**WZÓR UMOWY**

**Umowa Dostawy Nr** **/…./…./202…**

zawarta w dniu 202….r. w Krakowie

**pomiędzy:**

**ZAMAWIAJĄCY: SKARB PAŃSTWA – 3. Regionalna Baza Logistyczna**

30-901 Kraków ul. Montelupich 3

NIP: 6762431902, REGON: 121390415

reprezentowany przez:

Komendanta 3. Regionalnej Bazy Logistycznej

……………………………………………………………

**a**

**WYKONAWCA:** *Pełna nazwa firmy*

*Kod miejscowość, ulica numer*

*NIP: ………… REGON:……………….*

wpisany do rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru

Sądowego prowadzonego przez Sąd ………, ……… Wydział…………... *KRS:*

reprezentowany przez:

*Pana/ią…* *(np. Prezesa Zarządu)*

*LUB*

*Pan/i ……… prowadzący/a działalność gospodarczą pod nazwą ………….. Kod miejscowość, ulica numer*

*NIP: ………………*….. *REGON: ………………*………..

*Nr tel. : ………...*

*Adres e-mail:*

*Umowę zawarto w wyniku postępowania o udzielenie zamówienia prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na podstawie ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2024 r., poz. 1320 z późn. zm.)*

**§ 1**

**PRZEDMIOT UMOWY**

1. Zamawiający zleca, a Wykonawca przyjmuje do realizacji dostawę specyfików olejowo – smarowych (dalej także „wyrób”) szczegółowo określonych w **załączniku nr 1 – „*Wymagania Jakościowe*** *1B, 1C (z załącznikiem – wykaz metod równoważnych i zastępujących) oraz* ***Wymagania Jakościowe szczegółowe*** *nr „142,116, 143,121,92, 99, 144, 105, 93, 101,109,34”,* który stanowi integralną część Umowy tj:

**Tabela nr 1.1 -Przedmiot zamówienia, ilość podstawowa, wymagania pojemności opakowania jednostkowego**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Przedmiot zamówienia/ producent/typ/model** | **JM** | **Ilość zamawiana w ramach zamówienia podstawowego** | **Wymagana pojemność opakowania jednostkowego** |
| **Zadanie nr 1** |
| 1. | Olej silnikowy API CJ-4, SAE 10W/30 | kg | 540 | od 5 do 220 litrów |
| **Zadanie nr 2** |
| 1. | Olej przekładniowy klasy API GL-4, SAE 10W/40 | kg | 10 000 | od 5 do 220 litrów |
| **Zadanie nr 3** |
| 1. | Olej do przekładni samochodowych klasy API GL-4 SAE 80W/140 | kg | 360 | od 5 do 220 litrów |
| **Zadanie nr 4** |
| 1. | Olej do przekładni samochodowych klasy API GL-5 SAE 85W/90 | kg | 540 | od 5 do 220 litrów |
| **Zadanie nr 5** |
| 1. | Olej do przekładni samochodowych klasy API GL-5 SAE 85W/140 o kodzie NATO O-228  | kg | 1260 | od 5 do 220 litrów |
| **Zadanie nr 6** |
| 1. | Płyn chłodzący do lamp elektronowych (np. Antyfryz lub równoważny) | kg | 600 | od 5 do 220 litrów |
| **Zadanie nr 7** |
| 1. | Olej maszynowy typ 10 | kg | 540 | od 5 do 220 litrów |
| **Zadanie nr 8** |
| 1. | Olej maszynowy niskokrzepnący klasa 15z | kg | 2500 | od 5 do 220 litrów |
| **Zadanie nr 9** |
| 1 | Rozpuszczalnik naftowy  | Kg  | 3000 | od 5 do 220 litrów |
| **Zadanie nr 10** |
| 1. | Smar przeciwkorozyjny działowy | kg | 1000 | od 0,7 do 30 kg |
| **Zadanie nr 11** |
| 1. | Denaturat | kg | 200  | od 5 do 220 litrów |
| **Zadanie nr 12** |
| 1. | Olej smarowy ochronny niskotemperaturowy o kodzie NATO O-190 | kg | 720 | od 5 do 220 litrów |

1. Ceny jednostkowe określa załącznik nr 2 do niniejszej umowy – formularz cenowy.
2. W ramach realizacji przedmiotu umowy Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć wyroby spełniające wymagania zawarte w załączniku nr 1 do niniejszej umowy.
3. W zakresie odstępstw od poszczególnych wymagań jakościowych, na wniosek Wykonawcy ostateczną decyzję podejmuje Zamawiający.
4. Wszystkie oferowane produkty muszą pochodzić z bieżącej produkcji co oznacza:
5. dla produktów wyprodukowanych w kraju – winny być wyprodukowane nie wcześniej niż w I kwartale roku dostawy,
6. dla produktów wyprodukowanych poza krajem – winny być wyprodukowane nie wcześniej niż w IV kwartale roku poprzedzającego dostawę.
7. Zamawiający dopuszcza dostawy częściowe przedmiotu Umowy.
8. Wykonawca oświadcza, iż zrealizuje postanowienia niniejszej Umowy zgodnie ze złożoną ofertą, w sposób profesjonalny oraz z najwyższą starannością.
9. Wykonawca nie może zwolnić się od odpowiedzialności względem Zamawiającego z tego powodu, że nie wykonanie lub nienależyte wykonanie Umowy było następstwem nie wykonania lub nienależytego wykonania zobowiązań wobec Wykonawcy przez jego kooperantów, poddostawców i podwykonawców.

**§ 2**

**ZAMÓWIENIE OPCJONALNE – PRAWO OPCJI**

1. W ramach niniejszej umowy Zamawiający przewiduje możliwość skorzystania z prawa opcji, w zakresie nie większym niż wykazany w tabeli nr 1.2 poniżej:

**Tabela nr 1.2 - Przedmiot zamówienia, ilość w opcji, wymagania pojemności opakowania jednostkowego**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Przedmiot zamówienia/ producent/typ/model** | **JM** | **Ilość zamawiana w ramach zamówienia****podstawowego** | **Wymagana pojemność opakowania jednostkowego** |
| **Zadanie nr 1** |
| 1. | Olej silnikowy API CJ-4, SAE 10W/30 | kg | 540 | od 5 do 220 litrów |
| **Zadanie nr 2** |
| 1. | Olej przekładniowy klasy API GL-4, SAE 10W/40 | kg | 10 000 | od 5 do 220 litrów |
| **Zadanie nr 3** |
| 1. | Olej do przekładni samochodowych klasy API GL-4 SAE 80W/140 | kg | 360 | od 5 do 220 litrów |
| **Zadanie nr 4** |
| 1. | Olej do przekładni samochodowych klasy API GL-5 SAE 85W/90 | kg | 540 | od 5 do 220 litrów |
| **Zadanie nr 5** |
| 1. | Olej do przekładni samochodowych klasy API GL-5 SAE 85W/140 o kodzie NATO O-228  | kg | 1260 | od 5 do 220 litrów |
| **Zadanie nr 6** |
| 1. | Płyn chłodzący do lamp elektronowych (np. Antyfryz lub równoważny) | kg | 600 | od 5 do 220 litrów |
| **Zadanie nr 7** |
| 1. | Olej maszynowy typ 10 | kg | 540 | od 5 do 220 litrów |
| **Zadanie nr 8** |
| 1. | Olej maszynowy niskokrzepnący klasa 15z | kg | 2500 | od 5 do 220 litrów |
| **Zadanie nr 9** |
| 1 | Rozpuszczalnik naftowy  | Kg  | 3000 | od 5 do 220 litrów |
| **Zadanie nr 10** |
| 1. | Smar przeciwkorozyjny działowy | kg | 1000 | od 0,7 do 30 kg |
| **Zadanie nr 11** |
| 1. | Denaturat | kg | 200  | od 5 do 220 litrów |
| **Zadanie nr 12** |
| 1. | Olej smarowy ochronny niskotemperaturowy o kodzie NATO O-190 | kg | 720 | od 5 do 220 litrów |

1. Wykonawca zobowiązany jest do realizacji zamówienia opcjonalnego po cenach jednostkowych jak dla zamówienia podstawowego, wskazanych w załączniku nr 2 do niniejszej umowy – formularzu cenowym.
2. Zamawiający zastrzega, iż część zamówienia określona jako „prawo opcji” jest uprawnieniem, a nie zobowiązaniem Zamawiającego. Zamawiający może nie skorzystać z prawa opcji, skorzystać z niego w mniejszym zakresie aniżeli określony powyżej, w szczególności w przypadku nieuzyskania środków finansowych na ten cel, a Wykonawcy nie przysługują z tego tytułu żadne roszczenia, co niniejszym akceptuje poprzez podpisanie niniejszej umowy.
3. Zamawiający może z prawa opcji korzystać wielokrotnie, do wyczerpania maksymalnej liczby określonej w § 1 ust. 1, w tabeli nr 1.2, z zastrzeżeniem, że w stosunku do zamówień opcjonalnych składanych do **31 sierpnia 2025 roku**, Wykonawca będzie obowiązany do ich realizacji, zaś w stosunku do zamówień złożonych w terminach późniejszych, ich skuteczność będzie uzależniona od zgody Wykonawcy wyrażonej w formie pisemnej lub dokumentowej (w tym również forma mailowa) pod rygorem nieważności, w terminie 5 dni roboczych od daty otrzymania zawiadomienia o skorzystaniu z prawa opcji. Skorzystanie z prawa opcji nie wymaga aneksowania przedmiotowej umowy. Zamawiający przekaże Wykonawcy zawiadomienie o uruchomieniu prawa opcji w formie dokumentowej (w tym również forma mailowa).
4. Uprawnienie Wykonawcy do wyrażenia zgody, o której mowa w ust. 4 wygasa po upływie 5 dni od daty otrzymania od Zamawiającego zawiadomienia o uruchomieniu prawa opcji.
5. W przypadku skorzystania przez Zamawiającego z prawa opcji Wykonawca jest zobowiązany do jego realizacji, na warunkach określonych w niniejszej umowie, co niniejszym Wykonawca akceptuje przez podpisanie umowy.
6. Prawo do uruchomienia zamówienia opcjonalnego wygasa z dniem 20 listopada 2025 roku.

**§ 3**

**WARTOŚĆ PRZEDMIOTU UMOWY**

1. Wartość przedmiotu Umowy realizowanego w ramach zamówienia podstawowego wynosi:

**netto:** **……………. PLN**,

**brutto: ……………… PLN.**

1. Maksymalna wartość przedmiotu Umowy, realizowanego w ramach prawa opcji wynosi: **netto:….…... PLN**

**brutto:…………PLN.**

1. Strony ustalają, że maksymalna łączna wartość umowy uwzględniająca wartość zamówienia podstawowego (gwarantowanego) oraz maksymalną wartość zamówienia opcjonalnego wynosi:

**brutto: ……. PLN** (słownie: ….. zł. …./100)**,**

1. Na wartość przedmiotu Umowy realizowaną w ramach zamówienia podstawowego składają się ceny jednostkowe wskazane w formularzu cenowym stanowiącym załącznik nr 2 do niniejszej umowy.
2. Na wartość przedmiotu Umowy realizowanego w ramach prawa opcji składają się ceny jednostkowe wskazane w formularzu cenowym stanowiącym załącznik nr 2 do niniejszej umowy.
3. W okresie związania Umową będzie obowiązywała stała wartość przedmiotu Umowy, obejmująca wszystkie koszty i wydatki Wykonawcy, która nie podlega zmianie w trakcie realizacji Umowy, z zastrzeżeniem przypadków w Umowie przewidzianych.
4. Ceny jednostkowe wskazane w formularzu cenowym stanowiącym załącznik nr 2 do niniejszej umowy obejmują wszystkie koszty związane z wykonaniem niniejszej umowy, w tym także koszty transportu wyrobów do Odbiorcy oraz koszty opakowań i nie podlegają zmianie w trakcie realizacji Umowy, z zastrzeżeniem przypadków w Umowie przewidzianych.
5. Za wykonanie przedmiotu umowy zgodnie z wymogami w niej zawartymi Wykonawcy należeć się będzie wynagrodzenie. Wynagrodzenie Wykonawcy będzie obliczone jako iloczyn liczby dostarczonych wyrobów oraz ceny jednostkowej netto wskazanej w załączniku nr 1 do niniejszej umowy i zostanie powiększone o należną stawkę podatku VAT.

**§ 4**

**TERMIN REALIZACJI**

1. Wykonawca zobowiązany jest do realizacji zamówienia podstawowego **w terminie 90 dni kalendarzowych od daty zawarcia umowy lub do dnia 30 listopada 2025 r. w zależności od tego, który z terminów upłynie wcześniej.**
2. W przypadku skorzystania przez Zamawiającego z prawa opcji, Wykonawca zobowiązany jest do zrealizowania zamówienia objętego prawem opcji **w terminie 60 dni kalendarzowych od daty poinformowania Wykonawcy przez Zamawiającego o uruchomieniu prawa opcji lub do dnia 30 listopada 2025 r. – w zależności od tego, który z terminów upłynie wcześniej.**
3. W przypadku gdyby termin realizacji umowy przypadał na sobotę lub dzień ustawowo wolny od pracy, termin realizacji umowy upływa następnego dnia, który nie jest dniem wolnym od pracy ani sobotą.

**§ 5**

**SPOSÓB WYKONANIA I ODBIÓR PRZEDMIOTU UMOWY**

1. Odbiorcą przedmiotu Umowy jest 3 Regionalna Baza Logistyczna – Skład NIEDŹWIEDŹ, 32 – 090 Słomniki,tel.: 261 137 122, fax: 261 137 113, skladniedzwiedz@ron.mil.pl
2. Wykonawca jest zobowiązany dostarczyć przedmiot Umowy na koszt własny do magazynu Odbiorcy. Realizacja dostawy odbędzie się transportem odpowiednio przygotowanym do przewozu i w szczególności zabezpieczonym przed ujemnym wpływem warunków atmosferycznych, przemieszczaniem ładunku, uszkodzeniem i zawilgoceniem opakowań i innymi czynnikami wpływającymi na uszkodzenie lub obniżenie jakości przedmiotu Umowy.
3. O terminie dostawy Wykonawca zobowiązany jest powiadomić Zamawiającego/Odbiorcę na 5 dni przed datą dostawy pisemnie lub za pomocą faxu (numer faxu 261 137 113) lub za pomocą poczty elektronicznej (adres e-mail: skladniedzwiedz@ron.mil.pl),
4. Wykonawca zrealizuje dostawę w dniu roboczym, w jednym z dni **od poniedziałku do piątku w godz. 8.00 – 14.00,** z wyłączeniem dni ustawowo wolnych od pracy.
5. Odbiór przedmiotu Umowy będzie dokonany w magazynie Odbiorcy komisyjnie i protokolarnie z udziałem Wykonawcy lub jego przedstawiciela w oparciu o dokumenty, o których mowa w ust. 12.. Brak uczestnictwa Wykonawcy w czynnościach odbioru upoważnia Odbiorcę do dokonania czynności odbioru bez udziału Wykonawcy na jego ryzyko.
6. Wykonawca jest zobowiązany przedstawić do odbioru jakościowego produkty określone w § 1 pkt 1 tabela nr 1.1 oraz w § 2 pkt 1 tabela nr 1.2 wraz z kartami gwarancyjnymi - zgodnie z postanowieniami ust. 12 niniejszego paragrafu. W przypadku nie spełnienia powyższego, Odbiorca odmówi dokonania odbioru.
7. Odbiór jakościowy przeprowadzony będzie metodą organoleptyczną. Miejscem przeprowadzenia odbioru będzie siedziba Odbiorcy. W razie wątpliwości co do jakości wyrobu, Odbiorca przy odbiorze może zastosować inną metodę niż organoleptyczna (np. badania, testy, itp.). Do pokrycia bądź zwrotu kosztów przeprowadzenia innej metody oceny jakości będzie obowiązany ten czyja ocena była błędna (Wykonawca bądź Odbiorca).
8. Wyrób winien być dostarczony do Odbiorcy wraz z oryginalnymi dokumentami producenta (metryka, certyfikat jakości, itp.) potwierdzającymi spełnienie wymagań dokumentacji technicznej, produkcyjnej lub odpowiednich norm.
9. Dostarczenie przez Wykonawcę dokumentów, o których mowa w ust. 12. wraz z dostarczanymi wyrobami, stanowią warunek przyjęcia przedmiotu umowy przez Odbiorcę i wystawienia dokumentu, o którym mowa w ust. 14 niniejszej umowy.
10. W przypadku stwierdzenia przez Odbiorcę niezgodności ilościowych z dokumentami dostawy lub ich braku, może on dostawę przyjąć warunkowo do czasu dostarczenia przez Wykonawcę właściwych ilości lub dokumentów dostawy. Przyjęcie warunkowe nie stanowi formalnego odbioru dostawy. Na czas trwania przyjęcia warunkowego Zamawiający zwolniony jest z odpowiedzialności za utrzymanie wyrobu w stanie niepogorszonym oraz z tytułu jego utraty.
11. Nieuzupełnienie braków ilościowych, bądź dokumentów w terminie 14 dni od daty przyjęcia warunkowego, spowoduje wezwanie Wykonawcy przez Zamawiającego do odbioru wyrobu na własny koszt i odpowiedzialność. Brak odbioru przedmiotu Umowy w terminie 30 dni od daty wezwania do odbioru, będzie skutkować obciążeniem Wykonawcy kosztami magazynowania. Wykonawca zobowiązuje się, iż zwróci Zamawiającemu wszelkie poniesione przez niego koszty związane z przechowaniem wyrobu od dnia jego dostarczenia Zamawiającemu do dnia jego odbioru przez Wykonawcę.
12. Wykonawca wraz z dostawą wyrobu zobowiązany jest dostarczyć:
13. Kopię lub wydruk faktury VAT;
14. Karty gwarancyjne, zbiorcze świadectwa jakości.
15. Brak jakiegokolwiek dokumentu, o którym mowa w ust. 12 będzie skutkował brakiem odbioru przedmiotu Umowy przez Zamawiającego.
16. Odbiór nastąpi na podstawie Protokołu odbioru*,* który zostanie sporządzony przez Odbiorcę. Protokół ten winien potwierdzać dostawę wyrobów, w tym faktyczną datę dostarczenia wyrobu, bądź jego części oraz dane identyfikacyjne, a ponadto winien być podpisany przez uprawnionego przedstawiciela Wykonawcy oraz Odbiorcy i opatrzony pieczęcią herbową Odbiorcy. Protokół winien także określać numer faktury dotyczącej przekazywanego wyrobu, ceny jednostkowe wynikające z wartości określonej na fakturze oraz dokładny adres Zamawiającego.
17. Opakowania jednostkowe w które zostaną zapakowane wyroby dostarczane na podstawie niniejszej umowy winny być oznakowane w języku polskim oraz zawierać co najmniej następujące informacje: nazwa produktu, ilość w opakowaniu (w kg), datę produkcji (miesiąc, rok), numer produkcyjny partii produktu, datę przydatności do użycia, ostrzeżenie o zagrożeniu pożarowym, informacje dotyczące bezpieczeństwa pracy i ochrony środowiska.
18. W przypadku, gdy wielokrotność zaoferowanych opakowań jednostkowych nie odpowiada sumie ilości wyrobów (w kilogramach), to Wykonawca dostarczy taką ilość opakowań jednostkowych, która stanowi maksymalną wielokrotność zaoferowanych opakowań jednostkowych dla zapewnienia ilości wyrobu (w kilogramach), tj. bez możliwości dostarczania opakowań niepełnych i bez możliwości przekroczenia maksymalnej ilości wskazanych kilogramów. Rozliczenie dokonane będzie na podstawie pomnożenia ceny jednostkowej netto za każdy kilogram wyrobów przez ilość faktycznie dostarczonych kilogramów.
19. Odbiorca ma obowiązek przekazać Wykonawcy Protokół odbioru opatrzony podpisem przedstawiciela odbiorcy i opatrzony pieczęcią herbową Odbiorcy.
20. W razie trudności z pozyskaniem od Odbiorcy dokumentów wymaganych do płatności Wykonawca niezwłocznie zobowiązany jest poinformować o tym fakcie Zamawiającego.
21. Wykonawca wyraża zgodę na poddanie kierowcy, przedstawiciela Wykonawcy i środka transportu rygorom procedur bezpieczeństwa obowiązującym u Zamawiającego w czasie realizacji dostawy zgodnie z wymogami ustawy z dnia 22 sierpnia 1997 r. o ochronie osób i mienia (Dz. U. z 2021 r. poz. 1995 t.j. ze zm.) w zakresie działania ,,Wewnętrznych Służb Dyżurnych” oraz procedur związanych z ustawą z dnia 5 sierpnia 2010 r. o ochronie informacji niejawnych (tj. Dz. U. z 2024 r. poz. 632 ze zm.).
22. Za techniczną realizację postanowień Umowy ze strony Zamawiającego odpowiedzialny jest: kpt. Krystian GRABALSKI, tel. 261 137 838, e mail: 3rblog.mps@ron.mil..pl

**§ 6**

**GWARANCJA**

1. Wykonawca udziela Zamawiającemu gwarancji na przedmiot Umowy. W ramach udzielonej gwarancji Wykonawca zapewnia, że wyrób został wykonany prawidłowo, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie właściwymi normami technicznymi, przepisami prawa, zasadami sztuki, zgodnie z zobowiązaniami Wykonawcy określonymi w niniejszej Umowie oraz posiada cechy zgodne z cechami określonymi w jego specyfikacji technicznej (gwarancja jakości). Jednocześnie Wykonawca oświadcza i zapewnia, że wyrób ma wszystkie właściwości określone w Wymaganiach Jakościowych 1B, 1C (z załącznikiem – wykaz metod równoważnych i zastępujących) oraz Wymagania Jakościowe szczegółowe nr *142,116,143,121,92,99,144,105,93,101,109,34* (załącznik nr 1 do niniejszej Umowy).
2. Wykonawca udziela niniejszej gwarancji na okres:

- \* dla zadania nr 1 – 4 lata (48 miesięcy)

- \* dla zadania nr 2 – 4 lata (48 miesięcy)

- \* dla zadania nr 3 – 4 lata (48 miesięcy)

- \* dla zadania nr 4 – 4 lata (48 miesięcy)

- \* dla zadania nr 5 – 4 lata (48 miesięcy)

- \* dla zadania nr 6 – 3 lata ( 36 miesięcy)

- \* dla zadania nr 7 - 4 lata (48 miesięcy)

- \* dla zadania nr 8 - 4 lata (48 miesięcy)

- \* dla zadania nr 9 – 2 lata ( 24 miesiące)

- \* dla zadania nr 10 – 3 lata ( 36 miesięcy)

- \* dla zadania nr 11 – 5 lat ( 60 miesięcy)

- \* dla zadania nr 12 – 3 lata ( 36 miesięcy)

1. Termin gwarancji i rękojmi rozpoczyna swój bieg od daty podpisania przez przedstawicieli Wykonawcy i Odbiorcy Protokołu Odbioru.
2. Zamawiającemu przysługują wszelkie roszczenia z tytułu gwarancji także po upływie okresu gwarancji, jeżeli wada ujawniła się w okresie gwarancji.
3. Niezależnie od uprawnień wynikających z gwarancji udzielonej przez Wykonawcę, Zamawiającemu przysługują wszelkie uprawnienia wynikające z gwarancji producenta wyrobu dostarczonego w ramach niniejszej umowy. Wykonawca wyda Zamawiającemu wraz z wyrobem dokument gwarancyjny zawierający oświadczenie gwarancyjne producenta.
4. Odpowiedzialność z tytułu gwarancji obejmuje wady powstałe z przyczyn tkwiących w dostarczonym przedmiocie Umowy oraz powstałe z przyczyn, za które Wykonawca lub inny gwarant ponosi odpowiedzialność.
5. Udzielenie gwarancji oznacza w szczególności, iż Zamawiający lub Użytkownik nie ponosi żadnych kosztów związanych z przeglądami, jakie będą wykonywane w okresie gwarancji.
6. Utrata roszczeń z tytułu gwarancji nie następuje pomimo upływu okresu gwarancji jeżeli Wykonawca wadę zataił.
7. O wadzie wyrobu Zamawiający zawiadamia Wykonawcę bezpośrednio. Formę zawiadomienia stanowi ,,Protokół reklamacji” wykonany przez Zamawiającego przekazany Wykonawcy w terminie 14 dni od daty ujawnienia wady. Przekazanie „Protokołu reklamacji” w terminie późniejszym nie skutkuje pozbawieniem bądź ograniczeniem uprawnień Zamawiającego z tytułu gwarancji. Postępowanie reklamacyjne prowadzi Zamawiający.
8. Po otrzymaniu „Protokołu reklamacji” Wykonawca:
9. rozpatrzy ,,Protokół reklamacji” w ciągu 7 dni, licząc od daty jego otrzymania,
10. wymieni wyrób na nowy, wolny od wad w terminie 30 dni, licząc od daty otrzymania „Protokołu reklamacji”, na własny koszt odbierze go z miejsca wskazanego przez Zamawiającego w celu wymiany na nowy,
11. nowy wyrób wykonawca dostarczy na własny koszt do miejsca, w którym znajdował się wadliwy w chwili ujawnienia wady w terminie określonym w pkt 2,
12. dostarczy kartę gwarancyjną dla wymienionego wyrobu ze zmienionym okresem gwarancji.
13. Jeżeli Zamawiający zażądał wymiany rzeczy lub usunięcia wady, a Wykonawca nie ustosunkował się do tego żądania w terminie czternastu dni, uważa się, że Wykonawca uznał żądanie Zamawiającego za uzasadnione.
14. Wykonawca ponosi odpowiedzialność za wszelkie szkody i straty, które spowodował w czasie prowadzenia prac związanych z usuwaniem wady.
15. Wykonawca ponosi odpowiedzialność z tytułu przypadkowej utraty lub uszkodzenia wyrobu w czasie od wydania go Wykonawcy w celu usunięcia wady do jego odebrania przez Zamawiającego.
16. Każda naprawa rzeczy objętej gwarancją uznawana jest za istotną naprawę rzeczy.
17. Wymiany wyrobu na wolny od wad Wykonawca dokona bez żadnej dopłaty nawet gdyby ceny uległy zmianie.
18. W przypadku niewywiązania się przez Wykonawcę z zobowiązań wynikających z gwarancji lub rękojmi, Zamawiający (zachowując jednocześnie wszelkie uprawnienia do naliczania kar umownych i uprawnienia wynikające z gwarancji i rękojmi), ma prawo zlecić usunięcie wady określonej w „Protokole reklamacji” podmiotowi trzeciemu, bez uzyskania uprzedniej odrębnej zgody sądu na co Wykonawca wyraża zgodę, obciążając wszelkimi powstałymi z tego tytułu kosztami Wykonawcę oraz potrącić te koszty z należnego Wykonawcy wynagrodzenia lub dochodzić zwrotu tych kosztów od Wykonawcy.
19. Jeżeli Wykonawca nie uzna reklamacji wadliwego wyrobu, Zamawiający lub Odbiorca mają prawo do pobrania i przekazania próbek wyrobu do zbadania w specjalistycznym laboratorium posiadającym akredytację w zakresie przedmiotu zamówienia, lub spełniające wymogi ISO/IEC 17025. O terminie pobrania próbek Zamawiający zawiadomi Wykonawcę pisemnie albo mailem. Wykonawca lub jego przedstawiciel mogą być obecni przy komisyjnym pobraniu próbek. Wydanie orzeczenia traktowane będzie jako ostateczne. Koszt badania poniesie strona (Zamawiający lub Wykonawca) której ocena wyrobu okaże się błędna. Jeśli towar oceniony zostanie jako wadliwy, wymiana wyrobu na wolny od wad nastąpi na koszt Wykonawcy w ciągu 30 dni od daty wydania orzeczenia przez laboratorium.

**§ 7**

**RĘKOJMIA**

1. Zamawiający ma prawo korzystać z uprawnień z tytułu rękojmi, na zasadach określonych w ustawie Kodeks Cywilny z zachowaniem odrębności wynikających z niniejszej umowy.
2. Jeżeli wada fizyczna została stwierdzona przed upływem roku od dnia wydania wyrobu, domniemywa się, że wada lub jej przyczyna istniała w chwili przejścia niebezpieczeństwa na Zamawiającego.
3. Jeżeli Zamawiający, wykonuje uprawnienia z tytułu rękojmi, Wykonawca jest obowiązany na własny koszt odebrać rzecz wadliwą z miejsca wskazanego przez Zamawiającego a następnie dostarczyć rzecz nową wolną od wad do miejsca wskazanego przez Zamawiającego. Powyższy zapis stosuje się do zwrotu rzeczy w razie odstąpienia od umowy i wymiany rzeczy na wolną od wad.
4. Jeżeli Zamawiający zażądał wymiany rzeczy lub usunięcia wady albo złożył oświadczenie o obniżeniu ceny, określając kwotę, o którą cena ma być obniżona, a Wykonawca nie ustosunkował się do tego żądania w terminie czternastu dni, uważa się, że Wykonawca uznał żądanie Zamawiającego za uzasadnione.
5. W przypadku gdy okres gwarancji jest dłuższy niż okres rękojmi określony w przepisach powszechnie obowiązujących (Kodeks Cywilny), okres rękojmi zrównany jest z okresem gwarancji.
6. Udzielona gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień Zamawiającego wynikających z przepisów o rękojmi za wady rzeczy.
7. Postanowienia § 5 ust. od 7 do 16 w tym dotyczące procedury reklamacyjnej stosuje się odpowiednio do rękojmi.
8. Zamawiającemu przysługują wszelkie roszczenia z tytułu rękojmi także po upływie okresu rękojmi, jeżeli reklamował wadę wyrobu przed upływem tego okresu.
9. W przypadkach nieuregulowanych w Umowie dotyczących gwarancji lub rękojmi, stosuje się przepisy Kodeksu Cywilnego.

**§ 8**

**WARUNKI PŁATNOŚCI**

1. Zamawiający ureguluje należność w terminie do 30 dni liczonych zgodnie z ust. 7.
2. Dokumenty, o których mowa w niniejszym paragrafie, należy dostarczyć do siedziby Zamawiającego nie później niż do 7 od terminu dostawy.
3. Faktura musi być wystawiona na Zamawiającego, a ponadto musi określać numer Umowy. Wykonawca jest zobowiązany do wystawienia faktury zgodnie z obowiązującymi przepisami.
4. Zapłata nastąpi w formie przelewu na rachunek bankowy wskazanyna fakturze VAT.
5. Za datę zapłaty uznaje się dzień złożenia dyspozycji zapłaty w banku Zamawiającego.
6. Warunkiem zapłaty jest otrzymanie przez Zamawiającego następujących dokumentów:
	1. faktury
	2. Oryginału Protokołu odbioru podpisanego przez Wykonawcę i Odbiorcę
7. Termin płatności określony w ust. 1 liczy się od dnia następnego po dniu dostarczenia do Zamawiającego prawidłowo wypełnionych dokumentów, o których mowa w ust. 6. Fakturę należy dostarczyć do siedziby Zamawiającego w formie:
8. oryginał do siedziby Zamawiającego 3 Regionalna Baza Logistyczna ul. Montelupich3, 30-901 Kraków lub
9. przesłania faktury elektronicznej na adres kancelarii 3 RBLog email: 3rblog.kancelaria@ron.mil.pl

**§ 9**

**ZBYCIE WIERZYTELNOŚCI**

* + 1. Wykonawca nie może przenieść na osobę trzecią wierzytelności należnych od Zamawiającego (cesja), bez jego uprzedniej zgody, wyrażonej na piśmie pod rygorem nieważności. Wykonawca zobowiązuje się nie dokonywać cesji, przekazu należności, zawierania umów factoringu których przedmiotem byłyby wierzytelności, bądź wierzytelności przyszłe należne od Zamawiającego, zastawiania wierzytelności należnych od Zamawiającego bez jego zgody wyrażonej w formie pisemnej pod rygorem nieważności. Wyrażenie zgody przez Zamawiającego na dokonanie którejkolwiek czynności, o której mowa powyżej nie obliguje Zamawiającego do podpisywania jakichkolwiek dokumentów nie wskazanych w niniejszej umowie.
		2. Ograniczenie, o którym mowa w ust. 1 ma zastosowanie również do członków konsorcjum, jeżeli Wykonawcą będzie konsorcjum.

**§ 10**

**KARY UMOWNE**

1. Z tytułu niewykonania lub nienależytego wykonania Umowy, Zamawiającemu od Wykonawcy przysługują kary umowne:
	1. kara umowna w wysokości 10 % wartości brutto niezrealizowanej części przedmiotu Umowy w razie odstąpienia lub wypowiedzenia Umowy lub jej części przez którąkolwiek ze stron z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy (za przyczyny leżące po stronie Wykonawcy uważa się także przyczyny leżące po stronie jego podwykonawców lub poddostawców) w tym także z powodu wad przedmiotu umowy;
	2. kara umowna w wysokości 0,1 % wartości brutto przedmiotu Umowy w którym ujawniła się wada za każdy rozpoczęty dzień zwłoki w wykonaniu któregokolwiek zobowiązania określonego w § 6 ust. 10 pkt 2 lub 3 lub § 7 ust. 7 w zw. z § 6 ust. 10 pkt 2 lub 3 (Gwarancja i Rękojmia) ale nie więcej niż 10 % wartości brutto reklamowanego przedmiotu Umowy;
	3. kara umowna w wysokości 0,1 % wartości brutto przedmiotu Umowy niezrealizowanej w terminie za każdy rozpoczęty dzień zwłoki w dostawie, ale nie więcej niż 10 % wartości brutto przedmiotu Umowy niezrealizowanej w terminie,
	4. w przypadku opóźnienia Wykonawcy w zapłacie zwiększonego wynagrodzenia podwykonawcy – w wysokości 0,1% kwoty, o jaką zostało zmienione wynagrodzenie Wykonawcy zgodnie z postanowieniami § 16 ust. 4, za każdy dzień zwłoki Wykonawcy w zapłacie zwiększonego wynagrodzenia podwykonawcy, jednak nie więcej niż 50% tej kwoty.
2. Łącza maksymalna wysokość kar umownych, których Zamawiający może dochodzić od Wykonawcy wynosi 15 % wskazanej w § 3 ust. 3 niniejszej umowy maksymalnej łącznej wartości umowy uwzględniającej wartość zamówienia podstawowego (gwarantowanego) oraz maksymalną wartość zamówienia opcjonalnego.
3. W przypadku odstąpienia od Umowy w części lub całości przez Zamawiającego przysługuje mu wyłącznie roszczenie o zapłatę kary umownej o odstąpienie. Kara zostanie naliczona za zdarzenie, które stanowiło podstawę do odstąpienia. Poprzednio ustalona kara za zwłokę podlega zaliczeniu na poczet kary za odstąpienie od Umowy, z zastrzeżeniem ust. 6.
4. Wykonawca wyraża zgodę na pomniejszenie zabezpieczenia należytego wykonania Umowy oraz należności przysługujących mu od Zamawiającego o wysokość naliczonych kar umownych.
5. Zamawiający ma prawo do potrącenia naliczonych kar umownych z wynagrodzenia przysługującego Wykonawcy. Strony zgodnie postanawiają, że potrącenie kar umownych stanowi potrącenie umowne i w ramach tego kary umowne mogą być potrącane z każdej należności Wykonawcy, w szczególności z wynagrodzenia Wykonawcy, nawet w przypadku nieprzedstawienia przez Wykonawcę faktury. Potrącenie kar umownych może być dokonane z wierzytelności niewymagalnych, na co Wykonawca wyraża zgodę i do czego upoważnia Zamawiającego bez potrzeby uzyskania pisemnego potwierdzenia.
6. Zamawiający zastrzega sobie prawo dochodzenia odszkodowania na zasadach ogólnych ponad zastrzeżone kary umowne.

**§ 11**

**ODSTĄPIENIE OD UMOWY**

1. Niezależnie od uprawnień Zamawiającego do odstąpienia od umowy określonych w obowiązujących przepisach prawa Zamawiający ma prawo odstąpić od niniejszej umowy, bądź jej części w przypadkach określonych w niniejszym paragrafie.
2. Zamawiającemu przysługuje prawo odstąpienia od Umowy w całości lub w części bez konieczności wyznaczenia terminu dodatkowego w następujących przypadkach::
3. w razie niewykonania przez Wykonawcę umowy bądź jej części w terminie określonym w § 4
4. w razie innego niewykonania lub nienależytego wykonania Umowy przez Wykonawcę,
5. w razie wszczęcia egzekucji z majątku Wykonawcy,
6. w razie dokonania cesji wierzytelności z naruszeniem § 9,
7. w razie zmiany podwykonawcy z naruszeniem § 12
8. Zamawiający może odstąpić od Umowy w przypadkach określonych w Umowie w terminie do 6 miesięcy od dnia powzięcia wiadomości o okolicznościach wskazanych w Umowie jako przyczyny odstąpienia.
9. Odstąpienie od Umowy przez Zamawiającego lub jej wypowiedzenie przez Zamawiającego powinno być dokonane w formie pisemnej lub dokumentowej pod rygorem nieważności.
10. W sytuacji skorzystania przez Zamawiającego z uprawnień do odstąpienia od Umowy lub jej wypowiedzenia, Zamawiający złoży jednostronne oświadczenie woli skierowane do Wykonawcy i niezależnie od wysłania tego oświadczenia do Wykonawcy listem poleconym za potwierdzeniem odbioru na adres Wykonawcy wskazany w komparycji Umowy, przekaże je Wykonawcy pocztą elektroniczną na adres poczty elektronicznej podany na wstępie Umowy w komparycji lub faxem na wskazany w komparycji nr faxu. Strony ustalają, iż terminem w jakim Wykonawca uzyskał wiedzę o złożonym przez Zamawiającego oświadczeniu o odstąpieniu od Umowy jest dzień wysłania tego oświadczenia Wykonawcy pocztą elektroniczną lub faxem. Powyższe uprawnienia nie wykluczają możliwości osobistego doręczenia oświadczenia w siedzibie Wykonawcy.
11. Odstąpienie od umowy bądź jej części lub wypowiedzenie umowy przez Wykonawcę jest możliwe w razie przekroczenia przez Zamawiającego terminu płatności o ponad 60 dni i wymaga formy pisemnej pod rygorem nieważności.
12. W terminie do dnia zakończenia okresu obowiązywania Gwarancji lub Rękojmi, Zamawiającemu przysługuje prawo odstąpienia od Umowy w części dotyczącej reklamowanego przedmiotu Umowy z prawem naliczenia kary umownej, o której mowa w § 10 ust. 1 pkt 1, gdy Wykonawca nie wykona w terminie jakiegokolwiek zobowiązania wskazanego w § 6 lub §7 (Gwarancja i Rękojmia).
13. Strony mogą rozwiązać niniejszą umowę w każdym czasie na mocy porozumienia stron.

**§ 12**

**PODWYKONAWCY (KOOPERANCI)**

1. Wykonawca oświadcza, że:

\* powierza podwykonawcy (om) wykonanie następującego zakresu umowy ………………… *(należy podać nazwę podwykonawcy, dane kontaktowe oraz przedstawicieli podwykonawców zaangażowanych w realizację niniejszej umowy oraz wykonywany przez danego podwykonawcę zakres umowy)*

\* będzie wykonywał niniejszą umowę siłami własnymi.

*\* niepotrzebne skreślić*

1. Wykonawca ponosi pełną odpowiedzialność względem Zamawiającego z tytułu niewykonania lub nienależytego wykonania Umowy, które było następstwem niewykonania lub nienależytego wykonania zobowiązań wobec Wykonawcy przez jego podwykonawców (kooperantów).
2. Wykonawca oświadcza, że zapewni realizację Umowy przez podmioty wskazane
na potwierdzenie spełniania warunków udziału w postępowaniu w złożonej ofercie. W razie zmiany tych podmiotów w trakcie realizacji zamówienia, Wykonawca każdorazowo przedstawi Zamawiającemu, w terminie co najmniej 14 dni przed zmianą dokumenty potwierdzające spełnianie warunku udziału w postępowaniu przez nowe podmioty, w celu ich akceptacji przez Zamawiającego.

**§ 13**

**ZMIANY TREŚCI UMOWY**

1. Zamawiający dopuszcza wprowadzenie zmian Umowy w zakresie poniżej wskazanym, w przypadku:
2. zmiany terminu wykonania Umowy – gdy z powodu działania siły wyższej nie jest możliwe wykonanie przedmiotu Umowy w umówionym terminie, bądź gdy niewykonanie Umowy w terminie wyniknie z przyczyn leżących po stronie Zamawiającego, Odbiorcy czy Użytkownika, - w takim przypadku strony mogą zmienić termin wykonania Umowy o okres tożsamy z okresem działania siły wyższej, z powodu której wykonanie przedmiotu Umowy w terminie pierwotnie w umowie przewidzianym nie było możliwe;
3. zmiany terminu wykonania Umowy –  gdy niewykonanie Umowy w terminie wyniknie z przyczyn leżących po stronie Zamawiającego - w takim przypadku strony mogą zmienić termin wykonania Umowy o okres tożsamy z okresem przeszkody, z powodu której wykonanie przedmiotu Umowy w terminie pierwotnie w umowie przewidzianym nie było możliwe;
4. przedłużenia terminu realizacji umowy – o okres nie dłuższy niż okres trwania postępowania odwoławczego przed Krajową Izbą Odwoławczą lub sądem powszechnym, w przypadku gdy zostało wniesione odwołanie w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego; dla celów realizacji niniejszej umowy przyjmuje się, że okres trwania postępowania odwoławczego rozpoczyna się w dniu wpływu odwołania do Zamawiającego, a kończy się w dniu wydania stosownego orzeczenia przez KIO bądź sąd powszechny,
5. zmiany terminu wykonania Umowy – w przypadku wstrzymania odbioru przedmiotu umowy z uwagi na okoliczności leżące po stronie Zamawiającego lub Odbiorcy/Użytkownika właściwy termin realizacji umowy, o którym mowa w § 3  może ulec przesunięciu o ilość dni wstrzymania odbioru.
6. zmiany wynagrodzenia – w przypadku zmiany przepisów prawnych (np. dotyczących stawek podatku VAT), jeżeli wpływa ona na wysokość należnego wykonawcy wynagrodzenia - zgodnie ze zmienionymi przepisami,
7. zmiany postanowień Umowy - gdy ich zmiana jest konieczna w związku ze zmianą decyzji wydawanych przez Ministra Obrony Narodowej, bądź zmianą wytycznych przełożonych Zamawiającego - w takim przypadku strony mogą zmienić takie elementy umowy, na które zaistniałe okoliczności mają wpływ i uniemożliwiają realizację umowy w jej pierwotnym brzmieniu,  w  taki sposób i w takim zakresie aby realizacji umowy była możliwa pomimo zmiany decyzji wydawanych przez Ministra Obrony Narodowej, bądź zmiany wytycznych przełożonych Zamawiającego; zamiany w umowie wprowadzone w takiej sytuacji nie mogą modyfikować ogólnego charakteru umowy
8. zmiany określonego producenta, typu lub modeli w przedmiocie Umowy, w przypadku zakończenia jego produkcji lub wycofania go z produkcji, z tym że wynagrodzenie wskazane w § 2 Umowy nie może ulec podwyższeniu, a parametry techniczne nie mogą być gorsze niż występujące pierwotnie w przedmiocie Umowy.
9. zmiany terminu wykonania umowy w zakresie zamówienia opcjonalnego – w przypadku gdy zamawiający złoży oświadczenie o skorzystaniu z prawa opcji po terminie wskazanym w umowie, a Wykonawca wskaże termin, w jakim zamówienie opcjonalne wykona, który zostanie zaakceptowany przez Zamawiającego, przy czym nie może on być dłuższy niż okres przeznaczony na realizację zamówienia podstawowego;
10. gdy zaistniałaby konieczność wprowadzenia zmian do umowy, wynikająca z okoliczności, których nie można było przewidzieć w chwili zawierania Umowy – w takim przypadku strony mogą zmienić takie elementy umowy, na które zaistniałe okoliczności mają wpływ i uniemożliwiają realizację umowy w jej pierwotnym brzmieniu, w taki sposób i w takim zakresie aby realizacja umowy była możliwa pomimo zaistnienia okoliczności, których w chwili zawierania umowy nie dało się przewidzieć.
11. Zmiana postanowień zawartej Umowy może nastąpić za zgodą obu Stron wyrażoną w formie pisemnej pod rygorem nieważności, w postaci aneksu do Umowy.
12. W celu dokonania zmian zapisów Umowy wnioskowanych przez Wykonawcę zobowiązany jest on pisemnie wystąpić z propozycją zmiany wraz z uzasadnieniem.
13. Strony mogą dokonać zmiany wynagrodzenia należnego Wykonawcy, o którym mowa w § 4 niniejszej Umowy, w formie pisemnego aneksu pod rygorem nieważności, poprzez dokonanie waloryzacji ceny jednostkowej netto dostarczanych wyrobów, na następujących zasadach:
	1. waloryzacja nie może nastąpić wcześniej niż po 6 miesiącach licząc od daty zawarcia niniejszej umowy,
	2. każda ze Stron może żądać waloryzacji ceny jednostkowej netto jeżeli nastąpi zmiana wysokości wskaźnika cen towarów i usług konsumpcyjnych ogółem za II kwartał 2025 roku, ogłaszanego w komunikacie Prezesa Głównego Urzędu Statystycznego w stosunku do wskaźnika cen towarów i usług konsumpcyjnych ogółem za I kwartał 2025 roku co najmniej o 6 %;
	3. w razie zaistnienia przesłanki do dokonania waloryzacji ceny jednostkowej netto o których mowa w pkt 1 i 2 powyżej - cena jednostkowa netto może zostać zwaloryzowana ( pomniejszona lub zwiększona) o taki procent o jaki wzrósł lub zmalał wskaźnik cen towarów i usług konsumpcyjnych ogółem za II kwartał 2025 roku, ogłaszany w komunikacie Prezesa Głównego Urzędu Statystycznego w stosunku do wskaźnika cen towarów i usług konsumpcyjnych ogółem za I kwartał 2025 roku, z zastrzeżeniem, że cena jednostkowa netto nie może zostać zwaloryzowane więcej niż o 10% ( maksymalny poziom waloryzacji);
	4. zmiana wysokości ceny jednostkowej netto wymaga formy pisemnej pod rygorem nieważności i wywołuje skutek od daty podpisania stosownego aneksu przez obie Strony.
	5. zmiana wynagrodzenia Wykonawcy dokonana w skutek waloryzacji ceny jednostkowej netto dokonanej na zasadach określonych w niniejszym ustępie, w całym okresie obowiązywania Umowy nie przekroczy +/- 10 % wysokości wynagrodzenia Wykonawcy określonego w § 3 Umowy.
	6. W przypadku jeżeli zamówienie realizowane jest z udziałem podwykonawców, Wykonawca, którego wynagrodzenie zostało zmienione zgodnie z ust. 4, zobowiązany jest do zmiany wynagrodzenia przysługującego podwykonawcy, z którym zawarł Umowę, w zakresie odpowiadającym zmianom wskaźnika określonego w ust. 4 pkt. 2 na taki samych zasadach jak zostało zmienione wynagrodzenie Wykonawcy, jeżeli łącznie spełnione są następujące warunki:
14. przedmiotem umowy zawartej z podwykonawcą są dostawy;
15. okres obowiązywania umowy zawartej z podwykonawca przekracza 6 miesięcy.

**§ 14**

**BEZPIECZEŃSTWO INFORMACJI I OCHRONA DANYCH OSOBOWYCH**

1. Strony oświadczają, że są Administratorami Danych Osobowych w rozumieniu rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (dalej RODO) oraz są uprawnione do ich przetwarzania w zakresie określonym niniejszą Umową.
2. Strony wprowadziły przepisy regulujące bezpieczeństwo ochrony danych osobowych, przeszkoliły personel oraz posiadają odpowiednie środki bezpieczeństwa i zapewniają zgodność ich przetwarzania z przepisami prawa w tym z rozporządzeniem wymienionym w ust.1, posiadając niezbędną wiedzę, właściwe środki techniczne i organizacyjne dające rękojmię należytego wykonania Umowy.
3. Strony oświadczają, że przestrzegają praw osób, których dane dotyczą oraz realizują obowiązki nałożone na Administratorów Danych Osobowych.
4. Każda ze stron przetwarza dane osobowe przedstawicieli drugiej Strony w zakresie niezbędnym do realizacji Umowy.
5. Strony zobowiązane są przed przystąpieniem do przetwarzania danych osobowych do wdrożenia i stosowania wszelkich niezbędnych środków technicznych i organizacyjnych zapewniających ochronę przetwarzania informacji, w tym zabezpieczenia informacji przed ich udostępnieniem osobom nieupoważnionym, zabraniem przez osobę nieuprawnioną, przetwarzaniem z naruszeniem postanowień Umowy, zmianą, utratą, uszkodzeniem lub zniszczeniem.
6. Strony niniejszym oświadczają, że każda ze stron jest Administratorem danych Osobowych zarówno swoich przedstawicieli, pracowników, a także wszelkich danych osobowych otrzymanych od drugiej strony w związku z zawarciem i realizacją niniejszej Umowy, przed jej zawarciem lub w okresie jej obowiązywania, w tym danych osobowych zwykłych kategorii pracowników Zamawiającego w następującym zakresie: imion i nazwisk, wizerunku, numerów telefonów kontaktowych, adresu, numeru dokumentu potwierdzającego tożsamość, stanowiska służbowego adresu e-mail itp.
7. Wykonawca ponosi wszelką odpowiedzialność, tak wobec osób trzecich jak i wobec Zamawiającego, za szkody powstałe w związku z niewykonywaniem lub nienależytą realizacją obowiązków dotyczących informacji.
8. Wykonawca zobowiązany jest do powiadamiania i raportowania Zamawiającemu o nieuprawnionych ujawnieniach lub udostępnieniach informacji lub o naruszeniach ich poufności w terminie 24 godzin od momentu stwierdzenia powyższych faktów: na adres e-mail 3rblog.kancelaria@ron.mil.pl.
9. Wykonawca odpowiada za szkodę wyrządzoną Zamawiającemu przez nieuprawnione ujawnienie, przekazanie, wykorzystanie, zbycie lub oferowanie do zbycia informacji otrzymanych od Zamawiającego wbrew postanowieniom Umowy. Zobowiązanie to wiąże Wykonawcę również po rozwiązaniu lub wygaśnięciu Umowy, bez względu na przyczynę (w tym też na podstawie wypowiedzenia lub odstąpienia).
10. W przypadku wystąpienia przez osobę trzecią z jakimikolwiek roszczeniami skierowanymi do Zamawiającego w związku z naruszeniem przez Wykonawcę powierzonych mu informacji (również jeśli skutkiem tego naruszenia jest naruszenie dóbr osobistych osób trzecich), Wykonawca zobowiązuje się do pokrycia wszelkich kosztów związanych z dochodzeniem roszczeń przez te osoby trzecie, w tym zasądzonych kwot odszkodowania oraz kosztów obsługi prawnej, w terminie 14 dni od daty doręczenia wezwania do zapłaty.
11. Wykonawca zobowiązuje się do zapoznania z klauzulą informacyjną swoich przedstawicieli i pracowników, których dane osobowe są przekazywane w ramach realizacji Umowy.

**§ 15**

**SZCZEGÓLNE UREGULOWANIA DOTYCZĄCE KONSORCJUM**

* + - 1. W przypadku, gdy Wykonawcą jest konsorcjum, pełnomocnik wykonawców, którym zamówienie zostało udzielone wspólnie upoważniony do zawarcia niniejszej umowy (lider konsorcjum), działający przez osoby uprawnione do jego reprezentacji upoważniony jest do reprezentowania wszystkich wykonawców, którym zamówienia zostało udzielone wspólnie, w szczególności upoważniony jest do:
1. składania oświadczeń woli w imieniu wszystkich wykonawców,
2. wystawiania faktur i odbioru zapłaty (wynagrodzenia) wynikającego z niniejszej umowy,
3. przyjmowania w imieniu wszystkich wykonawców oświadczeń woli składanych przez Zamawiającego ( w tym oświadczenia o odstąpieniu od umowy lub jej wypowiedzeniu),
4. prowadzenia, wysyłania, odbierania korespondencji związanej z niniejszą umową,
5. reprezentowania wszystkich wykonawców we wszelkich czynnościach w związku z realizacją niniejszej umowy,
6. podpisywania w imieniu wszystkich wykonawców wszelkich dokumentów związanych z realizacją niniejszej Umowy, w szczególności do podpisywania umowy, aneksów do umowy, protokołów, odstąpienia od umowy,
	* + 1. Powyższe oświadczenia i czynności dokonane przez pełnomocnika wykonawców względem Zamawiającego odnoszą skutek wobec wszystkich wykonawców, którym zamówienie zostało udzielone wspólnie.

**§ 16**

**OCHRONA INFORMACJI NIEJAWNEJ**

1. Wykonawca zachowa w tajemnicy wszystkie informacje dotyczące Zamawiającego i Użytkownika, w których posiadanie wejdzie w trakcie realizacji niniejszej umowy.
2. W razie zatrudnienia przez Wykonawcę Podwykonawców lub zlecenia zadań innym podmiotom Wykonawca powiadomi o tym fakcie Zamawiającego. Podwykonawca zachowa w tajemnicy wszystkie informacje dotyczące Zamawiającego, Odbiorcy i Użytkownika, w których posiadanie wejdzie w trakcie realizacji niniejszej umowy.
3. Podczas realizacji umowy, zabrania się używania jakichkolwiek urządzeń do przetwarzania obrazu i dźwięku, telefonów komórkowych oraz innych środków łączności na terenie kompleksu Zamawiającego, Odbiorcy i Użytkownika bez jego zgody.
4. Wyjazd (wjazd) oraz przebywanie pracowników Wykonawcy na terenie kompleksu odbywać się będzie na podstawie wydanych przez Odbiorcę przepustek oraz „Wykazu osób realizujących Umowę”.
5. Wszystkie prace będą realizowane pod nadzorem wyznaczonego żołnierza lub pracownika wojska jednostki.
6. W przypadku, gdy Wykonawcą będzie podmiot zagraniczny lub osoba realizująca przedmiot umowy nie posiada obywatelstwa polskiego, Wykonawca przekaże czternaście dni przed terminem realizacji umowy następujące dane niezbędne do wydania „Jednorazowego pozwolenia uprawniającego do wejścia/wjazdu do obiektów resortu obrony narodowej”:
7. stopień, imię i nazwisko osoby realizującej dostawę;
8. data i miejsce urodzenia;
9. państwo (organizacja międzynarodowa);
10. stanowisko służbowe;
11. nr paszportu lub dokumentu tożsamości;
12. termin realizacji dostawy;
13. miejsce realizacji dostawy.
14. W sytuacjach nieokreślonych niniejszym paragrafem a dotyczących ochrony informacji niejawnych, władnym do podejmowania decyzji w zakresie udostępniania informacji niejawnych jest Pełnomocnik Ochrony Zamawiającego.
15. Zabrania się używania jakichkolwiek bezzałogowych statków powietrznych (BSP) nad terenem jednostki wojskowej, na rzecz, której realizowana jest niniejsza umowa.

**§ 17**

**INNE POSTANOWIENIA**

1. Niniejsza umowa podlega przepisom prawa polskiego.
2. W sprawach nieuregulowanych niniejszą umową mają zastosowanie przepisy ustawy Kodeks Cywilny oraz innych obowiązujących w tym zakresie aktów prawnych
3. Spory wynikłe w trakcie realizacji niniejszej Umowy rozstrzygać będzie Sąd właściwy dla siedziby 3. Regionalnej Bazy Logistycznej.
4. Strony zobowiązują się do niezwłocznego, wzajemnego poinformowania o zmianie swojego adresu zamieszkania/siedziby, danych osobowych/rejestrowych, adresu e-mail lub numeru faxu itp. Brak takiego powiadomienia będzie skutkować tym, iż wszelka korespondencja kierowana na dotychczasowe dane będzie przez strony traktowana jako doręczona i dokonana w terminie.
5. Strony postanawiają, że wszelkie oświadczenia Zamawiającego lub Odbiorcę w szczególności zgłoszenia reklamacji, mogą być kierowane do Wykonawcy za pomocą pocztą elektroniczną lub faxem na wskazany z w komparycji Umowy adres poczty elektronicznej lub nr faxu, z zastrzeżeniem wskazanym w poprzednim ustępie. Powyższe uprawnienia nie wykluczają możliwości osobistego doręczenia oświadczenia w siedzibie Wykonawcy.
6. Osobą upoważnioną ze strony Wykonawcy do kontaktu z Odbiorcą i Zamawiającym w sprawie realizacji niniejszej umowy jest……… Tel: ….. e-mail: ………
7. Osobą upoważnioną ze strony Zamawiającego do kontaktu z Odbiorcą i Zamawiającym w sprawie realizacji niniejszej umowy jest ………. Tel: ………….. e-mail: ………..
8. Zmiana osób przewidzianych do współpracy wskazanych w umowie nie wymaga sporządzenia aneksu, lecz pisemnej notyfikacji.
9. Wszelkie zmiany niniejszej umowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.
10. Umowę sporządzono w trzech jednobrzmiących egzemplarzach, z tego otrzymują:

Egz. Nr 1 – Zamawiający - Pion Głównego Księgowego.

Egz. Nr 2 – Wykonawca.

Egz. Nr 3 – Zamawiający - Sekcja Zamówień Publicznych.

1. Załączniki stanowiące integralną część Umowy:
2. Załącznik nr 1 – Wymagania Jakościowe 1B, 1C (z załącznikiem – wykaz metod równoważnych i zastępujących) oraz Wymagania Jakościowe szczegółowe
 nr „142,116,143,121,92,99,144,105,93,101,109,34*”*
3. Załącznik nr 2 – Formularz cenowy,
4. Załącznik nr 3 – Protokół reklamacji
5. Załącznik nr 4 – Protokół odbioru

**ZAMAWIAJĄCY WYKONAWCA**

…………..………………….. ………….......................

# WYMAGANIA JAKOŚCIOWE NR 1B

|  |
| --- |
| **Wydanie 4** |
| z dnia 28.11.2022 r. |
|  |

**dla materiałów pędnych i smarów odbieranych przez komisję „Odbiorcy”**

1. **Wymagania ogólne**
2. Produkt będący przedmiotem dostawy powinien pochodzić z partii wyprodukowanej nie wcześniej niż w I kwartale roku dostawy.
3. Dla produktów produkowanych poza granicami Polski, których planowane dostawy realizowane będą w I półroczu roku planistycznego, dopuszcza się możliwość przyjęcia towarów wytworzonych nie wcześniej niż w IV kwartale roku przedplanistycznego.
4. Dostarczane produkty nie mogą zawierać komponentów pochodzących z regeneracji produktów przepracowanych.
5. W przypadku braku możliwości przeprowadzenia badań jakościowych zgodnie z metodami przywołanymi w szczegółowych wymaganiach jakościowych, dopuszcza się możliwość zastosowania metod badań równoważnych lub zastępujących – „Załącznik do wymagań jakościowych nr 1 Wykaz metod równoważnych i zastępujących”. W przypadku braku możliwości przeprowadzenia badań jakościowych zgodnie z metodami przywołanymi
w szczegółowych wymaganiach jakościowych a nie wymienionymi w załączniku, dopuszcza się możliwość zastosowania (na wniosek Wykonawcy i za zgodą Szefa Szefostwa Służby MPS Inspektoratu Wsparcia Sił Zbrojnych) innych metod badań zastępujących lub równoważnych. Wniosek o uznanie metod badawczych za równoważne powinien zawierać dowody równoważności metod.
6. Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne normom, europejskim ocenom technicznym, specyfikacjom technicznym i systemom referencji technicznych, o których mowa w art. 101 ust. 1 pkt. 2 oraz ust. 3 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2021 r. poz. 1129 z późn. zm.), pod warunkiem, że Wykonawca udowodni w ofercie, że proponowane rozwiązania w równoważnym stopniu spełniają wymagania określone w opisie przedmiotu zamówienia.
7. Dokumenty jakościowe dostępne są między innymi w Wojskowym Centrum Normalizacji, Jakości i Kodyfikacji (Normy Obronne), ul. Nowowiejska 28a, 00-909 Warszawa,
tel.:261-845-880, oraz Polskim Komitecie Normalizacyjnym, Dział Sprzedaży
tel.: 22-55-67-777, ul. Świętokrzyska 14, 00-050 Warszawa, (PN, MIL, ASTM, itp.).
8. Każda partia produktu przeznaczonego do ekspedycji dla Odbiorcy wojskowego musi spełniać jednocześnie wymagania ogólne i wymagania szczegółowe dla danego produktu. Potwierdzeniem spełnienia powyższych wymagań jest dostarczenie wszystkich niżej wymienionych dokumentów:
	1. świadectwo jakości:

(raport z badań, orzeczenie laboratoryjne) wystawione przez laboratorium badawcze posiadające akredytację Polskiego Centrum Akredytacji lub innej jednostki akredytującej działającej zgodnie z zobowiązaniami wynikającymi z zawartych wielostronnych porozumień EA MLA (świadectwo jakości powinno zawierać symbol ILAC MRA) obejmujące parametry wykonywane dla dostarczanej partii produkcyjnej.

Nie wymagane jest przedstawianie na raporcie wyników badań własności, dla których czas badania przekracza 72 godziny.

* 1. inna dokumentacja jakościowa z kontroli parametrów wykonywanych w ramach badań kwalifikacyjnych, potrzeb QPL oraz wykonywanych np. okresowo w przypadku
	gdy parametry te nie były badane dla danej partii produktu przez producenta.
	2. deklaracja zgodności wystawiona w języku polskim (lub w języku Wykonawcy
	z dokonanym tłumaczeniem na język polski, potwierdzonym przez Wykonawcę), zgodnie z zasadami określonymi w **PN‑EN ISO/IEC 17050-1**, potwierdzająca zgodność produktu z wyspecyfikowanymi wymaganiami szczegółowymi danego produktu
	lub *„Deklaracja zgodności w zakresie obronności i bezpieczeństwa”* zgodna
	z przepisami wykonawczymi wynikającymi z **Ustawy z dnia 17 listopada 2006 r.
	o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności
	i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. z 2018 r. poz. 114 z późn. zm.) –** w przypadkuzamieszczenia w wymaganiach odpowiedniego wymogu.
1. W zakresie odstępstw od poszczególnych postanowień wymagań jakościowych (ogólnych i szczegółowych) ostateczną decyzję podejmuje Szef Szefostwa Służby MPS Inspektoratu Wsparcia Sił Zbrojnych materiałów pędnych i smarów.
2. W przypadku przywoływania w świadectwie (świadectwach) jakości, wystawionym przez producenta, metod badań innych niż przywołane w szczegółowych wymaganiach jakościowych, Wykonawca zobowiązany jest wystąpić do Zamawiającego z wnioskiem
o uznanie ich za równoważne przywołanym w wymaganiach jakościowych (stosownie
do decyzji Szefa Szefostwa Służby MPS Inspektoratu Wsparcia Sił Zbrojnych). Wniosek
o uznanie metod badań za równoważne powinien zawierać dowody równoważności metod.
3. Warunkiem przyjęcia partii produktu przez Odbiorcę jest dostarczenie przez Wykonawcę następujących dokumentów:
	1. dokumenty przewozowe;
	2. dokument dostawy określony w Art. 32. ust. 5. pkt 2) ustawy z dnia 6 grudnia
	2008 r. o podatku akcyzowym (Dz. U. z 2022 r. poz. 143 z późn. zm. ) – w przypadku dostawy produktów zwolnionych z podatku akcyzowego;
	3. kserokopia faktury VAT;
	4. dokumenty jakościowe określone w pkt 7;
	5. kserokopia dokumentu SAD, świadcząca o uiszczeniu opłaty długu celnego,
	w tym podatku VAT (dotyczy Wykonawców spoza Unii Europejskiej);
	6. karta charakterystyki produktu, zgodnie z wymaganiami ustawy z dnia
	25 lutego 2011 r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (Dz. U. z 2022 r. poz.1816 z późn. zm.).
4. W przypadku stwierdzenia niezgodności i sporządzenia przez przedstawiciela jednostki wojskowe wskazanej do odbioru produktu „Raportu niezgodności jakościowych” (Quality Deficiency Report – QDR) stwierdzającego niezgodność w zakresie wymagań jakościowych określonych w zawartej umowie, dokument ten przekazywany jest do Zamawiającego w celu określenia dalszego postępowania.
5. Rodzaje opakowań oraz ich wielkość zostaną określone w umowie.
6. **Wymagania szczegółowe**
7. Wymagania szczegółowe zostały opisane w wymaganiach jakościowych
dla poszczególnych mps.

UWAGA:

Podanie numeru normy bez określenia roku jej wydania oznacza najnowsze wydanie normy, natomiast w przypadku norm wycofanych ostatnie ich wydanie.

# WYMAGANIA JAKOŚCIOWE NR 1C

|  |
| --- |
| **Wydanie 6** |
| z dnia 21.05.2024 r. |
|  |

**dla materiałów pędnych i smarów odbieranych przez komisję „Odbiorcy”**

**I. Wymagania ogólne**

1. Produkt będący przedmiotem dostawy powinien pochodzić z partii wyprodukowanej nie wcześniej niż w I kwartale roku dostawy.
2. Dla produktów produkowanych poza granicami Polski, których planowane dostawy realizowane będą w I półroczu roku planistycznego, dopuszcza się możliwość przyjęcia towarów wytworzonych nie wcześniej niż w IV kwartale roku przed planistycznego.
3. Dostarczane produkty nie mogą zawierać komponentów pochodzących z regeneracji produktów przepracowanych.
4. W przypadku braku możliwości przeprowadzenia badań jakościowych zgodnie z metodami przywołanymi w szczegółowych wymaganiach jakościowych, dopuszcza się możliwość zastosowania metod badań równoważnych lub zastępujących – „Załącznik do wymagań jakościowych nr 1 Wykaz metod równoważnych i zastępujących”. W przypadku braku możliwości przeprowadzenia badań jakościowych zgodnie z metodami przywołanymi
w szczegółowych wymaganiach jakościowych a nie wymienionymi w załączniku, dopuszcza się możliwość zastosowania (na wniosek Wykonawcy i za zgodą Szefa Szefostwa Służby MPS Inspektoratu Wsparcia Sił Zbrojnych) innych metod badań zastępujących
lub równoważnych. Wniosek o uznanie metod badawczych za równoważne powinien zawierać dowody równoważności metod.
5. Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne normom, europejskim ocenom technicznym, specyfikacjom technicznym i systemom referencji technicznych, o których mowa w art. 101 ust. 1 pkt. 2 oraz ust. 3 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2021 r. poz. 1129 z późn. zm.), pod warunkiem, że Wykonawca udowodni w ofercie, że proponowane rozwiązania w równoważnym stopniu spełniają wymagania określone w opisie przedmiotu zamówienia.
6. Dokumenty jakościowe dostępne są między innymi w Wojskowym Centrum Normalizacji, Jakości i Kodyfikacji (Normy Obronne), ul. Nowowiejska 28a, 00-909 Warszawa,
tel.:261-845-880, oraz Polskim Komitecie Normalizacyjnym, Dział Sprzedaży
tel.: 22-55-67-777, ul. Świętokrzyska 14, 00-050 Warszawa, (PN, MIL, ASTM, itp.).
7. Każda partia produktu przeznaczonego do ekspedycji dla Odbiorcy wojskowego musi spełniać jednocześnie wymagania ogólne i wymagania szczegółowe dla danego produktu. Potwierdzeniem spełnienia powyższych wymagań jest dostarczenie wszystkich niżej wymienionych dokumentów:
	1. świadectwo jakości:

(raport z badań, orzeczenie laboratoryjne) wystawione przez laboratorium badawcze (laboratorium akredytowane posiadające akredytację Polskiego Centrum Akredytacji lub innej jednostki akredytującej działającej zgodnie z zobowiązaniami wynikającymi
z zawartych wielostronnych porozumień EA MLA, laboratorium producenta lub inne laboratorium badawcze) obejmujące parametry wykonywane dla dostarczanej partii produkcyjnej. W przypadku zlecenia przeprowadzenia badań innemu laboratorium (podwykonawcy) należy przedstawić świadectwo jakości laboratorium, które wykonało badania.

Nie wymagane jest przedstawianie na raporcie wyników badań własności, dla których czas badania przekracza 72 godziny.

* 1. inna dokumentacja jakościowa z kontroli parametrów wykonywanych w ramach badań kwalifikacyjnych, potrzeb QPL oraz wykonywanych np. okresowo w przypadku
	gdy parametry te nie były badane dla danej partii produktu przez producenta.
	2. deklaracja zgodności wystawiona w języku polskim (lub w języku Wykonawcy
	z dokonanym tłumaczeniem na język polski, potwierdzonym przez Wykonawcę), zgodnie z zasadami określonymi w **PN‑EN ISO/IEC 17050-1**, potwierdzająca zgodność produktu z wyspecyfikowanymi wymaganiami szczegółowymi danego produktu lub *„Deklaracja zgodności w zakresie obronności i bezpieczeństwa”* zgodna z przepisami wykonawczymi wynikającymi z **Ustawy z dnia 17 listopada 2006 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. z 2018 r. poz. 114 z późn. zm.) –** w przypadkuzamieszczenia w wymaganiach odpowiedniego wymogu.
1. W zakresie odstępstw od poszczególnych postanowień wymagań jakościowych (ogólnych
 i szczegółowych) ostateczną decyzję podejmuje Szef Szefostwa Służby MPS Inspektoratu Wsparcia Sił Zbrojnych.
2. W przypadku przywoływania w świadectwie (świadectwach) jakości, wystawionym przez producenta, metod badań innych niż przywołane w szczegółowych wymaganiach jakościowych, Wykonawca zobowiązany jest wystąpić do Zamawiającego z wnioskiem
o uznanie ich za równoważne przywołanym w wymaganiach jakościowych (stosownie
do decyzji gestora mps). Wniosek o uznanie metod badań za równoważne powinien zawierać dowody równoważności metod.
3. Warunkiem przyjęcia partii produktu przez Odbiorcę jest dostarczenie przez Wykonawcę następujących dokumentów:
	1. dokumenty przewozowe;
	2. dokument dostawy określony w Art. 32. ust. 5. pkt 2) ustawy z dnia
	6 grudnia 2008 r. o podatku akcyzowym (Dz. U. z 2022 r. poz. 143 z późn. zm. ) – w przypadku dostawy produktów zwolnionych z podatku akcyzowego;
	3. kserokopia faktury VAT;
	4. dokumenty jakościowe określone w pkt 7;
	5. kserokopia dokumentu SAD, świadcząca o uiszczeniu opłaty długu celnego,
	w tym podatku VAT (dotyczy Wykonawców spoza Unii Europejskiej);
	6. karta charakterystyki produktu, zgodnie z wymaganiami ustawy z dnia
	25 lutego 2011 r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (Dz. U. z 2022 r. poz.1816 z późn. zm.).
4. W przypadku stwierdzenia niezgodności i sporządzenia przez przedstawiciela jednostki wojskowe wskazanej do odbioru produktu „Raportu niezgodności jakościowych” (Quality Deficiency Report – QDR) stwierdzającego niezgodność w zakresie wymagań jakościowych określonych w zawartej umowie, dokument ten przekazywany jest do Zamawiającego
w celu określenia dalszego postępowania.
5. Rodzaje opakowań oraz ich wielkość zostaną określone w umowie.
6. **Wymagania szczegółowe**
7. Wymagania szczegółowe zostały opisane w wymaganiach jakościowych
dla poszczególnych mps.

UWAGA:

Podanie numeru normy bez określenia roku jej wydania oznacza najnowsze wydanie normy, natomiast w przypadku norm wycofanych ostatnie ich wydanie.

# ZAŁĄCZNIK DO WYMAGAŃ JAKOŚCIOWYCH NR 1A, 1B, 1C

 **Wydanie 3**

z dnia 04.09.2023 r.

**WYKAZ METOD RÓWNOWAŻNYCH I ZASTĘPUJĄCYCH**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Wymaganie | **Metody badawcze równoważne i zastępujące** | Uwagi |
| **PN** | **ASTM** | **inne** |
|  | Gęstość / Gęstość względna z przeliczenia | PN-EN ISO 12185PN-EN ISO 3675  | ASTM D 4052ASTM D 1298 | IP 365 |  |
|  | Lepkość kinematyczna | PN-EN ISO 3104 PN-C-04011 | ASTM D 445ASTM D 2532\* | IP 71 | \* tylko dla temperatur ujemnych(-40; -50; -51; -54oC) |
|  | Wskaźnik lepkości | PN-ISO 2909PN-C-04013 | ASTM D 2270 | IP 226 |  |
|  | Lepkość HT/HS | PN-C-04098 | ASTM D 4741ASTM D 4683\*ASTM D 4624ASTM D 5481 | IP 370 | \* metodę stosować tylko dla olejów silnikowych |
|  | Lepkość dynamiczna(strukturalna) | PN-C-04150 | ASTM D 5293 |  | rozruchowa  |
| PN-C-04187 | ASTM D 4684 |  | pompowalność |
|  | Lepkość dynamiczna oznaczona lepkościomierzem Brookfielda | PN-C-04023 | ASTM D 2983 | IP 267 |  |
|  | Zawartość wody | PN-EN ISO 9029PN-ISO 37331)PN-C-04523 | ASTM D 95 |  |  |
| PN-EN ISO 12937PN-ISO 760PN-C-04959PN-C-40008-11 | ASTM D 1744 |  |  |
|  | Zawartość stałych ciał obcych i zanieczyszczeń | PN-C-04089 |  | NO-91-A281Załącznik A |  |
| PN-C-04178 |  | FED-STD-791 method 3013 |  |
| PN-V-04031 | ASTM D 2276ASTM D 5452ASTM D 6217 |  |  |
|  | Temp. zapłonu – tygiel otwarty | PN-EN ISO 2592PN-C-04008PN-C-04197 | ASTM D 92 | IP 36 |  |
|  | Temp. zapłonu – tygiel zamknięty | PN-EN ISO 2719PN-EN ISO 13736PN-V-04043 | ASTM D 93ASTM D 56 | IP 34 |  |
|  | Temp. płynięcia | PN-ISO 3016PN-C-04117 | ASTM D 97ASTM D 5985ASTM D 5950 | IP 15 |  |
|  | Skład frakcyjny | PN-EN ISO 3405PN-C-04012PN-EN ISO 3924 | ASTM D 86 |  |  |
|  | Korozja na miedzi | PN-EN ISO 2160PN-C-04093 met. A | ASTM D 130 | IP 154 | dotyczy olejów |
|  | Korozja na miedzi |  | ASTM D 4048 | BS 2000:112\* | dotyczy smarów:badanie działania korodującego smarów, na płytce z miedzi w temp. 100 oC,w ciągu 24 h \* do mycia płytek Cu stosować izooktan lub n-heptan  |
|  | Liczba kwasowa | PN-ISO 6618PN-C-04066 | ASTM D 974 | IP 1 | metoda miareczkowania wobec wskaźników barwnych |
| PN-C-04049PN-ISO 6619 | ASTM D 664 | IP 177SAE-ARP 5088 | metoda miareczkowania potencjometrycznego |
|   | ASTM D 3242 | NO-91-A258-1 |  |
|  | Liczba zasadowa | PN-ISO 3771PN-C-04163PN-C-04049 | ASTM D 2896 |  |  |
|  | Popiół siarczanowy | PN-ISO 3987PN-C-04077 | ASTM D 874 |  |  |
|  | Pozostałość po spopieleniu  | PN-EN ISO 6245PN-C-04077 | ASTM D 482 | IP 4 |  |
|  | Odporność na pienienie / Charakterystyka pienienia | PN-ISO 6247PN-C-04055 | ASTM D 892 | IP 146BS 2000:146 |  |
|  | Prężność par | PN-EN 13016-1PN-EN 12 PN-C-04044 | ASTM D 4953 |  |  |
|  | Zawartość siarki | PN-EN ISO 20846PN-EN ISO 20884PN-EN ISO 13032PN-EN ISO 8754 PN-EN ISO 14596 | ASTM D 4294 ASTM D 5453ASTM D 2622 |  | dotyczy paliw do pojazdów samochodowych |
|  | Zawartość siarki | PN-C-04091PN-C-04092PN-EN ISO 8754 PN-EN ISO 14596 | ASTM D 129ASTM D 4294 ASTM D 2622ASTM D 1266 ASTM D 5453 |  | dotyczy olejów |
|  | Zawartość alkoholi | PN-EN ISO 22854 PN-EN 13132PN-C-04196PN-EN 1601 | ASTM D 4815 |  |  |
|  | Okres indukcyjny | PN-ISO 7536 | ASTM D 525 |  |  |
|  | Ochrona przed korozją | PN-C-04082 | ASTM D 665 |  |  |
|  | Barwa kolorymetrycznie | PN-ISO 2049\*PN-C-04034 | ASTM D 1500\*ASTM D 6045 |  | dotyczy produktów o barwie żółteji brązowej\* skala ASTM |
|  | Barwa kolorymetrycznie |  | ASTM D 156\*ASTM D 6045 |  | Paliwo lotnicze kod NATO F-34 i F-44\* skala Saybolt |
|  | Pozostałość po koksowaniu | PN-EN ISO 10370PN-C-04075PN-ISO 6615 | ASTM D 4530 ASTM D 189 |  |  |
|  | Odporność na ścinanie | PN-EN ISO 20844PN-C-04165 | ASTM D 3945 ASTM D 6278 |  | aparat z końcówką wtryskiwacza diesla |
| PN-C-04166 | ASTM D 2603 ASTM D 5621 |  | aparat ultradźwiękowy |
|  | Właściwości przeciwzużyciowe 250 h | PN-EN ISO 20763PN-C-04048 |  |  |  |
|  | Deemulgacja | PN-ISO 6614PN-C-04065 | ASTM D 1401 |  |  |
|  | Działanie korodującei odporność na utlenianie | PN-C-04365 | ASTM D 4636 | FED-STD-791 method 5308 |  |
|  | Wygląd zewnętrzny |  |  | MB-MPS-028MB-LAB MPS MW-001MB-RLMPS WRO-001wzrokowo |  |
|  | Widmo w podczerwieni |  |  | MB-MPS-020metoda IR FTIR |  |
|  | Zdolność wydzielania powietrza | PN-ISO 9120PN-C-04174 |  |  |  |
|  | Liczba zmydlenia | PN-ISO 6293-1PN-ISO 6293-2PN-C-04043 | ASTM D 94 | IP 136 |  |
|  | Zawartość grup węglowodorów  | PN-EN 15553PN-EN 12916 PN-EN ISO 22854PN-C-04100 | ASTM D 1319 | ISO 3837 |  |
|  | Odparowalność / zawartość substancji lotnych | PN-C-04190\* | ASTM D 972 ASTM D 2595\*\* |  | \*dla olejów\*\*dla smarów |
|  | Odporność na utlenianie / stabilność oksydacyjna | PN-EN ISO 12205PN-EN 15751 | ASTM D 2274 |  |  |
|  | Temp. kroplenia  | PN-C-04139PN-C-04020PN-ISO 6299PN-ISO 6244PN-ISO 2176 | ASTM D 2265 | GOST 6793 |  |
|  | Temp. mętnienia  | PN-ISO 3015 | ASTM D 2500ASTM D 5772 |  |  |
|  | Temp. krystalizacji | PN-C-04026 PN-C-04017 | ASTM D 7153 ASTM D 7154 ASTM D 2386 ASTM D 5901 ASTM D 5972 | ISO 3013 |  |
| PN-C-40008-10 | ASTM D 1177 |  |  |
|  | Temp. blokady zimnego filtra (CFPP) | PN-EN 116PN-EN 16329 | ASTM D 6371 |  |  |
|  | Temp. zapłonu – metoda MCCCFP | PN-EN ISO 2719 | ASTM D 7094ASTM D 93 |  |  |
|  | Oddziaływanie z wodą | PN-C-04057 | ASTM D 1094  | ISO 6250 |  |
|  | Zawartość ołowiu | PN-EN 237 | ASTM D 5059 |  |  |
|  | Właściwości smarne:-średnia średnica skaz | PN-C-04147 PN-C-04362  | ASTM D 2266\*ASTM D 4172\*\* | MB-MPS-002  | \*dla smarów\*\*dla olejów |
| -obciążenie niezacierające *(Pn)*-obciążenie zacierające *(Pz)*-wskaźnik zużycia pod obciążeniem *(Ih)* | PN-C-04147 PN-EN ISO 20623\*\*PN-C-04362  | ASTM D 2596\*ASTM D 2783\*\* | MB-MPS-002  | \*dla smarów\*\*dla olejów |
|  | pH | PN-C-04963 | ASTM E 70 |  |  |
|  | Penetracja;Stabilność pracy, po 100 000 podwójnych cykli ugniatania | PN-C-04133PN-ISO 2137 | ASTM D 217 | IP 50BS 2000:50GOST 5346 |  |
|  | Liczba cząstek stałych | PN-EN 60970PN-C-04177 |  | FED-STD-791 method 3009FED-STD-791 method 3012STANAG 3713NO-91-A530 |  |
|  | Test Doctora | PN-C-04135PN-ISO 5275 | ASTM D 4952 |  |  |
|  | Wskaźnik wydzielania wody (MSEP) | PN-V-04017 | ASTM D 3948 ASTM D 7224 |  |  |
|  | Zawartość dodatku zapobiegającego krystalizacji wody w paliwie |  | ASTM D 5006 | NO-91-A258-2 |  |
|  | Zawartość wodoru | PN-V-04029 | ASTM D 3343ASTM D 3701 |  |  |
|  | Zawartość żywic | PN-EN ISO 6246 | ASTM D 381 | IP 540 |  |
|  | Przewodność elektryczna | PN-C-04199PN-ISO 6297 | ASTM D 2624 |  |  |
|  | Wydzielanie oleju ze smaru | PN-C-96016 |  | IP 121 |  |
| PN-V-04047 | ASTM D 6184 | FED-STD-791 method 321 |  |
|  | Największa wysokość niekopcącego płomienia / Punkt dymienia  | PN-C-04121PN-ISO 3014 | ASTM D 1322 |  | dotyczy metody ręcznej |
|  | Odporność na wymywanie wodą  | PN-ISO 11009 | ASTM D 1264 |  |  |
|  | Przeciwkorozyjne właściwości ochronne  | PN-ISO 11007 | ASTM D 1743 |  |  |
|  | Odporność na utlenianie w temperaturze 95 oCw ciągu 1000 h | PN-C-04148PN-EN ISO 4263-1 |  |  |  |
|  | Zawartość substancji rysujących | PN-C-04142 |  | NO-91-A250 |  |
|  | Odczyn wyciągu wodnego | PN-C-04064PN-C-96060 |  |  |  |
|  | Zdolność do przenoszenia obciążeń, badanie na stanowisku FZG / Właściwości przeciwzużyciowe | PN-ISO 14635-1PN-C-04169 |  |  |  |

1. Przy badaniu olejów smarowych należy stosować rozpuszczalnik naftowy.

**UWAGA: Podanie numeru normy bez określenia roku jej wydania oznacza najnowsze wydanie normy, natomiast w przypadku norm wycofanych ostatnie ich wydanie.**

# WYMAGANIA JAKOŚCIOWE NR 142

|  |
| --- |
| **Wydanie 1** |
| z dnia 03.02.2025 r. |

|  |  |
| --- | --- |
| NAZWA PRODUKTU:  | **Olej silnikowy API CJ-4, SAE 10W/30** |

1. **Wymagania ogólne** – opisane w wymaganiach nr 1B.
2. **Wymagania szczegółowe**
3. Wyrób musi spełniać wymagania jakościowe określone w poniższej tabeli w zakresie:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Rodzaj wymagania** | **J.m.** | **Wymagania** | **Metoda badania** |
|  | Wygląd zewnętrzny | - | jednorodny, przezroczysty, bez zawiesin | wzrokowo |
|  | Lepkość kinematyczna,- w temperaturze 100 0C- w temperaturze 40 0C | mm2/s | od 9,300 do 12,50podawać wynik | PN-EN ISO 3104 lub ASTM D 445 |
|  | Wskaźnik lepkości | - | nie niższy niż 105 | PN-ISO 2909lub ASTM D 2270 |
|  | Temperatura płynięcia | oC | nie wyższa niż -25 | PN-ISO 3016lub ASTM D 5950lub ASTM D 5985 |
|  | Zawartość wody | % *(V/m)* | nie więcej niż 0,05 | PN-ISO 37331)lub ASTM D95 |
|  | Temperatura zapłonu | oC | nie niższa niż 200 | PN-EN ISO 2592lub ASTM D92 |
|  | Popiół siarczanowy | % *(m/m)* | nie więcej niż 2,0 | PN-ISO 3987 lub ASTM D 874 |
|  | Działanie korodujące w temperaturze 100 0C, w ciągu 3 h, na płytkach z miedzi | klasa korozji | nie wyższa niż 1 | PN-EN ISO 2160lub ASTM D130 |
|  | Liczba zasadowa | mg KOH/g | nie niższa niż 6,0 | PN-ISO 3771lub ASTM D 2896 |

1. Przy badaniu oleju należy stosować rozpuszczalnik naftowy
2. W trakcie procesu nadzorowania jakości kontroli podlegają parametry wyszczególnione w tabeli w pkt.II.1 niniejszych Wymagań jakościowych.
3. Gwarantowany okres przechowywania – 4 lata.
4. Wymagana jest „Deklaracja zgodności” wg **PN-EN ISO/IEC 17050-1**.

Uwaga:

Podanie numeru normy bez określenia roku jej wydania oznacza najnowsze wydanie normy, natomiast w przypadku norm wycofanych ostatnie ich wydanie.

# WYMAGANIA JAKOŚCIOWE NR 116

|  |
| --- |
| **Wydanie 1** |
| z dnia 04.04.2023 r. |
|  |
| NAZWA PRODUKTU: | **Olej przekładniowy klasy API GL-4, SAE 10W/40**  |

1. **Wymagania ogólne** – opisane w wymaganiach nr 1C.
2. **Wymagania szczegółowe**
3. Wyrób musi spełniać wymagania jakościowe określone w poniższej tabeli w zakresie:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Rodzaj wymagania** | **J.m.** | **Wymagania** | **Metoda badania** |
| 1 | Wygląd zewnętrzny | - | jednorodny, przezroczysty, bez zawiesin | wzrokowo |
| 2 | Gęstość w temperaturze 15 0C | kg/m3 | podawać wynik | PN-EN ISO 12185lub ASTM D4052  |
| 3 | Lepkość kinematyczna,- w temperaturze 100 0C | mm2/s | od 13,50 do 16,30podawać wynik | PN-EN ISO 3104lub ASTM D445 |
|  | - w temperaturze 40 0C |
| 4 | Wskaźnik lepkości | - | nie niższy niż 133 | PN-ISO 2909lub ASTM D2270  |
| 5 | Lepkość strukturalna w temperaturze minus 25 0C | mPa ⋅ s | nie wyższa niż 7 000 | PN-C-04150lub ASTM D5293 |
| 6 | Lepkość dynamiczna HTHS, w temperaturze 150 0C i przy prędkości ścinania 106s-1 | mPa ⋅ s | nie niższa niż 3,5 | ASTM D4741lub ASTM D4624 |
| 7 | Temperatura płynięcia | 0C | nie wyższa niż -25 | PN-ISO 3016lub ASTM D5950lub ASTM D5985lub ASTM D97 |
| 8 | Zawartość wody | % *(V/m)* | nie więcej niż 0,05 | PN-ISO 37331)lub ASTM D95 |
| 9 | Temperatura zapłonu | 0C | nie niższa niż 210 | PN-EN ISO 2592lub ASTM D92 |
| 10 | Popiół siarczanowy | % *(m/m)* | nie więcej niż 2,0 | PN-ISO 3987lub ASTM D874 |
| 11 | Charakterystyka pienienia, skłonność do pienienia/trwałość piany:- sekwencja I- sekwencja II- sekwencja III | ml/ml | nie więcej niż:10/050/010/0 | PN-ISO 62472) lub ASTM D8922) |
| 12 | Działanie korodujące w temperaturze 100 0C, w ciągu 3 h, na płytkach z miedzi | stopień korozji | nie wyższy niż 1 | PN-EN ISO 2160lub ASTM D130 |
| 13 | Liczba zasadowa | mg KOH/g | nie niższa niż 9,0 | PN-ISO 3771lub ASTM D2896 |
| 14 | Odporność na ścinanie, lepkość kinematyczna w temperaturze 1000C po 30 cyklach ścinania | mm2/s | nie niższa niż 12,50 | PN-EN ISO 20844 |
| 15 | Zawartość części lotnych metodą Noacka | % *(m/m)* | nie wyższa niż 13,0 | PN-C-04124lub ASTM D5800 |

1) przy badaniu oleju należy stosować rozpuszczalnik naftowy,

2) przed przystąpieniem do badania próbkę należy ujednorodnić poprzez wytrząsanie ręczne przez

 1 min (nie stosować mieszania z użyciem urządzeń mechanicznych).

1. W trakcie procesu nadzorowania jakości kontroli podlegają wszystkie parametry wyszczególnione w tabeli w pkt. II.1 niniejszych Wymagań Jakościowych.
2. Gwarantowany okres przechowywania – 4 lata.
3. Wymagana jest „Deklaracja zgodności" wg **PN ‑ EN ISO/IEC 17050-1.**

Uwaga:

Podanie numeru normy bez określenia roku jej wydania oznacza najnowsze wydanie normy, natomiast w przypadku norm wycofanych ostatnie ich wydanie.

# WYMAGANIA JAKOŚCIOWE NR 143

|  |
| --- |
| **Wydanie 1** |
| z dnia 03.02.2025 r. |
| NAZWA PRODUKTU:  | **Olej do przekładni samochodowych klasy API GL-4, SAE 80W/140** |

1. **Wymagania ogólne** – opisane w wymaganiach nr 1B.
2. **Wymagania szczegółowe**
3. Wyrób musi spełniać wymagania jakościowe określone w poniższej tabeli w zakresie:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| L.p. | Rodzaj wymagania | J.m. | Wymagania | Metoda badania |
| 1. | Wygląd zewnętrzny | - | jednorodny, przezroczysty, bez zawiesin | wzrokowo |
| 2. | Lepkość kinematyczna w temperaturze 100oC  | mm2/s | od 24,00 do 32,50 | PN-EN ISO 3104lub ASTM D445 |
| 3. | Temperatura płynięcia | oC | nie więcej niż  -18 | PN-ISO 3016lub ASTM D5950lub ASTM D5985lub ASTM D97 |
| 4. | Temperatura zapłonu | oC | nie mniej niż 210 | PN-EN ISO 2592lub ASTM D92 |
| 5. | Oddziaływanie korozyjne na płytce z miedzi w temperaturze 120 oC, w ciągu 3h | klasa korozji | nie więcej niż 3 | PN-EN ISO 2160lub ASTM D130 |
| 6. | Charakterystyka pienienia: skłonność do pienienia/trwałość piany, - sekwencja I- sekwencja II - sekwencja III  | ml/ml | nie więcej niż 20/050/020/0 | PN-ISO 62471)lub ASTM D8921) |
| 7. | Odporność na utlenianie, badania w skrzynce przekładniowej w ciągu 50h,- przyrost lepkości kinematycznej w 100 oC, - zawartość zanieczyszczeń nierozpuszczalnych w n-pentanie | %% (*m/m*) | nie więcej niż  100nie więcej niż  3,0 | PN-C-04120 |
| 8. | Zdolność do przenoszenia obciążeń na stanowisku FZG, A/8,3/90  | - | nie mniej niż 12 | PN-C-04169 |
| 9. | Właściwości przeciwkorozyjne w roztworze soli nieorganicznych | stopień korozji | brak korozji | PN-C-04082 metoda A |

1) przed przystąpieniem do badania próbkę należy ujednorodnić poprzez wytrząsanie ręczne przez 1 min (nie stosować mieszania z użyciem urządzeń mechanicznych).

1. W trakcie procesu nadzorowania jakości kontroli podlegają parametry wyszczególnione w tabeli w pkt.II.1 niniejszych Wymagań jakościowych.
2. Gwarantowany okres przechowywania – 4 lata.
3. Wymagana jest „Deklaracja zgodności” wg **PN-EN ISO/IEC 17050-1**.

Uwaga:

Podanie numeru normy bez określenia roku jej wydania oznacza najnowsze wydanie normy, natomiast w przypadku norm wycofanych ostatnie ich wydanie.

# WYMAGANIA JAKOŚCIOWE NR 121

|  |
| --- |
| **Wydanie 1** |
| z dnia 04.04.2023 r. |

|  |  |
| --- | --- |
| NAZWA PRODUKTU:  | **Olej do przekładni samochodowych klasy API GL-5, SAE 85W/90** |

1. **Wymagania ogólne** – opisane w wymaganiach nr 1C
2. **Wymagania szczegółowe**
3. Wyrób musi spełniać wymagania jakościowe określone w poniższej tabeli w zakresie:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| L.p. | Rodzaj wymagania | J.m. | Wymagania | Metoda badania |
| 1. | Wygląd zewnętrzny | - | jednorodny, przezroczysty, bez zawiesin | wzrokowo |
| 2. | Lepkość kinematyczna w temperaturze 100oC  | mm2/s | od 13,50 do 24,00 | PN-EN ISO 3104lub ASTM D445 |
| 3. | Temperatura płynięcia | oC | nie więcej niż  -30 | PN-ISO 3016lub ASTM D5950lub ASTM D5985lub ASTM D97 |
| 4. | Temperatura zapłonu | oC | nie mniej niż 200 | PN-EN ISO 2592lub ASTM D92 |
| 5. | Oddziaływanie korozyjne na płytce z miedzi w temperaturze 120 oC, w ciągu 3h | stopień korozji | nie więcej niż 3 | PN-EN ISO 2160lub ASTM D130 |
| 6. | Charakterystyka pienienia: skłonność do pienienia/trwałość piany, - sekwencja I- sekwencja II - sekwencja III  | ml/ml | nie więcej niż 20/050/020/0 | PN-ISO 62471)lub ASTM D8921) |
| 7. | Odporność na utlenianie, badania w skrzynce przekładniowej w ciągu 50h,- przyrost lepkości kinematycznej w 100 oC, - zawartość zanieczyszczeń nierozpuszczalnych w n-pentanie | %% (*m/m*) | nie więcej niż  100nie więcej niż  3,0 | PN-C-04120 |
| 8. | Zdolność do przenoszenia obciążeń na stanowisku FZG, A/8,3/90  | - | nie mniej niż 12 | PN-C-04169 |
| 9. | Właściwości przeciwkorozyjne w roztworze soli nieorganicznych | stopień korozji | brak korozji | PN-C-04082 metoda A |

1) przed przystąpieniem do badania próbkę należy ujednorodnić poprzez wytrząsanie ręczne przez 1 min (nie stosować mieszania z użyciem urządzeń mechanicznych).

1. W trakcie procesu nadzorowania jakości kontroli podlegają parametry wyszczególnione w tabeli w pkt.II.1 niniejszych Wymagań jakościowych.
2. Olej musi spełniać wymagania specyfikacji API GL-5, SAE 85W/90.
3. Gwarantowany okres przechowywania – 4 lata.
4. Wymagana jest „Deklaracja zgodności” wg PN-EN ISO/IEC 17050-1.

Uwaga:

Podanie numeru normy bez określenia roku jej wydania oznacza najnowsze wydanie normy, natomiast w przypadku norm wycofanych ostatnie ich wydanie.

# WYMAGANIA JAKOŚCIOWE NR 92

|  |
| --- |
| **Wydanie 2** |
| z dnia 07.08.2023 r. |
| NAZWA PRODUKTU:  | **Olej do przekładni samochodowych klasy API GL-5, SAE 85W/140 o kodzie NATO O-228** |

1. **Wymagania ogólne** – opisane w wymaganiach nr 1C.
2. **Wymagania szczegółowe**
3. Wyrób musi spełniać wymagania zawarte w pkt.2 Normy Obronnej **NO‑91‑A222:2017 dla oleju do przekładni samochodowych klasy GL‑5 85W/140 kod NATO O‑228** z odstępstwem:
4. Badanie: Zdolność do przenoszenia obciążeń na stanowisku FZG należy przeprowadzić wg PN-78/C-04169 lub PN-ISO 14635-1 zgodnie z rozdziałem 4 normy przedmiotowej tj. **NO-91-A222:2017**;
5. Oddziaływanie korozyjne na płytce z miedzi w temperaturze 120 oC w ciągu 3 h, Wymaganie dla oleju klasy lepkości GL-5 85W/140 (kod NATO O-228): stopień korozji nie większy niż 3, należy wykonać wg PN-EN ISO 2160 lub ASTM D130.
6. W trakcie procesu nadzorowania jakości kontroli podlegają parametry wyszczególnione w Tablicy 1 Normy Obronnej **NO‑91‑A222:2017 dla oleju do przekładni samochodowych klasy GL‑5 85W/140 kod NATO O‑228** z odstępstwem:
7. Badanie: Zdolność do przenoszenia obciążeń na stanowisku FZG należy przeprowadzić wg PN-78/C-04169 lub PN-ISO 14635-1 zgodnie z rozdziałem 4 normy przedmiotowej tj. **NO-91-A222:2017**;
8. Oddziaływanie korozyjne na płytce z miedzi w temperaturze 120 oC w ciągu 3 h, Wymaganie dla oleju klasy lepkości GL-5 85W/140 (kod NATO O-228): stopień korozji nie większy niż 3, należy wykonać wg PN-EN ISO 2160 lub ASTM D130,

z pominięciem:

1. Zdolność do przenoszenia obciążeń na stanowisku FZG;
2. Stabilność w czasie przechowywania.
3. Gwarantowany okres przechowywania – 4 lata.
4. Wymagana jest „Deklaracja zgodności” wg **PN-EN ISO/IEC 17050-1**.

Uwaga:

„…**z odstępstwem**…” - postępowanie niezgodne z obowiązującą normą – oznacza to, że produkt oprócz spełnienia wymagań normy ma spełniać jeszcze inne wymagania w niej nie zawarte lub spełniać wymagania w innym zakresie niż podaje norma przedmiotowa na wyrób;

„…**z pominięciem**…” – oznacza to, że podczas procesu nadzorowania jakości badanie wskazanego normą (innym wymaganiem) parametru fizyko-chemicznego nie będzie wykonywane. Jednakże dostawca musi przedstawić certyfikat, raport z badań lub inne świadectwo jakości (np. producenta) potwierdzające spełnienie wymagania tego parametru.

Podanie numeru normy bez określenia roku jej wydania oznacza najnowsze wydanie normy, natomiast w przypadku norm wycofanych ostatnie ich wydanie.

# WYMAGANIA JAKOŚCIOWE NR 99

|  |
| --- |
| **Wydanie 2** |
| z dnia 09.08.2023 r. |

|  |  |
| --- | --- |
| NAZWA PRODUKTU: | Płyn chłodzący do lamp elektronowych (np. Antyfryz lub równoważny) |

1. **Wymagania ogólne** – opisane w wymaganiach nr 1C
2. **Wymagania szczegółowe**
3. Wyrób musi spełniać wymagania jakościowe określone w poniższej tabeli w zakresie:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Rodzaj wymagania | Jm | Wymagania | Metoda badania |
| 1 | Wygląd zewnętrzny | - | bezbarwna, oleista ciecz o słabym słodkawym zapachu bez obcych zanieczyszczeń \* | wzrokowo |
| 2 | Gęstość w temperaturze 20 0C | kg/m3 | 1065 ÷ 1090 | PN-EN ISO 3675 |
| 3 | pH | - | 6,0 ÷ 10,0 | PN-C-04963 |
| 4 | Zawartość Na2HPO4 | g/l | 3,0÷3,5 | \*\* |
| 5 | Temperatura płynięcia | oC | nie więcej niż minus 50 | PN-ISO 3016 |

\* dopuszcza się żółty odcień

\*\* Oznaczanie zawartości fosforanu dwusodowego Na2HPO4:

Odczynnik: chlorek sodowy cz.d.a roztwór nasycony, kwas solny cz.d.a 0,1 n roztwór, oranż metylowy 0,055 roztwór.

Wykonanie oznaczenia:

Do kolby stożkowej o pojemności 250 ml wlać 50 ml badanego produktu, 5 ml roztworu chlorku sodowego i miareczkować 0,1 n roztworem kwasu solnego wobec 2 kropli oranżu metylowego do pojawienia się różowego zabarwienia. Zawartość fosforanu dwusodowego (X) w [gramach na litr] obliczyć wg wzoru:

X=0,0142\*V\*1000/50=0,284\*V, gdzie

V – objętość ściśle 0,1 n roztworu kwasu solnego zużytego do miareczkowania, w ml;

0,0142 – ilość fosforanu dwusodowego odpowiadająca 1 ml 0,1 n roztworu kwasu
 solnego w [g]

1. Produkt równoważny musi być dopuszczony do stosowania w stacjach radiolokacyjnych NUR 12M. Zaświadczenie (wystawione przez Szefa Szefostwa Służby MPS Inspektoratu Wsparcia SZ), potwierdzające dopuszczenie dostarczanego produktu do eksploatacji w stacjach radiolokacyjnych NUR 12M, oferent zobowiązany jest przedstawić w trakcie prowadzonej procedury przetargowej. „Płyn chłodzący Antyfryz” produkcji KUBARA LAMINAnie wymaga posiadania ww. zaświadczenia.
2. W trakcie procesu nadzorowania jakości kontroli podlegają wszystkie parametry wyszczególnione w tabeli w pkt. II.1 niniejszych Wymagań Jakościowych.
3. Gwarantowany okres przechowywania – 3 lata.
4. Wymagana jest „Deklaracja zgodności" wg **PN ‑ EN ISO/IEC 17050-1.**

Uwaga:

Podanie numeru normy bez określenia roku jej wydania oznacza najnowsze wydanie normy, natomiast w przypadku norm wycofanych ostatnie ich wydanie.

# WYMAGANIA JAKOŚCIOWE NR 144

|  |
| --- |
| **Wydanie 1** |
| z dnia 03.02.2025 r. |

|  |  |
| --- | --- |
| NAZWA PRODUKTU:  | **Olej maszynowy typ 10.** |

1. **Wymagania ogólne** – opisane w wymaganiach nr 1C.
2. **Wymagania szczegółowe**
3. Wyrób musi spełniać wymagania zawarte w pkt.2 Normy Obronnej **NO‑91‑A238:2016 dla oleju maszynowego typ 10 o kodzie MPS O‑9197.**
4. W trakcie procesu nadzorowania jakości kontroli podlegają parametry wyszczególnione
w Tablicy 1 Normy Obronnej **NO‑91‑A238:2016 dla oleju maszynowego klasy 10 o kodzie MPS O‑9197.**
5. Gwarantowany okres przechowywania – 4 lata.
6. Wymagana jest „Deklaracja zgodności” wg **PN-EN ISO/IEC 17050-1**.

Uwaga:

Podanie numeru normy bez określenia roku jej wydania oznacza najnowsze wydanie normy, natomiast w przypadku norm wycofanych ostatnie ich wydanie.

# WYMAGANIA JAKOŚCIOWE NR 105

|  |
| --- |
| **Wydanie 1** |
| z dnia 09.02.2023 r. |
| NAZWA PRODUKTU: | **Olej maszynowy niskokrzepnący klasa 15z** |

1. **Wymagania ogólne** – opisane w wymaganiach nr 1C
2. **Wymagania szczegółowe**
3. Wyrób musi spełniać wymagania jakościowe określone w poniższej tabeli
w zakresie:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Rodzaj wymagania** | **Jm** | **Wymagania** | **Metoda badania** |
|  | Wygląd zewnętrzny | - | przezroczysty, bez zawiesin i osadu | wzrokowo |
|  | Lepkość kinematyczna w temp. 40O C | mm2/s | 13,50 ÷ 16,50 | PN-EN ISO 3104 |
|  | Wskaźnik lepkości | - | nie niższy niż 60 | PN-ISO 2909 |
|  | Temperatura płynięcia  | OC | nie wyższa niż minus 30 | PN-ISO 3016 |
|  | Temperatura zapłonu  | OC | nie niższa niż 150 | PN-EN ISO 2592 |
|  | Pozostałość po spopieleniu  | % (*m/m*) | nie więcej niż 0,01 | PN-EN ISO 6245 |
|  | Zawartość stałych ciał obcych | % (*m/m*) | nie zawiera | PN-C-04089 |
|  | Zawartość wody | % (*V/m*) | nie więcej niż 0,1 | ASTM D95 lub PN-ISO 37331) |
|  | Liczba kwasowa | mg KOH/g | nie więcej niż 0,10 | PN-C-04066 |
|  | Odporność na utlenianie – przyrost liczby kwasowej | mg KOH/g | nie więcej niż 0,30 | 2) |

1) Przy badaniu oleju należy stosować rozpuszczalnik naftowy

2) Badanie należy wykonać wg PN-C-04080 przy zachowaniu następujących warunków utleniania:

1. temperatura – 100 ± 1 OC,
2. katalizator – płytka z miedzi elektrolitycznej o zawartości miedzi nie mniejszej niż 99,9 %,
3. czas – 40 h,
4. czynnik utleniający – powietrze o strumieniu objętości 5 dm3/h.

Po utlenianiu, oznaczyć liczbę kwasową wg PN-C-04066 i obliczyć jej przyrost, w mg KOH/g oleju, w stosunku do liczby kwasowej przed utlenianiem.

1. W trakcie procesu nadzorowania jakości kontroli podlegają wszystkie parametry wyszczególnione w tabeli w pkt. II.1 niniejszych Wymagań Jakościowych.
2. Gwarantowany okres przechowywania – 4 lata.
3. Wymagana jest „Deklaracja zgodności" wg **PN ‑ EN ISO/IEC 17050-1.**

Uwaga:

Podanie numeru normy bez określenia roku jej wydania oznacza najnowsze wydanie normy, natomiast w przypadku norm wycofanych ostatnie ich wydanie.

# WYMAGANIA JAKOŚCIOWE NR 93

|  |
| --- |
| **Wydanie 1** |
| z dnia 30.01.2023 r. |

|  |  |
| --- | --- |
| NAZWA PRODUKTU:  | **Rozpuszczalnik naftowy**  |

1. **Wymagania ogólne** – opisane w wymaganiach nr 1C
2. **Wymagania szczegółowe**
3. Wyrób musi spełniać wymagania zawarte w pkt. 2 Normy Obronnej **NO‑91‑A217:2021 dla rozpuszczalnika naftowego o kodzie MPS** **S‑9752.**
4. W trakcie procesu nadzorowania jakości kontroli podlegają wszystkie parametry wyszczególnione w tablicy 1 Normy Obronnej **NO‑91‑A217:2021 dla rozpuszczalnika naftowego o kodzie MPS** **S‑9752.**
5. Gwarantowany okres przechowywania – 2 lata.
6. Wymagana jest „Deklaracja zgodności” wg **PN-EN ISO/IEC 17050-1**.

Podanie numeru normy bez określenia roku jej wydania oznacza najnowsze wydanie normy, natomiast w przypadku norm wycofanych ostatnie ich wydanie.

# WYMAGANIA JAKOŚCIOWE NR 101

|  |
| --- |
| **Wydanie 1** |
| z dnia 30.01.2023 r. |
| NAZWA PRODUKTU:  | **Smar przeciwkorozyjny działowy** |

1. **Wymagania ogólne** – opisane w wymaganiach nr 1C
2. **Wymagania szczegółowe**
3. Wyrób musi spełniać wymagania jakościowe określone w poniższej tabeli w zakresie:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Rodzaj wymagania** | **J.m.** | **Wymagania** | **Metoda badania** |
|  | Wygląd zewnętrzny  | - | jednorodny, o mazistej konsystencji, barwy od jasno do ciemnobrązowej  | wzrokowo |
|  | Temperatura kroplenia | 0C | nie niższa niż 50 | PN-ISO 6299 lub PN-C-04020 lub ASTM D2265 lub ASTM D566 |
|  | Liczba kwasowa | mg KOH/g | nie wyższa niż 0,3 | ASTM D974 lub PN-ISO 6618 lub PN-C-04066 |
|  | Odczyn wyciągu wodnego | - | obojętny lub zasadowy | PN-C-04064metoda B |
|  | Pozostałość po spopieleniu  | % (*m/m*) | nie więcej niż 0,07 | PN-EN ISO 6245 lub ASTM D482 |
|  | Działanie korodujące na miedź, - w ciągu 3 godzin w temperaturze  100 oC- w ciągu 30 godzin w temperaturze 50 oC | - | wytrzymuje wytrzymuje | PN-C-04093 metoda B |
|  | Zdolność utrzymywania się na powierzchni metalu w temperaturze 60 oC w ciągu 24 h | mg/cm2 | nie mniej niż 0,6 | PN-C-04078 |
|  | Zawartość substancji  rysujących  | - | nie zawiera  | PN-C-04142 |

1. W trakcie procesu nadzorowania jakości kontroli podlegają parametry wyszczególnione w tabeli w pkt. II.1 niniejszych Wymagań Jakościowych.
2. Gwarantowany okres przechowywania – 3 lata.
3. Wymagana jest „Deklaracja zgodności” wg **PN-EN ISO/IEC 17050-1**.

Uwaga:

Podanie numeru normy bez określenia roku jej wydania oznacza najnowsze wydanie normy, natomiast w przypadku norm wycofanych ostatnie ich wydanie.

# WYMAGANIA JAKOŚCIOWE NR 109

|  |
| --- |
| **Wydanie 1** |
| z dnia 04.04.2023 r. |

|  |  |
| --- | --- |
| NAZWA PRODUKTU:  | **Denaturat** |

1. **Wymagania ogólne** – opisane w wymaganiach nr 1C
2. **Wymagania szczegółowe**
3. Wyrób musi spełniać wymagania jakościowe określone w tablicy 1 Polskiej Normy
PN-A-79532:1999 **dla denaturatu luzem** wg metod określonych w pkt. 4 normy
PN-A-79532:1999**.**
4. Produkt równoważny musi spełniać wymagania jakościowe określone w tablicy 1 Polskiej Normy PN-A-79532:1999 **dla denaturatu luzem** wg metod określonych w pkt. 4 normy

PN-A-79532:1999**.**

1. W trakcie procesu nadzorowania jakości kontroli podlegają wszystkie parametry objęte tabelą nr 1 Polskiej Normy PN-A-79532:1999 **dla denaturatu luzem** wg metod określonych w pkt. 4 normy PN-A-79532:1999**.**
2. Gwarantowany okres przechowywania – 5 lat.
3. Wymagana jest „Deklaracja zgodności" wg **PN ‑ EN ISO/IEC 17050-1.**

Uwaga:

Podanie numeru normy bez określenia roku jej wydania oznacza najnowsze wydanie normy, natomiast w przypadku norm wycofanych ostatnie ich wydanie.

# WYMAGANIA JAKOŚCIOWE NR 34

|  |
| --- |
| **Wydanie 4** |
| z dnia 21.05.2024 r. |

|  |  |
| --- | --- |
| NAZWA PRODUKTU:  | **Olej smarowy, ochronny, niskotemperaturowy o kodzie NATO** **O‑190**  |

1. **Wymagania ogólne** – opisane w wymaganiach nr 1B.
2. **Wymagania szczegółowe**
3. Wyrób musi spełniać wymagania zawarte w pkt. 2 Normy Obronnej **NO‑91‑A270:2024 dla oleju smarowego, ochronnego, niskotemperaturowego o kodzie NATO** **O‑190.**
4. W trakcie procesu nadzorowania jakości kontroli podlegają wszystkie parametry wyszczególnione w tabeli nr 1 Normy Obronnej **NO‑91‑A270:2024 dla oleju smarowego, ochronnego, niskotemperaturowego o kodzie NATO** **O‑190** z pominięciem:
5. Badanie właściwości ochronnych w komorze wilgotnościowej w ciągu 192 h.
6. Gwarantowany okres przechowywania – 3 lata.
7. Wymagana jest „Deklaracja zgodności” wg **PN-EN ISO/IEC 17050-1**.

Uwaga:

„…**z pominięciem**…” – oznacza to, że w trakcie procesu nadzorowania jakości badanie wskazanego normą (innym wymaganiem) parametru fizyko-chemicznego nie będzie wykonywane. Jednakże dostawca musi przedstawić certyfikat, raport z badań lub inne świadectwo jakości (np. producenta) potwierdzające spełnienie wymagania tego parametru;

Podanie numeru normy bez określenia roku jej wydania oznacza najnowsze wydanie normy, natomiast w przypadku norm wycofanych ostatnie ich wydanie.