



10 BRYGADA LOGISTYCZNA W OPOLU
45-820 Opole, ul. Domańskiego 68

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

CZĘŚĆ NR 3

na wykonanie naprawy cystern paliwowych **CND-33**

Warunki, jakie powinien spełniać oferent ubiegający się o zamówienie (np. uprawnienia, obowiązki wynikające z aktów prawnych w zakresie świadczenia przedmiotu zamówienia)	Dokumenty potwierdzające spełnienie wymaganych warunków (np. certyfikaty, atesty, koncesje, zezwolenia, decyzje, protokoły, inne wynikające z przepisów prawa)
Zgodnie z Ustawą o Dozorze Technicznym (Dz. U. 2025 poz. 135 t.j.) Wykonawca powinien posiadać uprawnienia w zakresie naprawy do zbiorników cystern do przewozu materiałów niebezpiecznych i urządzeń do napełnienia i opróżniania zbiorników transportowych, bądź posiadać technologię ich naprawy uzgodnioną i nadzorowaną przez organ właściwej jednostki dozoru technicznego.	Aktualne uprawnienia wydane w formie decyzji administracyjnej przez właściwą jednostkę dozoru technicznego bądź uzgodnioną technologię naprawy
Doświadczenie w zakresie realizacji napraw cystern paliwowych w Jednostkach Organizacyjnych Resortu Obrony Narodowej	Referencje bądź poświadczenie należytego wykonania umowy z ostatnich 3 lat, wydane przez właściwego Kierownika Jednostki Organizacyjnej Resortu Obrony Narodowej
Wykonawca powinien mieć wdrożony system zarządzania jakością ISO 9001	Certyfikat ISO 9001

1. **Zamawiający nie przewiduje wizji lokalnej (ogłędzin).**
2. Wykonawca zobowiązany będzie w ramach realizowanych usług dokonać niezbędnych napraw zespołów, podzespołów pojazdu, z wymianą części zamiennych celem uzyskania pozytywnego wyniku badania dozorowego i badania technicznego.
3. Wykonawca w obecności Inspektora WDT ustali procedurę oraz zorganizuje i przeprowadzi przy użyciu własnych narzędzi/materiałów (w tym medium) niezbędne próby wymagane do wykonania badania wynikającego z ostatniej decyzji WDT.
4. Wykonawca powinien naprawić bądź wymienić elementy/części wchodzące w zakres naprawy oraz w razie konieczności usunąć inne niesprawności niezbędne do prawidłowego działania wyspecyfikowanych przez Zamawiającego podzespołów/mechanizmów.
5. Wszelkie niesprawności lub wady sprzętu wykryte na etapie realizacji usługi niepozwalające do uzyskania prawidłowego działania wyspecyfikowanych przez Zamawiającego podzespołów/mechanizmów Wykonawca usunie na swój własny koszt i ryzyko. **Brak dokonania ogłędzin sprzętu nie zwalnia Wykonawcy z tego obowiązku.**
6. Wymienione części zamienne podwozia i nadwozia muszą być dopuszczone przez producenta cysterny do ich stosowania.

7. Przekazanie cysterny do naprawy odbywa się u Użytkownika SpW.
8. Transport cysterny do siedziby Wykonawcy będzie realizowany przez Wykonawcę umowy na jego koszt i odpowiedzialność.
9. Odbiór cystern paliwowych po naprawie odbywa się u Użytkownika (późniejszego Odbiorcy) na podstawie protokołu przyjęcia/przekazania nie później niż 7 dni przed końcem trwania umowy.
10. Odbioru jakościowego/technicznego cystern po naprawie dokonują upoważnieni Użytkownicy na podstawie „Protokołu przyjęcia/przekazania” oraz dwóch egzemplarzy dokumentu wewnętrznego dotyczącego zmiany użytkownika.
11. Podczas odbioru pojazdu po wykonanej naprawie Zamawiający zastrzega sobie prawo do wykonania próby drogowej na odcinku co najmniej 50 km z możliwością przejazdu przez stację diagnostyczną. Wszelkie koszty wykonania powyższej próby spoczywać będą na Wykonawcy.
12. Transport cystern z siedziby Wykonawcy po wykonanej naprawie do Użytkownika/Zamawiającego będzie realizowany przez Wykonawcę, na jego koszt i odpowiedzialność.
13. Wykonawca odpowiada za zagospodarowanie bądź utylizację, zgodnie z ustawą z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 t.j.) oraz innymi powszechnie obowiązującymi aktami prawnymi, wymienionych w procesie naprawy technicznych środków materiałowych, które nie przedstawiają wartości użytkowej (nie kwalifikują się do dalszego użytkowania) za wyjątkiem podzespołów wymienionych w dalszej części opisu przedmiotu zamówienia, które zostaną zwrócone Zamawiającemu na podstawie „Zestawienia technicznych środków materiałowych, które zostały zdemontowane z SpW i przekazane Użytkownikowi, jako kwalifikujące się do dalszego użytkowania”.
14. Wykonawca bezwzględnie zwróci Zamawiającemu po naprawie niżej wymieniane w procesie wymiany części takie jak:
 - a. silni spalinowe i ich osprzęt (w tym rozruszniki, alternatory, prądnico-rozruszniki, turbosprężarki, głowice silników, pompy wtryskowe, wtryskiwacze);
 - b. zespoły układów napędowych i transmisji (w tym mosty, skrzynie przekładniowe ich pomp, skrzynie rozdzielcze oraz biegów, wały napędowe, koła nośne, wahacze);
 - c. elementy innych układów takie jak sprężarki powietrza, pompy hamulcowe, przekładnie kierownicze, serwomechanizmy układu kierowniczego i hamulcowego);
 - d. elementy innych układów.
15. Podczas odbioru cystern paliwowych będą posiadać wymienione na nowe filtry oraz układy zasilania sprzętu będą napełnione do nominalnych pojemności produktami tożsamymi, zgodnie z tabelą nr 3.
16. Po wykonanej naprawie cysterny powinny:
 - a. posiadać wypełnioną dokumentację indywidualną z naniesionymi w zakładzie zmianami oraz wykazem materiałów użytych do naprawy;
 - b. certyfikat mycia/neutralizacji zbiornika – EFTCO oraz świadectwo wystawione przez Wykonawcę (w języku polskim) potwierdzające czystość zbiornika;
 - c. certyfikat mycia/neutralizacji węzła dystrybucyjnego (w języku polskim i angielskim) potwierdzający czyszczenie węzła dystrybucyjnego;
 - d. decyzję zezwalającą na eksploatację wraz z protokołem z badania cysterny do przewozów materiałów niebezpiecznych, wystawiony przez WDT;
 - e. dokumenty wymagane przez WDT, do uzyskania dopuszczenia do ruchu drogowego oraz pozostałe dokumenty zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Obrony Narodowej z dnia 9 listopada 2012 r. w sprawie warunków krajowego przewozu towarów niebezpiecznych środkami transportu należącymi do Sił Zbrojnych Rzeczypospolitej Polskiej lub środkami transportu, za które Siły Zbrojne Rzeczypospolitej Polskiej są odpowiedzialne (Dz. U. z 2024 r. poz. 514 t.j.) w celu przedłużenia na wniosek Użytkownika ważności „Świadectwa dopuszczenia pojazdu do przewozu niektórych materiałów niebezpiecznych”, wystawionego przez Szefa właściwej delegatury WDT;

- f. dokumentację gwarancyjną precyzyjnie informującą o warunkach gwarancji na wyroby nie posiadające kart gwarancyjnych Wykonawca dostarcza zbiorcze świadectwo jakości lub deklarację zgodności;
 - g. posiadać protokół z badania zaworu oddechowego;
 - h. posiadać protokół z pomiaru rezystancji izolacji, połączeń wyrównawczych i uziemiających.
17. Urządzenia kontrolno-pomiarowe węzła dystrybucyjnego naprawianych pojazdów powinny mieć wymagane cechy i świadectwa uwierzytelnienia (wzorcowania/legalizacje) wydane przez Urząd Miar. W tym celu Wykonawca w obecności Inspektora Urzędu Miar zorganizuje i przeprowadzi przy użyciu własnych narzędzi/materiałów niezbędne próby wymagane do uzyskania aktualnego świadectwa wzorcowania/legalizacji.
18. Po wykonanej naprawie cysterny:
- a. powinny zachować dotychczasowe możliwości wykonania operacji technologicznych. Muszą spełniać wymagania dla pojazdu typu FL zgodnie z działem 9.2 Europejskiej Umowy dotyczącej międzynarodowego przewozu towarów niebezpiecznych (ADR edycja 2023-2025);
 - b. posiadać konstrukcje, urządzenia i wyposażenie oraz oznakowanie zgodne z Działem 6.8 Europejskiej Umowy dotyczącej międzynarodowego przewozu towarów niebezpiecznych (ADR edycja 2023-2025);
 - c. pokrycia powierzchni narażonych na bezpośredni kontakt z produktami naftowymi powinny być odporne na ich oddziaływanie;
 - d. powinny mieć sprawne technicznie i zamontowane tak jak przewiduje konstrukcja pojazdu wszystkie elementy zbiornika i instalacji. Mechanizmy te powinny działać prawidłowo, bez zacięć i zgrzytów, zwarć. Niedopuszczalne jest wystąpienie jakichkolwiek nieszczelności/wycieków płynów eksploatacyjnych z wyżej wymienionych układów;
 - e. wszystkie zespoły, podzespoły i mechanizmy pojazdu zamontowane w trakcie naprawy powinny być zgodnie z dokumentacją konstrukcyjną, zmontowane tak jak przewidują warunki techniczne producenta;
 - f. wszystkie spawane, zgrzewane i nitowane połączenia elementów muszą być wykonane zgodnie z dokumentacją technologiczną, zapewniające odpowiednią trwałość, funkcjonalność i estetyczny wygląd;
 - g. śruby i nakrętki powinny być dokręcone momentami zgodnie z Polską Normą,
 - h. wszelkie przewody i ich połączenia powinny być szczelne, niedopuszczalne są ubytki powietrza w układzie pneumatycznym;
 - i. parametry techniczne wszystkich remontowanych zespołów, układów i mechanizmów winny spełniać wymagania określone przez producenta jak dla nowego pojazdu;
 - j. wszystkie urządzenia, zespoły i mechanizmy winny włączać się płynnie, bez zacięć i zgrzytów;
 - k. podwozie pojazdu winne być pomalowany z zewnątrz lakierem khaki RAL 6006 półmat;
 - l. powłoki nie powinny wykazywać rys, pęknięć pęcherzy, miejsc niepokrytych i innych wad obniżających ich własności antykorozyjne oraz pogarszających wygląd zewnętrzny pojazdu;
 - m. podwozie, profile zamknięte podwozia i nadwozia, winny być zakonserwowane odpowiednimi środkami antykorozyjnymi;
 - n. niedopuszczalne są nierówności powstałe od uszkodzeń mechanicznych;
 - o. mieć wymienione na nowe wszystkie zamki, zawiasy i uszczelki uszkodzonych szafek bocznych, sprężyn gazowych – teleskopy szafek bocznych i szafki agregatu;
 - p. wymienione na nowe uszczelki włączów, uszczelki pokryw wlewu, uszczelki zaworów oddechowych, uszczelkę gniazda listwy pomiarowej, uszczelkę pneumatycznego czujnika poziomu.

Tab. nr 3.

Lp.	Zespół samochodu	Nazwa materiału eksploatacyjnego
1	Silnik	Olej silnikowy TURDUS SHPD SAE 15W/40
2	Mosty napędowe	Olej przekładniowy HIPOL 15 F
3	Łożysko osi wykorbionej	
4	Piasty osi przedniej	
5	Skrzynia biegów	Olej silnikowy TITAN UNIVERSAL HD SAE 30
6	Układ hydrauliczny wspomagania kierownicy	Olej hydrauliczny HIPOL ATF II E
7	Układ kierowniczy odchylenia kabiny	Olej hydrauliczny L-HL 15
8	Układ hydrauliczny sterowania sprzęgłem	Płyn hydrauliczny
9	Wał napędowy - przeguby krzyżakowe, wielowypust	Smar 1S
10	Sworznie resorów	Smar ŁT-4S3
11	Siodło	
12	Wałek rozpieraka osi przedniej, tylnej, sworznie zwrotnic	
13	Mechanizm obrotu lampy szperacza	
14	Płyta zaczepowa z czopem zaczepowym	
15	Pozostał punkty smarowania podwozia i nadwozia	Smar STP
16	Zaciski akumulatora	Wazelina TW
17	Zbiornik spryskiwacza szyb	Płyn Autovidol 82
18	Układ chłodzenia	Płyn BORYGO E
19	Układ hydrauliczny agregatu dystrybucyjnego	Olej hydrauliczny Aero Shell Fluid 41
20	Smarownica sprężonego powietrza agregatu	
21	Zbiornik pompy paliwowej wirowej agregatu	

22	Odmrażacze	Denaturat
23	Piasty osi przedniej	Smar ŁT4-S2
24	Zawiasy drzwi obudowy agregatu	
25	Śruba naciągu hamulca ręcznego	
26	Elementy obracające się, sworznie itp.	Olej maszynowy 32
27	Linka gazu ręcznego w obudowie agregatu	
28	Elementy cynkowane, kadmowe, chromowe, niklowe i fosforowe jak: klamki, oprawy reflektorów, części śrubowe na zewnątrz podwozia i nadwozia	Preparat Tectyl 1078
29	Elementy gumowe (z wyjątkiem ogumienia)	Gliceryna techniczna
30	Styki elektryczne	„Elektrosol” lub „Unizol-Elektro”
31	Gwint M140x2 filtru FS32-AV30P-10N1 w instalacji hydraulicznej	Smar grafitowy

Cysterna naczepa dystrybutor CND-33

Ciągnik siodłowy JELCZ C642D.34 o nr rej. UE 06655,

Numer VIN – SW9642630E0JC1098

Naczepa METALCHEM KOŚCIAN o nr rej. UJ 04064, Numer VIN – SW9N33000EKW1081

Stwierdzone niesprawności:

Ciągnik:

1. Nadmierny luz końcówek poprzecznego drążka kierowniczego;
2. Wyciek oleju ze skrzyni biegów;
3. Niesprawność skrzyni biegów;
4. Uszkodzone przewody układów hydraulicznego oraz hamulcowego;
5. Nieszczelność układu pneumatycznego;
6. Skorodowane osłony szczęk hamulcowych;
7. Skorodowane obejmy zbiornika powietrza;
8. Liczne ogniska korozji kabiny, ramy oraz obudowy szafki dystrybucji;
9. Sparciała, zmurszała instalacja elektryczna;
10. Niesprawność przedniej lampy obrysowej – prawej;

11. Niesprawność lampy szperacza;
12. Spękane lampy tylne;
13. Niesprawny licznik kilometrów i licznik prędkości oraz napęd licznika;
14. Wypracowane śruby mocowania siodła z naczepą;
15. Wypracowane mocowania lusterek;
16. Zmatowiałe klosze lamp, skorodowane osłony lamp;
17. Skorodowana obudowa filtra powietrza;
18. Uszkodzone nadkole prawego błotnika;
19. Liczne oznaki korozji uchwytów błotnika;
20. Skorodowane mocowania świateł obrysowych;
21. Skorodowane osłony kół przednich prawa lewa strona;
22. Przegnita atrapa maski;
23. Przegnita skrzynka włącznika ADR;
24. Przegnita skrzynia akumulatorów;
25. Zapocenia w okolicy skrzyni biegów, koła pasowego;
26. Zapocenia zbiorników paliwowych;

Naczepa:

27. Słaba siła hamowania na wszystkich osiach;
28. Sparciała instalacja elektryczna;
29. Oznaki korozji podpory;
30. Zmurszałe uszczelnienia szafek węzła;
31. Wypracowane sworznie tylnej osi;
32. Skorodowane mocowanie koła zapasowego;
33. Liczne ogniska korozji podestu wejściowego;
34. Liczne oznaki korozji na bębnach hamulcowych.

Zakres naprawy:

Do pełnego odtworzenia sprawności technicznej w tym:

1. Sprawdzenie hydrauliki zwijadeł węzła dystrybucyjnego oraz naprawa wynikowa;
2. Sprawdzenie oraz naprawa wynikowa kompensatorów w węźle dystrybucyjnych;
3. Sprawdzenie szczelności głowicy suchego tankowania oraz naprawa wynikowa;
4. Usunięcie korozji oraz prace lakiernicze;
5. Wymiana elementów wymienionych pod poz. 4, 6, 7, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 20, 21, 22, 23, 24, 28, 30, 31, 32;
6. Naprawa elementów wymienionych pod poz. 2, 3, 5, 19, 33;
7. Weryfikacja oraz usunięcie usterki wymienionej pod poz. 1;
8. Weryfikacja/wymiana elementów opisanych pod poz. 25, 26, 27, 34;

9. Wymiana poszycia drzwi i szafek dystrybucji wraz z zamkami;
10. Oczyszczenie i konserwacja skorodowanych elementów ramy, kabiny, obudowy szafek dystrybucji;
11. Konieczność przeprowadzenia wzorcowania przepływowomierzy.

Cysterna naczepa dystrybutor CND-33

Ciągnik siodłowy JELCZ C642D.34 o nr rej. UG 07402,

Numer VIN – SW9642630E0JC1099

Naczepa METALCHEM-KOŚCIAN o nr rej. UJ 04078, Numer VIN – SW9NN33000E0KW1082

Stwierdzone niesprawności:

1. Wyciek oleju ze skrzyni rozdzielczej;
2. Brak możliwości wysprzęglenia pojazdu celem wbicia biegu;
3. Wyblakłe światła kierunkowskazów;
4. Przegnite drzwi lewa oraz prawa strona;
5. Liczne ogniska korozji układu wydechowego;
6. Przegnita obudowa tłumika;
7. Przegnita obudowa filtra powietrza;
8. Przegnity błotnik lewy oraz nadkole;
9. Oznaki korozji błotnika prawego;
10. Ogniska korozji na szafce dystrybucji.

Naczepa:

11. Oś skrętna tylna – zgnity siłownik pneumatyczny;
12. Podpora naczepy - oznaki korozji;
13. Wyblakłe, zmatowiałe lampy tylne;
14. Uszkodzona linka oraz podpora koła zapasowego;
15. Przegnite amortyzatory;

Zakres naprawy:

Do pełnego odtworzenia sprawności technicznej w tym:

1. Weryfikacja, uszczelnienie skrzyni rozdzielczej;
2. Usunięcie widocznych oznak korozji oraz ognisk korozji szafki dystrybucji, w przypadku konieczności wymiana poszycia na nowe;
3. Konieczność przeprowadzenia wzorcowania przepływowomierzy;
4. Wymiana elementów opisanych pod poz. 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 11, 13, 14, 15;
5. Weryfikacja i wymiana podzespołów sprzęgła (wysprzęglik, pompa wspomaganie sprzęgła, kasety);
6. Sprawdzenie mocowania sworzni siodła naczepy.

Cysterna naczepa dystrybutor CND-33

Ciągnik siodłowy JELCZ C642D.34 o nr rej. UE 00810,

Numer VIN – SUJ6426202000010

Naczepa METALCHEM KOŚCIAN o nr rej. UJ 00285, Numer VIN – SW9N3300020KW1001

Stwierdzone niesprawności:

Ciągnik:

1. Skorodowana obudowa filtra powietrza;
2. Zmurszała uszczelka szyby przedniej;
3. Nieszczelny szyberdachu kabiny;
4. Zapocenia od dolnej krawędzi zbiorników paliwowych;
5. Skorodowana osłona zderzaka przedniego;
6. Spękany przewód układu sprzęgła;
7. Zmurszała instalacja elektryczna;
8. Zapieczone, zardzewiałe ramiona wycieraczek oraz ich mechanizm;
9. Wypracowane sworznie ogranicznika lusterek prawa oraz lewa strona;
10. Wyblakłe kierunkowskazy;
11. Skorodowana skrzynia akumulatorów;
12. Skorodowana tłumik wraz z łączaniem;
13. Oznaki wycieku oleju z przystawki pompy hydraulicznej węzła dystrybucji;

Naczepa:

14. Mała siła hamowania na wszystkich osiach;
15. Nieszczelny układ pneumatyczny;
16. Spękane poduszki pneumatyczne;
17. Przegnite błotniki prawa oraz lewa strona;
18. Przerdzewiałe, wypracowane mocowanie koła zapasowego;
19. Liczne ogniska korozji na podeście wejściowym oraz drabince;
20. Spękane uszczelki szafek bocznych;
21. Uszkodzony regulator siły hamowania;
22. Sparciałe przewody hamulcowe;
23. Oznaki korozji na podporach naczepy;
24. Przegnite złącze eżektora;
25. Ubytki powłoki ochronnej płaszcz;

26. Ogniska korozji powierzchniowej na całym płaszczu zbiornika oraz liczne ubytki powłoki lakierniczej;
27. Konieczność zgłoszenia pojazdu do badania WDT (nadzwyczajne eksploatacyjne).

Zakres naprawy:

Do pełnego odtworzenia sprawności technicznej w tym:

1. Wykonanie dokumentacji naprawy i zatwierdzenie jej w WDT zgodnie z protokołem WDT221/2021/12/08/2;
2. Oczyszczenie, uzupełnienie ubytków błotników oraz podpór naczepy;
3. Odtworzenie powłoki ochronnej wewnętrznej zbiornika (dokumentacja zastosowanej farby ochronnej zbiornika dołączona do dokumentacji cysterny);
4. Przygotowania i wykonanie badań Wojskowego Dozoru Technicznego armatury i zbiornika zgodnie z dokumentacją;
5. Wymiana na nowe śrub zaworu rurociągu i kosza eżektora odpornych na paliwa lotnicze;
6. Wymiana łącznika kompensatora łączącego zawór denny z armaturą wewnątrz zbiornika ZE100 rurociągu wydawczego na nowy;
7. Uszczelnienie zaworów i rurociągu uszczelkami przystosowanymi do paliw lotniczych;
8. Konieczność przeprowadzenia wzorcowania przepływomierzy;
9. Uszczelnienie lub wymiana szyberdachu;
10. Wymiana elementów opisanych pod poz. 1, 2, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 16, 18, 19, 20, 21, 22, 24;
11. Weryfikacja oraz uszczelnienie pompy hydraulicznej węzła dystrybucyjnego;
12. Weryfikacja układu hamulcowego ciągnika oraz naczepy (przewody układu pneumatycznego, siłowników).