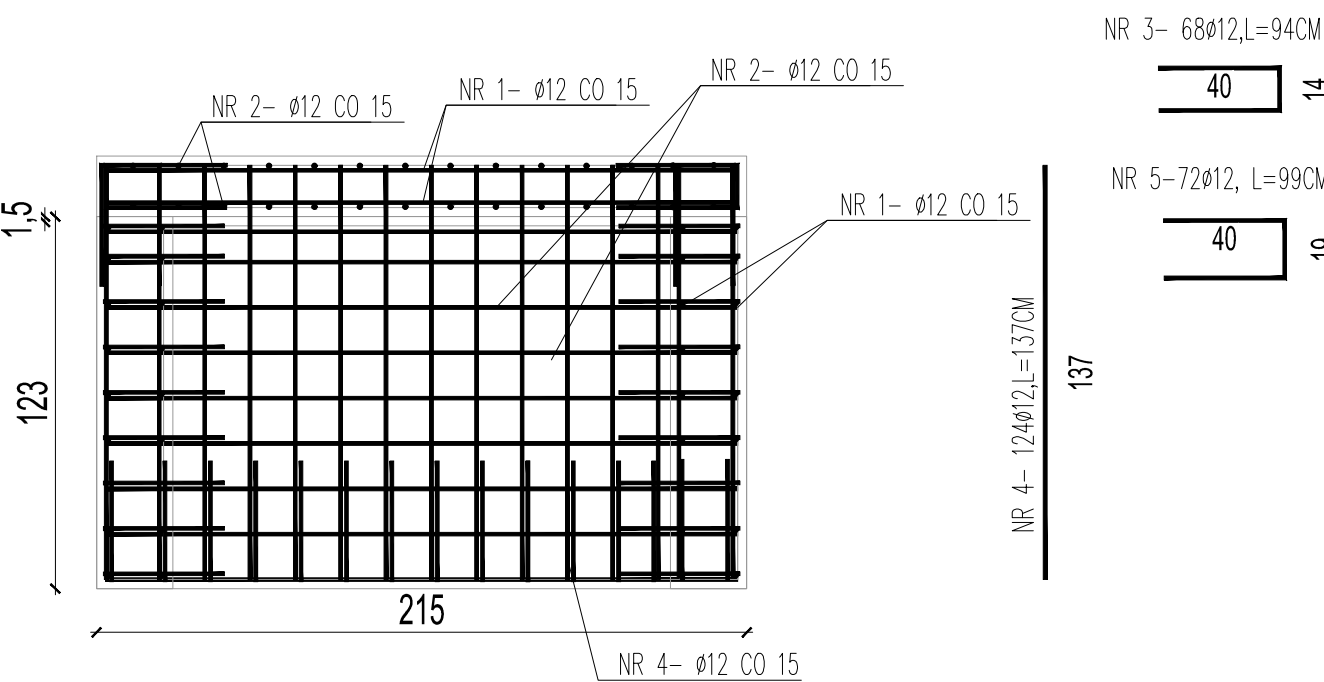


## PODSZYBIE

## WYTYKI POD TRZPIENIE

ZESTAWIENIE STALI ZROJENOWEJ – SZYB WINDY												
PÓDSZYBIE												
Nr pręta	Liczba elementów (sztuk)	Średnica (mm)	Długość (m)	Liczba w 1 elemencie (szt.)	Liczba szp. (szt.)	SMS	o 6	o 8	o 10	o 12	o 16	o 20
1	12	3,25	34	34	*	*	*	*	*	110,5	*	*
2	12	2,45	44	44	*	*	*	*	*	107,8	*	*
3	12	1,29	128	128	*	*	*	*	*	165,12	*	*
4	12	0,97	164	164	*	*	*	*	*	159,08	*	*
5	12	0,78	9	9	*	*	*	*	*	7,02	*	*
6	12	2,05	30	30	*	*	*	*	*	81,5	*	*
7	12	1,85	28	28	*	*	*	*	*	79,8	*	*
8	12	2,26	2	2	*	*	*	*	*	2,52	*	*
9	12	2,49	16	16	*	*	*	*	*	39,34	*	*
Długość ogólna wg średnic						kg	0	0	0	733,18	0	0
Masa jednostkowa						kg	0,222	0,395	0,770	0,888	1,580	2,470
Masa ogólna wg średnic						kg	0,00	0,00	0,00	651,96	0,00	0,00
Masa ogólna wg rozmiarów stali						kg	0,00	0,00	0,00	651,96	0,00	0,00
Masa całkowita						kg				651,06		

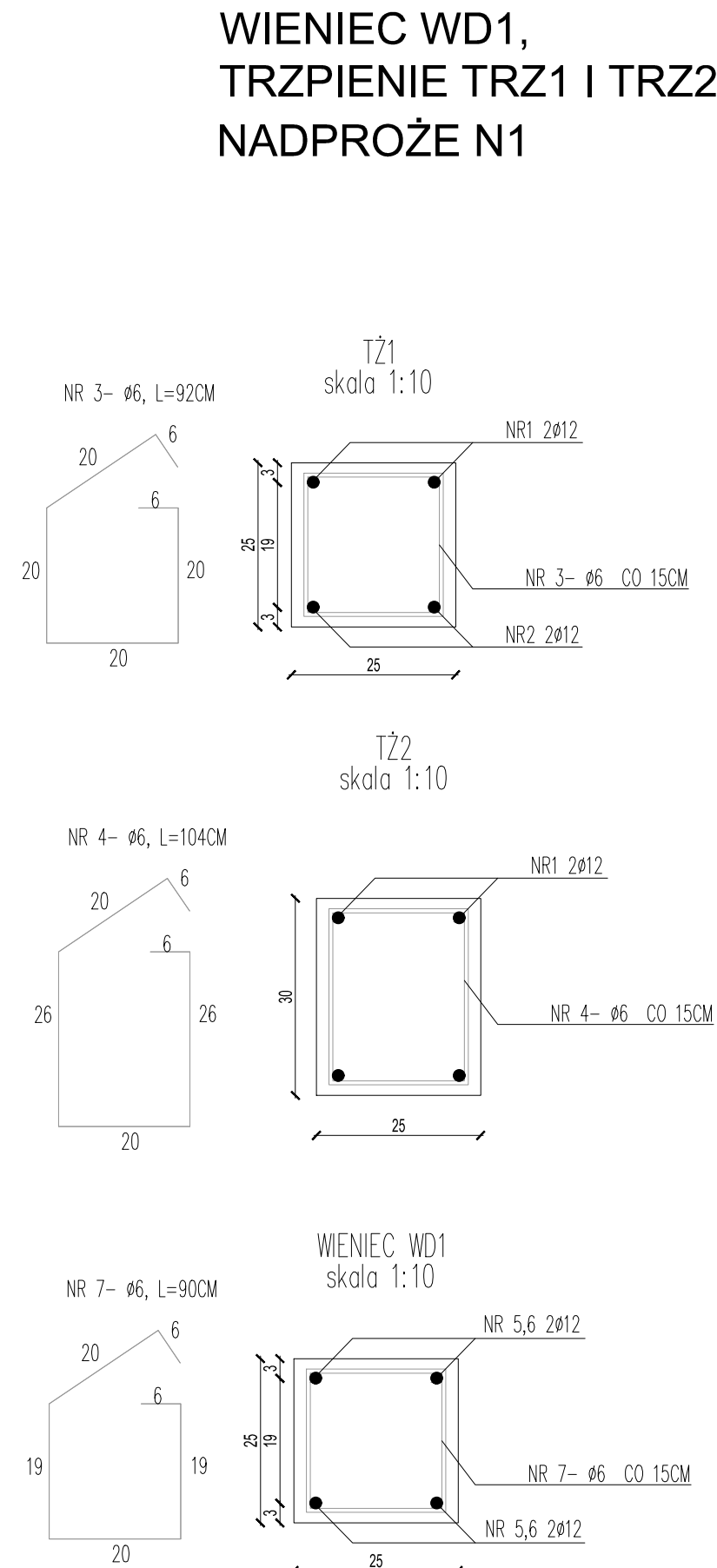
## NADSZYBIE



ZESTAWIENIE STALI ZBROJONYCH – SZYB WINDY											
NADSZYBIE											
Nr przęta	Liczba elementów (szukł)	Średnica (mm)	Długość (m)	Liczba w elementach (szt)	Liczba ogólna	SIS	Długość ogólna				
							AIII-B	R500W			
1	12	2,08	84	84	84	0,6	0,8	0,10	0,12	0,20	
2	12	2,08	68	68	68	*	*	*	175,56	*	
3	1	12	0,94	36	36	*	*	*	0,04	*	
4	12	1,37	124	124	124	*	*	*	169,88	*	
5	12	0,99	72	72	72	*	*	*	71,28	*	
Długość ogólna wg średnic						0	0	0	584,68	0	
Masa jednolita łona						kg	0,222	0,395	0,770	0,988	1,580
Masa ogólna wg średnic						kg	0,00	0,00	0,00	519,20	0,00
Masa ogólna wg rozmiarów stali						kg	0,00	0,00	0,00	519,20	0,00
Masa całkowita									519,20		

## PODSZYBIE

ZESTAWIENIE STALI ZROJENOWEJ – SZYBY WINDY											
NADPROŻE N1, MIENIECOWID, TRZPIENI TR41 I TR22											
Nr pręta	Liczba elementów	Średnica	Długość	Liczba w 1 elemencie	Liczba ogólna	SOS	Długość ogólna A10N-R50W				
	(sztuk)	(mm)	(m)	(szt.)	(szt.)	e 6	e 8	e 10	e 12	e 16	e 20
1	12	12	3,91	16	16	*	*	*	62,56	*	*
2	12	12	3,58	16	16	*	*	*	57,28	*	*
3	6	6	0,92	114	114	104,88	*	*	*	*	*
4	6	6	1,04	38	38	39,52	*	*	*	*	*
5	12	12	1,37	16	16	*	*	*	21,92	*	*
6	12	12	2,85	16	16	*	*	*	45,8	*	*
7	6	6	0,90	42	42	37,8	*	*	*	*	*
8	12	12	0,99	68	68	*	*	*	67,32	*	*
Długość ogólna wg średnic					m	182,2	0	0	254,88	0	0
Masa jednostkowa					kg	0,222	0,395	0,770	0,888	1,580	2,470
Masa ogólna wg średnic					kg	40,45	0,00	0,00	226,16	0,00	0,00
Masa ogólna wg rodzajów stali					kg	40,45	0,00	0,00	226,16	0,00	0,00
Masa całkowita					kg	266,60					



- [illegible]

- UWAGI:
1. RYSUNKI ROZPATRYWAK ŁĄCZNIE ZE WSZYSTKIMI BRANŻAMI.
  2. WSZYSTKIE WYMIARY PODANO W CENTYMETRACH
  3. OTULINA DOLNA PRĘTÓW ZBROJONYCH OD KRAWĘDZI PRĘTÓW 2,5cm
  4. ZACHOWAĆ CIĄGŁOŚĆ ZBROJENIA WIENIACZÓW: W NAROZACH I NA DŁUGOŚCI ZAKŁADY MIN. 80 DLA #12
  5. **WSZYSTKIE WYMIARY SZERU WODY SĄŁE NG WYTICZNYCH DOSTAWY DZIMU !!!**
- BETON C20/25 (B25)  
STAL: ø8-ø20 : A-III (B500 SP)  
STAL uzup.: ø6 - S13S