



10 BRYGADA LOGISTYCZNA W OPOLU
45-820 Opole, ul. Domańskiego 68

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

CZĘŚĆ NR 3

na wykonanie naprawy cystern paliwowych CND-33

Warunki, jakie powinien spełniać oferent ubiegający się o zamówienie (np. uprawnienia, obowiązki wynikające z aktów prawnych w zakresie świadczenia przedmiotu zamówienia)	Dokumenty potwierdzające spełnienie wymaganych warunków (np. certyfikaty, atesty, koncesje, zezwolenia, decyzje, protokoły, inne wynikające z przepisów prawa)
Zgodnie z Ustawą o Dozorze Technicznym (Dz. U. 2025 poz. 135 t.j.) Wykonawca powinien posiadać uprawnienia w zakresie naprawy do zbiorników cystern do przewozu materiałów niebezpiecznych i urządzeń do napełnienia i opróżniania zbiorników transportowych, bądź posiadać technologię ich naprawy uzgodnioną i nadzorowaną przez organ właściwej jednostki dozoru technicznego.	Aktualne uprawnienia wydane w formie decyzji administracyjnej przez właściwą jednostkę dozoru technicznego bądź uzgodnioną technologię naprawy
Doświadczenie w zakresie realizacji napraw cystern paliwowych w Jednostkach Organizacyjnych Resortu Obrony Narodowej	Referencje bądź poświadczenie należytego wykonania umowy z ostatnich 3 lat, wydane przez właściwego Kierownika Jednostki Organizacyjnej Resortu Obrony Narodowej
Wykonawca powinien mieć wdrożony system zarządzania jakością ISO 9001	Certyfikat ISO 9001

1. Zamawiający umożliwia Wykonawcy zapoznanie się ze stanem technicznym sprzętu przed złożeniem kosztorysu poprzez dokonanie oględzin po wcześniejszym uzgodnieniu powyższej czynności z Użytkownikiem/Zamawiającym.
2. W trakcie oględzin sprzętu Wykonawca powinien zapoznać się szczegółowo z aktualnym stanem technicznym.
3. Wykonawca zobowiązany będzie w ramach realizowanych usług dokonać niezbędnych napraw zespołów, podzespołów pojazdu, z wymianą części zamiennych celem uzyskania pozytywnego wyniku badania dozorowego i badania technicznego.
4. Wykonawca w obecności Inspektora WDT ustali procedurę oraz zorganizuje i przeprowadzi przy użyciu własnych narzędzi/materiałów (w tym medium) niezbędne próby wymagane do wykonania badania wynikającego z ostatniej decyzji WDT.
5. Wykonawca powinien naprawić bądź wymienić elementy/części wchodzące w zakres naprawy oraz w razie konieczności usunąć inne niesprawności niezbędne do prawidłowego działania wyspecyfikowanych przez Zamawiającego podzespołów/mechanizmów.
6. Wszelkie niesprawności lub wady sprzętu wykryte na etapie realizacji usługi niepozwalające do uzyskania prawidłowego działania wyspecyfikowanych przez Zamawiającego

podzespołów/mechanizmów Wykonawca usunie na swój własny koszt i ryzyko. Brak dokonania oględzin sprzętu nie zwalnia Wykonawcy z tego obowiązku.

7. Wymienione części zamienne podwozia i nadwozia muszą być dopuszczone przez producenta cysterny do ich stosowania.
8. Przekazanie cysterny do naprawy odbywa się u Użytkownika SpW.
9. Transport cysterny do siedziby Wykonawcy będzie realizowany przez Wykonawcę umowy na jego koszt i odpowiedzialność.
10. Odbiór cystern paliwowych po naprawie odbywa się u Użytkownika (późniejszego Odbiorcy) na podstawie protokołu przyjęcia/przekazania nie później niż 7 dni przed końcem trwania umowy.
11. Odbioru jakościowego/technicznego cystern po naprawie dokonują upoważnieni Użytkownicy na podstawie „Protokołu przyjęcia/przekazania” oraz dwóch egzemplarzy dokumentu wewnętrznego dotyczącego zmiany użytkownika.
12. Podczas odbioru pojazdu po wykonanej naprawie Zamawiający zastrzega sobie prawo do wykonania próby drogowej na odcinku co najmniej 50 km z możliwością przejazdu przez stację diagnostyczną. Wszelkie koszty wykonania powyższej próby spoczywać będą na Wykonawcy.
13. Transport cystern z siedziby Wykonawcy po wykonanej naprawie do Użytkownika/Zamawiającego będzie realizowany przez Wykonawcę, na jego koszt i odpowiedzialność.
14. Wykonawca odpowiada za zagospodarowanie bądź utylizację, zgodnie z ustawą z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 t.j.) oraz innymi powszechnie obowiązującymi aktami prawnymi, wymienionych w procesie naprawy technicznych środków materiałowych, które nie przedstawiają wartości użytkowej (nie kwalifikują się do dalszego użytkowania) za wyjątkiem podzespołów wymienionych w dalszej części opisu przedmiotu zamówienia, które zostaną zwrócone Zamawiającemu na podstawie „Zestawienia technicznych środków materiałowych, które zostały zdemontowane z SpW i przekazane Użytkownikowi, jako kwalifikujące się do dalszego użytkowania”.
15. Wykonawca bezwzględnie zwróci Zamawiającemu po naprawie niżej wymieniane w procesie wymiany części takie jak:
 - a. silni spalinowe i ich osprzęt (w tym rozruszniki, alternatory, prądnico-rozruszniki, turbosprężarki, głowice silników, pompy wtryskowe, wtryskiwacze);
 - b. zespoły układów napędowych i transmisji (w tym mosty, skrzynie przekładniowe ich pomp, skrzynie rozdzielcze oraz biegów, wały napędowe, koła nośne, wahacze);
 - c. elementy innych układów takie jak sprężarki powietrza, pompy hamulcowe, przekładnie kierownicze, serwomechanizmy układu kierowniczego i hamulcowego);
 - d. elementy innych układów.
16. Podczas odbioru cystern paliwowych będą posiadać wymienione na nowe filtry oraz układy zasilania sprzętu będą napełnione do nominalnych pojemności produktami tożsamymi, zgodnie z tabelą nr 3.
17. Po wykonanej naprawie cysterny powinny:
 - a. posiadać wypełnioną dokumentację indywidualną z naniesionymi w zakładzie zmianami oraz wykazem materiałów użytych do naprawy;
 - b. certyfikat mycia/neutralizacji zbiornika – EFTCO oraz świadectwo wystawione przez Wykonawcę (w języku polskim) potwierdzające czystość zbiornika;
 - c. certyfikat mycia/neutralizacji wężła dystrybucyjnego (w języku polskim i angielskim) potwierdzający czyszczenie wężła dystrybucyjnego;
 - d. decyzję zezwalającą na eksploatację wraz z protokołem z badania cysterny do przewozów materiałów niebezpiecznych, wystawiony przez WDT;
 - e. dokumenty wymagane przez WDT, do uzyskania dopuszczenia do ruchu drogowego oraz pozostałe dokumenty zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Obrony Narodowej z dnia 9 listopada 2012 r. w sprawie warunków krajowego przewozu towarów niebezpiecznych środkami transportu należącymi do Sił Zbrojnych Rzeczypospolitej Polskiej lub środkami transportu, za które Siły Zbrojne Rzeczypospolitej Polskiej są

odpowiedzialne (Dz. U. z 2024 r. poz. 514 t.j.) w celu przedłużenia na wniosek Użytkownika ważności „Świadectwa dopuszczenia pojazdu do przewozu niektórych materiałów niebezpiecznych”, wystawionego przez Szefa właściwej delegatury WDT;

- f. dokumentację gwarancyjną precyzyjnie informującą o warunkach gwarancji na wyroby nie posiadające kart gwarancyjnych Wykonawca dostarcza zbiorcze świadectwo jakości lub deklarację zgodności;
- g. posiadać protokół z badania zaworu oddechowego;
- h. posiadać protokół z pomiaru rezystancji izolacji, połączeń wyrównawczych i uziemiających.

18. Urządzenia kontrolno-pomiarowe węzła dystrybucyjnego naprawianych pojazdów powinny mieć wymagane cechy i świadectwa uwierzytelnienia (wzorcowania/legalizacje) wydane przez Urząd Miar. W tym celu Wykonawca w obecności Inspektora Urzędu Miar zorganizuje i przeprowadzi przy użyciu własnych narzędzi/materiałów niezbędne próby wymagane do uzyskania aktualnego świadectwa wzorcowania/legalizacji.

19. Po wykonanej naprawie cysterny:

- a. powinny zachować dotychczasowe możliwości wykonania operacji technologicznych. Muszą spełniać wymagania dla pojazdu typu FL zgodnie z działem 9.2 Europejskiej Umowy dotyczącej międzynarodowego przewozu towarów niebezpiecznych (ADR edycja 2023-2025);
- b. posiadać konstrukcje, urządzenia i wyposażenie oraz oznakowanie zgodne z Działem 6.8 Europejskiej Umowy dotyczącej międzynarodowego przewozu towarów niebezpiecznych (ADR edycja 2023-2025);
- c. pokrycia powierzchni narażonych na bezpośredni kontakt z produktami naftowymi powinny być odporne na ich oddziaływanie;
- d. powinny mieć sprawne technicznie i zamontowane tak jak przewiduje konstrukcja pojazdu wszystkie elementy zbiornika i instalacji. Mechanizmy te powinny działać prawidłowo, bez zacięć i zgrzytów, zwarć. Niedopuszczalne jest wystąpienie jakichkolwiek nieszczelności/wycieków płynów eksploatacyjnych z wyżej wymienionych układów;
- e. wszystkie zespoły, podzespoły i mechanizmy pojazdu zamontowane w trakcie naprawy powinny być zgodnie z dokumentacją konstrukcyjną, zmontowane tak jak przewidują warunki techniczne producenta;
- f. wszystkie spawane, zgrzewane i nitowane połączenia elementów muszą być wykonane zgodnie z dokumentacją technologiczną, zapewniające odpowiednią trwałość, funkcjonalność i estetyczny wygląd;
- g. śruby i nakrętki powinny być dokręcone momentami zgodnie z Polską Normą,
- h. wszelkie przewody i ich połączenia powinny być szczelne, niedopuszczalne są ubytki powietrza w układzie pneumatycznym;
- i. parametry techniczne wszystkich remontowanych zespołów, układów i mechanizmów winny spełniać wymagania określone przez producenta jak dla nowego pojazdu;
- j. wszystkie urządzenia, zespoły i mechanizmy winny włączać się płynnie, bez zacięć i zgrzytów;
- k. podwozie pojazdu winne być pomalowany z zewnątrz lakierem khaki RAL 6006 półmat;
- l. powłoki nie powinny wykazywać rys, pęknięć pęcherzy, miejsc niepokrytych i innych wad obniżających ich własności antykorozyjne oraz pogarszających wygląd zewnętrzny pojazdu;
- m. podwozie, profile zamknięte podwozia i nadwozia, winny być zakonserwowane odpowiednimi środkami antykorozyjnymi;
- n. niedopuszczalne są nierówności powstałe od uszkodzeń mechanicznych;
- o. mieć wymienione na nowe wszystkie zamki, zawiasy i uszczelki uszkodzonych szafek bocznych, sprężyn gazowych – teleskopy szafek bocznych i szafki agregatu;

- p. wymienione na nowe uszczelki włączów, uszczelki pokryw wlewu, uszczelki zaworów oddechowych, uszczelkę gniazda listwy pomiarowej, uszczelkę pneumatycznego czujnika poziomu.

Tab. nr 3.

Lp.	Zespół samochodu	Nazwa materiału eksploatacyjnego
1	Silnik	Olej silnikowy TURDUS SHPD SAE 15W/40
2	Mosty napędowe	Olej przekładniowy HIPOL 15 F
3	Łożysko osi wykorbionej	
4	Piasty osi przedniej	
5	Skrzynia biegów	Olej silnikowy TITAN UNIVERSAL HD SAE 30
6	Układ hydrauliczny wspomagania kierownicy	Olej hydrauliczny HIPOL ATF II E
7	Układ kierowniczy odchyłania kabiny	Olej hydrauliczny L-HL 15
8	Układ hydrauliczny sterowania sprzęgłem	Płyn hydrauliczny
9	Wał napędowy - przeguby krzyżakowe, wielowypust	Smar 1S
10	Sworznie resorów	Smar ŁT-4S3
11	Siodło	
12	Wałek rozpięra osi przedniej, tylnej, sworznie zwrotnic	
13	Mechanizm obrotu lampy szperacza	
14	Płyta zaczepowa z czopem zaczepowym	
15	Pozostał punkty smarowania podwozia i nadwozia	Smar STP
16	Zaciski akumulatora	Wazelina TW
17	Zbiornik spryskiwacza szyb	Płyn Autovidol 82
18	Układ chłodzenia	Płyn BORYGO E
19	Układ hydrauliczny agregatu dystrybucyjnego	Olej hydrauliczny Aero Shell Fluid 41

20	Smarownica sprężonego powietrza agregatu	
21	Zbiornik pompy paliwowej wirowej agregatu	
22	Odmrażacze	Denaturat
23	Piasty osi przedniej	Smar ŁT4-S2
24	Zawiasy drzwi obudowy agregatu	
25	Śruba naciągu hamulca ręcznego	
26	Elementy obracające się, sworznie itp.	Olej maszynowy 32
27	Linka gazu ręcznego w obudowie agregatu	
28	Elementy cynkowane, kadmowe, chromowe, niklowe i fosforowe jak: klamki, oprawy reflektorów, części śrubowe na zewnątrz podwozia i nadwozia	Preparat Tectyl 1078
29	Elementy gumowe (z wyjątkiem ogumienia)	Gliceryna techniczna
30	Styki elektryczne	„Elektrosol” lub „Unizol-Elektro”
31	Gwint M140x2 filtru FS32-AV30P-10N1 w instalacji hydraulicznej	Smar grafitowy

Cysterna naczepa dystrybutor CND-33

Ciągnik siodłowy JELCZ C642D.34 o nr rej. UE 06655,

Numer VIN – SW9642630E0JC1098

Naczepa METALCHEM KOŚCIAN o nr rej. UJ 04064, Numer VIN – SW9N33000EKW1081

Stwierdzone niesprawności:

Ciągnik:

1. Nadmierny luz końcówek poprzecznego drążka kierowniczego;
2. Wyciek oleju ze skrzyni biegów;
3. Niesprawność skrzyni biegów;
4. Uszkodzone przewody układów hydraulicznego oraz hamulcowego;
5. Nieszczelność układu pneumatycznego;
6. Skorodowane osłony szczęk hamulcowych;

7. Skorodowane obejmy zbiornika powietrza;
8. Liczne ogniska korozji kabiny, ramy oraz obudowy szafki dystrybucji;
9. Sparciała, zmurszała instalacja elektryczna;
10. Niesprawność przedniej lampy obrysowej – prawej;
11. Niesprawność lampy szperacza;
12. Spękane lampy tylne;
13. Niesprawny licznik kilometrów i licznik prędkości oraz napęd licznika;
14. Wypracowane śruby mocowania siodła z naczepą;
15. Wypracowane mocowania lusterek;
16. Zmatowiałe klosze lamp, skorodowane osłony lamp;
17. Skorodowana obudowa filtra powietrza;
18. Uszkodzone nadkole prawego błotnika;
19. Liczne oznaki korozji uchwytów błotnika;
20. Skorodowane mocowania świateł obrysowych;
21. Skorodowane osłony kół przednich prawa lewa strona;
22. Przegnita atrapa maski;
23. Przegnita skrzynka włącznika ADR;
24. Przegnita skrzynia akumulatorów;
25. Zapocenia w okolicy skrzyni biegów, koła pasowego;
26. Zapocenia zbiorników paliwowych;

Naczepa:

27. Słaba siła hamowania na wszystkich osiach;
28. Sparciała instalacja elektryczna;
29. Oznaki korozji podpory;
30. Zmurszałe uszczelnienia szafek węzła;
31. Wypracowane sworznie tylnej osi;
32. Skorodowane mocowanie koła zapasowego;
33. Liczne ogniska korozji podestu wejściowego;
34. Liczne oznaki korozji na bębnach hamulcowych.

Zakres naprawy:

Do pełnego odtworzenia sprawności technicznej w tym:

1. Sprawdzenie hydrauliki zwijadeł węzła dystrybucyjnego oraz naprawa wynikowa;
2. Sprawdzenie oraz naprawa wynikowa kompensatorów w węźle dystrybucyjnych;
3. Sprawdzenie szczelności głowicy suchego tankowania oraz naprawa wynikowa;
4. Usunięcie korozji oraz prace lakiernicze;

5. Wymiana elementów wymienionych pod poz. 4, 6, 7, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 20, 21, 22, 23, 24, 28, 30, 31, 32;
6. Naprawa elementów wymienionych pod poz. 2, 3, 5, 19, 33;
7. Weryfikacja oraz usunięcie usterki wymienionej pod poz. 1;
8. Weryfikacja/wymiana elementów opisanych pod poz. 25, 26, 27, 34;
9. Wymiana poszycia drzwi i szafek dystrybucji wraz z zamkami;
10. Oczyszczenie i konserwacja skorodowanych elementów ramy, kabiny, obudowy szafek dystrybucji;
11. Konieczność przeprowadzenia wzorcowania przepływomierzy.

Cysterna naczepa dystrybutor CND-33

Ciągnik siodłowy JELCZ C642D.34 o nr rej. UG 07402,

Numer VIN – SW9642630E0JC1099

Naczepa METALCHEM-KOŚCIAN o nr rej. UJ 04078, Numer VIN – SW9NN33000E0KW1082

Stwierdzone niesprawności:

1. Wyciek oleju ze skrzyni rozdzielczej;
2. Brak możliwości wysprzęglenia pojazdu celem wbicia biegu;
3. Wyblakłe światła kierunkowskazów;
4. Przegnite drzwi lewa oraz prawa strona;
5. Liczne ogniska korozji układu wydechowego;
6. Przegnita obudowa tłumika;
7. Przegnita obudowa filtra powietrza;
8. Przegnity błotnik lewy oraz nadkole;
9. Oznaki korozji błotnika prawego;
10. Ogniska korozji na szafce dystrybucji.

Naczepa:

11. Oś skrętna tylna – zgnyty siłownik pneumatyczny;
12. Podpora naczepy - oznaki korozji;
13. Wyblakłe, zmatowiałe lampy tylne;
14. Uszkodzona linka oraz podpora koła zapasowego;
15. Przegnite amortyzatory;

Zakres naprawy:

Do pełnego odtworzenia sprawności technicznej w tym:

1. Weryfikacja, uszczelnienie skrzyni rozdzielczej;
2. Usunięcie widocznych oznak korozji oraz ognisk korozji szafki dystrybucji, w przypadku konieczności wymiana poszycia na nowe;

3. Konieczność przeprowadzenia wzorcowania przepływomierzy;
4. Wymiana elementów opisanych pod poz. 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 11, 13, 14, 15;
5. Weryfikacja i wymiana podzespołów sprzęgła (wysprzęglik, pompa wspomagania sprzęgła, kasetta);
6. Sprawdzenie mocowania sworznia siodła naczepy.

Cysterna naczepa dystrybutor CND-33

Ciągnik siodłowy JELCZ C642D.34 o nr rej. UE 00810,

Numer VIN – SUJ64262020000010

Naczepa METALCHEM KOŚCIAN o nr rej. UJ 00285, Numer VIN – SW9N3300020KW1001

Stwierdzone niesprawności:

Ciągnik:

1. Skorodowana obudowa filtra powietrza;
2. Zmurszała uszczelka szyby przedniej;
3. Nieszczelny szyberdachu kabiny;
4. Zapocenia od dolnej krawędzi zbiorników paliwowych;
5. Skorodowana osłona zderzaka przedniego;
6. Spękany przewód układu sprzęgła;
7. Zmurszała instalacja elektryczna;
8. Zapieczone, zardzewiałe ramiona wycieraczek oraz ich mechanizm;
9. Wypracowane sworznie ogranicznika lusterek prawa oraz lewa strona;
10. Wyblakłe kierunkowskazy;
11. Skorodowana skrzynia akumulatorów;
12. Skorodowana tłumik wraz z łączeniem;
13. Oznaki wycieku oleju z przystawki pompy hydraulicznej węzła dystrybucji;

Naczepa:

14. Mała siła hamowania na wszystkich osiach;
15. Nieszczelny układ pneumatyczny;
16. Spękane poduszki pneumatyczne;
17. Przegrzane błotniki prawa oraz lewa strona;
18. Przerdzewiałe, wypracowane mocowanie koła zapasowego;
19. Liczne ogniska korozji na podeście wejściowym oraz drabince;
20. Spękane uszczelki szafek bocznych;
21. Uszkodzony regulator siły hamowania;

22. Sparciałe przewody hamulcowe;
23. Oznaki korozji na podporach naczepy;
24. Przegnite złącze eżektora;
25. Ubytki powłoki ochronnej płaszcza;
26. Ogniska korozji powierzchniowej na całym płaszczu zbiornika oraz liczne ubytki powłoki lakierniczej;
27. Konieczność zgłoszenia pojazdu do badania WDT (nadzwyczajne eksploatacyjne).

Zakres naprawy:

Do pełnego odtworzenia sprawności technicznej w tym:

1. Wykonanie dokumentacji naprawy i zatwierdzenie jej w WDT zgodnie z protokołem WDT221/2021/12/08/2;
2. Oczyszczenie, uzupełnienie ubytków błotników oraz podpór naczepy;
3. Odtworzenie powłoki ochronnej wewnętrznej zbiornika (dokumentacja zastosowanej farby ochronnej zbiornika dołączona do dokumentacji cysterny);
4. Przygotowania i wykonanie badań Wojskowego Dozoru Technicznego armatury i zbiornika zgodnie z dokumentacją;
5. Wymiana na nowe śrub zaworu rurociągu i kosza eżektora odpornych na paliwa lotnicze;
6. Wymiana łącznika kompensatora łączącego zawór denny z armaturą wewnątrz zbiornika ZE100 rurociągu wydawczego na nowy;
7. Uszczelnienie zaworów i rurociągu uszczelkami przystosowanymi do paliw lotniczych;
8. Konieczność przeprowadzenia wzorcowania przepływomierzy;
9. Uszczelnienie lub wymiana szyberdachu;
10. Wymiana elementów opisanych pod poz. 1, 2, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 16, 18, 19, 20, 21, 22, 24;
11. Weryfikacja oraz uszczelnienie pompy hydraulicznej węzła dystrybucyjnego;
12. Weryfikacja układu hamulcowego ciągnika oraz naczepy (przewody układu pneumatycznego, siłowników).