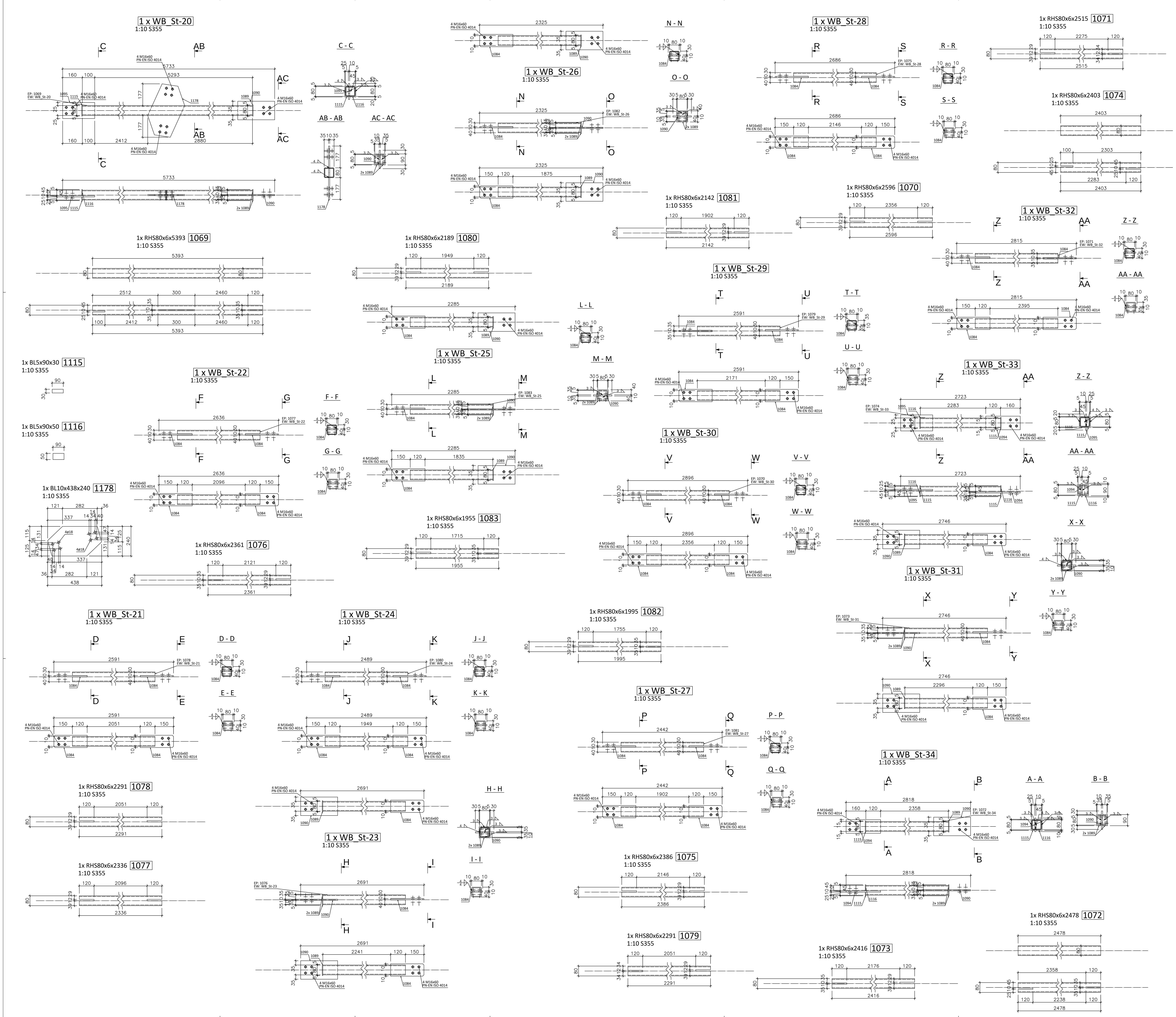

Pozycja	Nazwa	Ilość [szt.]	Długość [mm]	Materiał	Waga 1szt. [kg]	Waga całk. [kg]
WB_St-20	wykonać x	1				
1178	BL10x438x240	1	438	S355	6.81	6.81
1116	BL5x90x50	1	90	S355	0.18	0.18
1115	BL5x90x30	1	90	S355	0.11	0.11
1095	BL10x260x130	1	260	S355	2.65	2.65
1090	BL10x300x150	1	300	S355	3.53	3.53
1089	BL5x90x40	2	90	S355	0.14	0.28
1069	RHS80x6	1	5393	S355	73.34	73.34
	M16 8.8	8	60	8.8	0.17	1.34
Razem:		16				88.25
					Spoiny 1.8%	1.59
					Razem:	89.83
					x 1	89.83
WB_St-21	wykonać x	1				
1084	BL10x270x100	2	270	S355	2.11	4.22
1078	RHS80x6	1	2291	S355	31.16	31.16
-	M16 8.8	8	60	8.8	0.17	1.34
Razem:		11				36.72
					Spoiny 1.8%	0.66
					Razem:	37.38
					x 1	37.38
WB_St-22	wykonać x	1				
1084	BL10x270x100	2	270	S355	2.11	4.22
1077	RHS80x6	1	2336	S355	31.77	31.77
-	M16 8.8	8	60	8.8	0.17	1.34
Razem:		11				37.33
					Spoiny 1.8%	0.67
					Razem:	38
					x 1	38
WB_St-23	wykonać x	1				
1090	BL10x300x150	1	300	S355	3.53	3.53
1089	BL5x90x40	2	90	S355	0.14	0.28
1084	BL10x270x100	1	270	S355	2.11	2.11
1076	RHS80x6	1	2361	S355	32.11	32.11
-	M16 8.8	4	60	8.8	0.17	0.67
	M16 8.8	4	60	8.8	0.17	0.67
Razem:		13				39.38
					Spoiny 1.8%	0.71
					Razem:	40.09
					x 1	40.09
WB_St-24	wykonać x	1				
1084	BL10x270x100	2	270	S355	2.11	4.22
1080	RHS80x6	1	2189	S355	29.77	29.77
-	M16 8.8	8	60	8.8	0.17	1.34
Razem:		11				35.33
					Spoiny 1.8%	0.64
					Razem:	35.97
					x 1	35.97
WB_St-25	wykonać x	1				
1090	BL10x300x150	1	300	S355	3.53	3.53
1089	BL5x90x40	2	90	S355	0.14	0.28
1084	BL10x270x100	1	270	S355	2.11	2.11
1083	RHS80x6	1	1955	S355	26.59	26.59
-	M16 8.8	4	60	8.8	0.17	0.67
	M16 8.8	4	60	8.8	0.17	0.67
Razem:		13				33.86
					Spoiny 1.8%	0.61
					Razem:	34.47
					x 1	34.47
WB_St-26	wykonać x	1				
1090	BL10x300x150	1	300	S355	3.53	3.53
1089	BL5x90x40	2	90	S355	0.14	0.28
1084	BL10x270x100	1	270	S355	2.11	2.11
1082	RHS80x6	1	1995	S355	27.13	27.13
-	M16 8.8	4	60	8.8	0.17	0.67
Razem:		9				33.73
					Spoiny 1.8%	0.61
					Razem:	34.34
					x 1	34.34
WB_St-27	wykonać x	1				
1084	BL10x270x100	2	270	S355	2.11	4.22
1081	RHS80x6	1	2142	S355	29.13	29.13
-	M16 8.8	8	60	8.8	0.17	1.34
Razem:		11				34.69
					Spoiny 1.8%	0.62
					Razem:	35.32
					x 1	35.32
WB_St-28	wykonać x	1				
1084	BL10x270x100	2	270	S355	2.11	4.22
1075	RHS80x6	1	2386	S355	32.45	32.45
-	M16 8.8	8	60	8.8	0.17	1.34
Razem:		11				38.01
					Spoiny 1.8%	0.68
					Razem:	38.7
					x 1	38.7
WB_St-29	wykonać x	1				
1084	BL10x270x100	2	270	S355	2.11	4.22
1079	RHS80x6	1	2291	S355	31.16	31.16
-	M16 8.8	8	60	8.8	0.17	1.34
Razem:		11				36.72
					Spoiny 1.8%	0.66
					Razem:	37.38
					x 1	37.38
WB_St-30	wykonać x	1				
1084	BL10x270x100	2	270	S355	2.11	4.22
1070	RHS80x6	1	2596	S355	35.31	35.31
-	M16 8.8	8	60	8.8	0.17	1.34
Razem:		11				40.88
					Spoiny 1.8%	0.74
					Razem:	41.61
					x 1	41.61
WB_St-31	wykonać x	1				
1090	BL10x300x150	1	300	S355	3.53	3.53
1089	BL5x90x40	2	90	S355	0.14	0.28
1084	BL10x270x100	1	270	S355	2.11	2.11
1073	RHS80x6	1	2416	S355	32.86	32.86
-	M16 8.8	4	60	8.8	0.17	0.67
	M16 8.8	4	60	8.8	0.17	0.67
Razem:		13				40.13
					Spoiny 1.8%	0.72
					Razem:	40.85
					x 1	40.85
WB_St-32	wykonać x	1				
1084	BL10x270x100	2	270	S355	2.11	4.22
1071	RHS80x6	1	2515	S355	34.2	34.2
-	M16 8.8	8	60	8.8	0.17	1.34
Razem:		11				39.77
					Spoiny 1.8%	0.72
					Razem:	40.48
					x 1	40.48
WB_St-33	wykonać x	1				
1116	BL5x90x50	2	90	S355	0.18	0.35
1115	BL5x90x30	2	90	S355	0.11	0.21
1095	BL10x260x130	1	260	S355	2.65	2.65
1094	BL10x280x110	1	280	S355	2.42	2.42
1074	RHS80x6	1	2403	S355	32.68	32.68
	M16 8.8	8	60	8.8	0.17	1.34
Razem:		15				39.66
					Spoiny 1.8%	0.71
					Razem:	40.37
					x 1	40.37
WB_St-34	wykonać x	1				
1116	BL5x90x50	1	90	S355	0.18	0.18
1115	BL5x90x30	1	90	S355	0.11	0.11
1094	BL10x280x110	1	280	S355	2.42	2.42
1090	BL10x300x150	1	300	S355	3.53	3.53
1089	BL5x90x40	2	90	S355	0.14	0.28
1072	RHS80x6	1	2478	S355	33.7	33.7
	M16 8.8	8	60	8.8	0.17	1.34
Razem:		15				41.55
					Spoiny 1.8%	0.75
					Razem:	42.3
					x 1	42.3
					Całość razem:	627.1

STOSOWANE MATERIAŁY

Stal profilowa – S355JR, S235JR

UWAGI:

1. Poziomy podano w metrach, a wymiary w milimetrach.
2. Rozpatrywać z rysunkami projektów branżowych.
3. Wszystkie spoiny pachwinowe jeżeli nie opisano inaczej, wykonać na grubość 0,7 cieńszego z łączonych elementów przy spoinie jednostronnej, na 0,5 przy spoinie dwustronnej.
4. Spoiny doczołowe wykonać na pełną grubość elementu
5. Zabezpieczenie antykorozyjne zgodnie z opisem technicznym
6. Lokalizacja zgodnie z rysunkami zestawczymi

POZIOM PORÓWNAWCZY
±0,00 = +215,8mnpm

PKiMSA "Carboautomatyka" S.A.
ul. Budowlanych 168
43-100 Tychy www.carbo.com.pl

IdeaPro
P.P.P. IdeaPro Sp. z o.o.
67-100 Nowa Sól, Polska
ul. Dolnośląska 8
tel. +48 606 149 728
ideapro@ideapro.com.pl

GIG
GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA
Zakład Ochrony Wód
Pl. Gwarków 1, 40–166 Katowice
tel.: 032 259 24 66, 032 259 24 80, fax: 032 259 21 54

REW.	ZMIANA	DATA	PODPIS

Tytuł Projektu:	Budowa linii do produkcji materiałów nawozowych (w postaci zarówno granulowanej jak i jednolitej ziemistej) z ustablilizowanych osadów ściekowych pochodzących z oczyszczalni ścieków w Tuchowie i Ciążkowicach
Inwestor:	Spółka Komunalna „Dorzecze Białej" Sp. z o.o. 33-170 Tuchów, ul. Jana III Sobieskiego 69C
Stadium:	PROJEKT TECHNICZNY
Adres inwestycji:	33-170 Tuchów, ul. Jana III Sobieskiego 69C
Nr Rysunku:	CA-P2/2421-PT-B-WB-02.13
Nazwa obiektu:	WIATA BOKSÓW
Nr projektu:	CA-P2/2421
Skala:	1:10
Tytuł rys.:	Elementy konstrukcji wiaty Stężenia WB_St-20 do WB_St-34
Format:	A0
Arkusz:	1/1

Branża: BUDOWLANA	Nr upr.	Data	Podpis
Projektował: A.Bartosz	SLK/6567/PBKb/16	08.2023	
Sprawdził: A.Jelonek	SLK/5123/PWBKb/15	08.2023	
Opracował: A.Bartosz	SLK/6567/PBKb/16	08.2023	

Niniejsza dokumentacja stanowi przedmiot praw autorskich PKiMSA Carboautomatyka S.A.
Jakiekolwiek jej wykorzystanie w części lub całości w celach innych niż określone w umowie wymaga pisemnej zgody PKiMSA Carboautomatyka S.A.