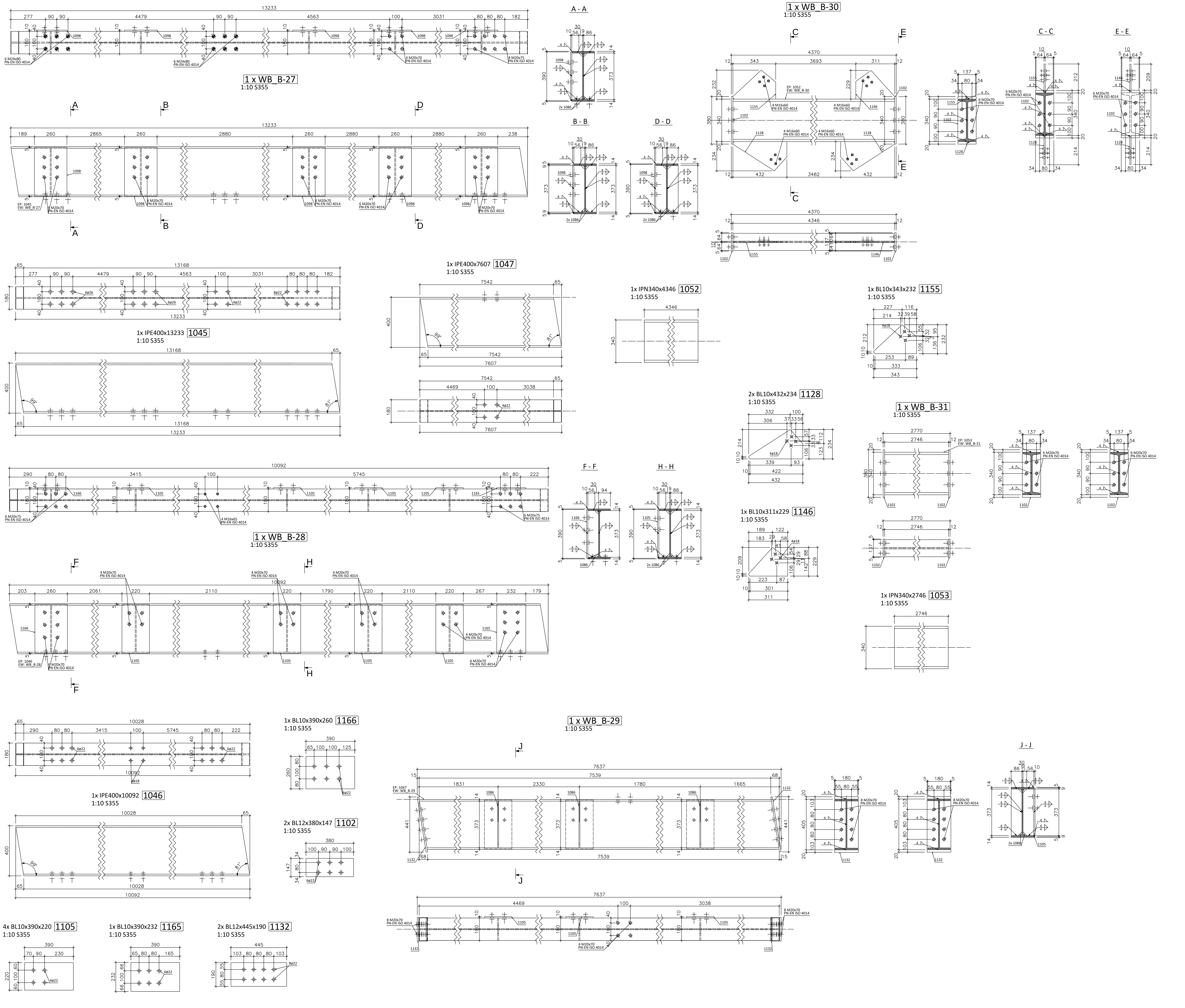

Pozycja	Nazwa	Ilość [szt.]	Długość [mm]	Materiał	Waga 1szt. [kg]	Waga całk. [kg]
WB_B-27	wykonać x	1				
1098	BL10x390x260	5	390	S355	7.96	39.8
1086	BL8x373x86	10	373	S355	1.95	19.51
1045	IPE400	1	13233	S355	877.32	877.32
	M24 8.8	12	80	8.8	0.55	6.61
	M20 8.8	8	75	8.8	0.34	2.7
	M20 8.8	4	70	8.8	0.32	1.3
Razem:		40				947.23
					Spoiny 1.8%	17.05
					Razem:	964.28
					x 1	964.28
WB_B-28	wykonać x	1				
1166	BL10x390x260	1	390	S355	7.96	7.96
1165	BL10x390x232	1	390	S355	7.1	7.1
1105	BL10x390x220	4	390	S355	6.74	26.94
1086	BL8x373x86	9	373	S355	1.95	17.56
1046	IPE400	1	10092	S355	669.13	669.13
	M20 8.8	12	75	8.8	0.34	4.05
	M16 8.8	4	65	8.8	0.18	0.74
Razem:		32				733.48
					Spoiny 1.8%	13.2
					Razem:	746.68
					x 1	746.68
WB_B-29	wykonać x	1				
1132	BL12x445x190	2	445	S355	7.97	15.94
1105	BL10x390x220	3	390	S355	6.74	20.21
1086	BL8x373x86	6	373	S355	1.95	11.71
1047	IPE400	1	7607	S355	504.33	504.33
	M20 8.8	4	70	8.8	0.32	1.3
Razem:		16				553.47
					Spoiny 1.8%	9.96
					Razem:	563.43
					x 1	563.43
WB_B-30	wykonać x	1				
1155	BL10x343x232	1	343	S355	3.91	3.91
1146	BL10x311x229	1	311	S355	3.62	3.62
1128	BL10x432x234	2	432	S355	4.71	9.43
1102	BL12x380x147	2	380	S355	5.26	10.52
1052	IPN340	1	4346	S355	295.53	295.53
Razem:		7				323
					Spoiny 1.8%	5.81
					Razem:	328.82
					x 1	328.82
WB_B-31	wykonać x	1				
1102	BL12x380x147	2	380	S355	5.26	10.52
1053	IPN340	1	2746	S355	186.73	186.73
Razem:		3				197.25
					Spoiny 1.8%	3.55
					Razem:	200.8
					x 1	200.8
					Całość razem:	2804.01

STOSOWANE MATERIAŁY

Stal profilowa – S355JR, S235JR

UWAGI:

1. Poziomy podano w metrach, a wymiary w milimetrach.
2. Rozpatrywać z rysunkami projektów branżowych.
3. Wszystkie spoiny pachwinowe jeżeli nie opisano inaczej, wykonać na grubość 0,7 cieńszego z łączonych elementów przy spoinie jednostronnej, na 0,5 przy spoinie dwustronnej.
4. Spoiny doczołowe wykonać na pełną grubość elementu
5. Zabezpieczenie antykorozyjne zgodnie z opisem technicznym
6. Lokalizacja zgodnie z rysunkami zestawczymi

POZIOM PORÓWNAWCZY
±0,00 = +215,4mnpm

PKiMSA "Carboautomatyka" S.A.
ul. Budowlanych 168
43-100 Tychy www.carbo.com.pl

IdeaPro
P.P.P. IdeaPro Sp. z o.o.
67-100 Nowa Sól, Polska
ul. Dolnośląska 8
tel. +48 606 149 728
ideapro@ideapro.com.pl

GIG GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA
Zakład Ochrony Wód
Pl. Gwarków 1, 40-166 Katowice
tel.: 032 259 24 66, 032 259 24 80, fax: 032 259 21 54

REW.	ZMIANA	DATA	PODPIS

Tytuł Projektu: Budowa linii do produkcji materiałów nawozowych (w postaci zarówno granulowanej jak i jednolitej ziemistej) z ustablilizowanych osadów ściekowych pochodzących z oczyszczalni ścieków w Tuchowie i Ciążkowicach

Inwestor: Spółka Komunalna „Dorzecze Białej” Sp. z o.o. 33-170 Tuchów, ul. Jana III Sobieskiego 69C

Stadium: PROJEKT TECHNICZNY

Adres inwestycji: 33-170 Tuchów, ul. Jana III Sobieskiego 69C

Nr Rysunku: CA-P2/2421-PT-B-WB-02.9

Nazwa obiektu: WIATA BOKSÓW

Nr projektu: CA-P2/2421

Skala: 1:10

Tytuł rys.: Elementy konstrukcji wiaty Belki WB_B-27 do WB_B-31

Format: A0

Arkusz: 1/1

Branża: BUDOWLANA	Nr upr.	Data	Podpis
Projektował: A.Bartosz	SLK/6567/PBKb/16	08.2023	
Sprawdził: A.Jelonek	SLK/5123/PWBKb/15	08.2023	
Opracował: A.Bartosz	SLK/6567/PBKb/16	08.2023	

Niniejsza dokumentacja stanowi przedmiot praw autorskich PKiMSA Carboautomatyka S.A.
Jakiekolwiek jej wykorzystanie w części lub całości w celach innych niż określone w umowie wymaga pisemnej zgody PKiMSA Carboautomatyka S.A.