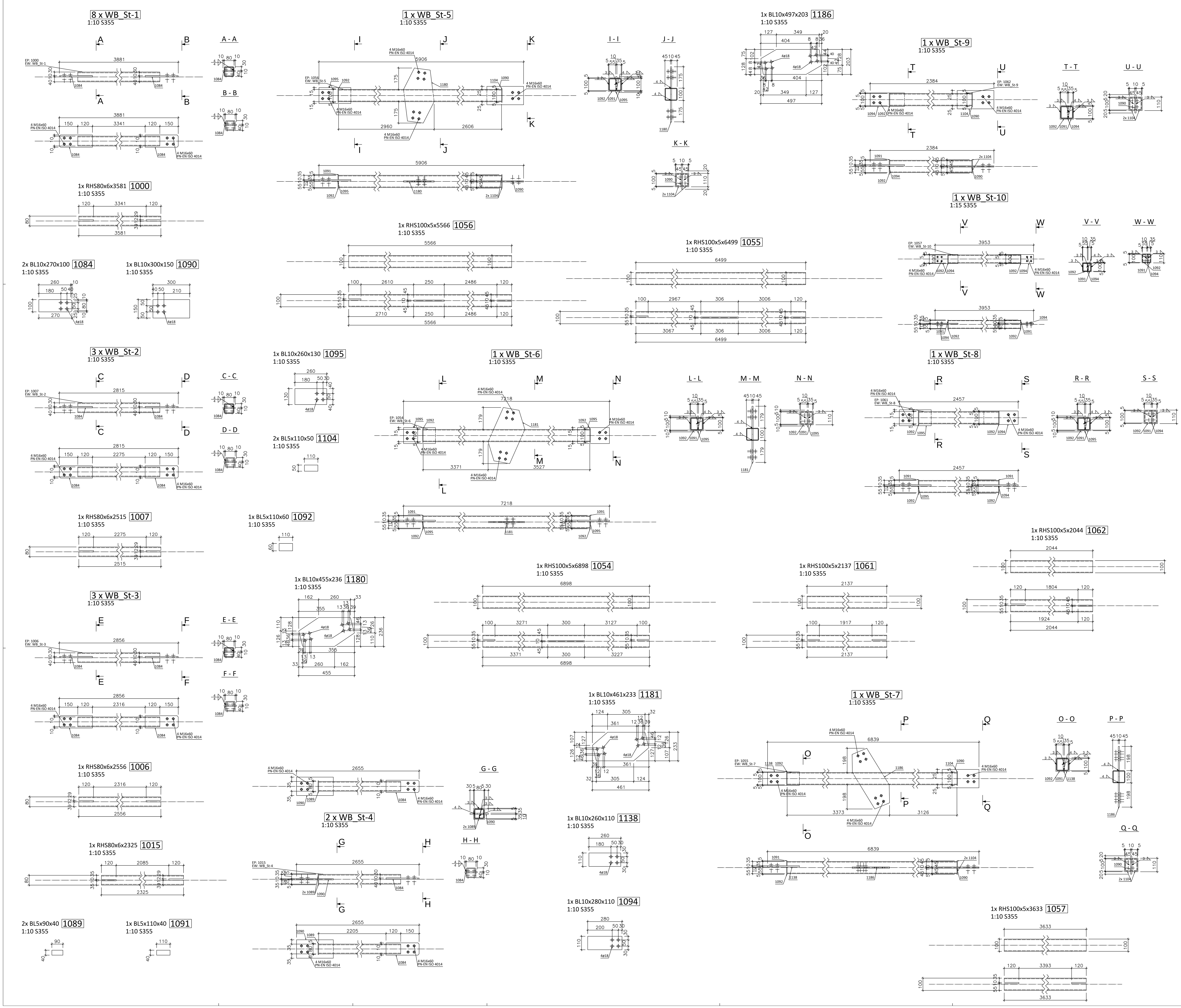

Pozycja	Nazwa	Ilość [szt.]	Długość [mm]	Materiał	Waga 1szt. [kg]	Waga całk. [kg]
WB_St-1	wykonać x	8				
1084	BL10x270x100	2	270	S355	2.11	4.22
1000	RHS80x6	1	3581	S355	48.7	48.7
-	M16 8.8	8	60	8.8	0.17	1.34
Razem:		11				54.27
					Spoiny 1.8%	0.98
					Razem:	55.25
					x 8	441.97
WB_St-2	wykonać x	3				
1084	BL10x270x100	2	270	S355	2.11	4.22
1007	RHS80x6	1	2515	S355	34.2	34.2
-	M16 8.8	8	60	8.8	0.17	1.34
Razem:		11				39.77
					Spoiny 1.8%	0.72
					Razem:	40.48
					x 3	121.45
WB_St-3	wykonać x	3				
1084	BL10x270x100	2	270	S355	2.11	4.22
1006	RHS80x6	1	2556	S355	34.77	34.77
-	M16 8.8	8	60	8.8	0.17	1.34
Razem:		11				40.33
					Spoiny 1.8%	0.73
					Razem:	41.06
					x 3	123.18
WB_St-4	wykonać x	2				
1090	BL10x300x150	1	300	S355	3.53	3.53
1089	BL5x90x40	2	90	S355	0.14	0.28
1084	BL10x270x100	1	270	S355	2.11	2.11
1015	RHS80x6	1	2325	S355	31.62	31.62
-	M16 8.8	4	60	8.8	0.17	0.67
Razem:		9				38.22
					Spoiny 1.8%	0.69
					Razem:	38.91
					x 2	77.82
WB_St-5	wykonać x	1				
1180	BL10x455x236	1	455	S355	6.69	6.69
1104	BL5x110x50	2	110	S355	0.22	0.43
1095	BL10x260x130	1	260	S355	2.65	2.65
1092	BL5x110x60	1	110	S355	0.26	0.26
1091	BL5x110x40	1	110	S355	0.17	0.17
1090	BL10x300x150	1	300	S355	3.53	3.53
1056	RHS100x5	1	5566	S355	81.82	81.82
	M16 8.8	8	60	8.8	0.17	1.34
Razem:		16				96.9
					Spoiny 1.8%	1.74
					Razem:	98.64
					x 1	98.64
WB_St-6	wykonać x	1				
1181	BL10x461x233	1	461	S355	7.09	7.09
1095	BL10x260x130	2	260	S355	2.65	5.31
1092	BL5x110x60	2	110	S355	0.26	0.52
1091	BL5x110x40	2	110	S355	0.17	0.35
1054	RHS100x5	1	6898	S355	101.4	101.4
	M16 8.8	8	60	8.8	0.17	1.34
Razem:		16				116
					Spoiny 1.8%	2.09
					Razem:	118.09
					x 1	118.09
WB_St-7	wykonać x	1				
1186	BL10x497x203	1	497	S355	6.98	6.98
1138	BL10x260x110	1	260	S355	2.25	2.25
1104	BL5x110x50	2	110	S355	0.22	0.43
1092	BL5x110x60	1	110	S355	0.26	0.26
1091	BL5x110x40	1	110	S355	0.17	0.17
1090	BL10x300x150	1	300	S355	3.53	3.53
1055	RHS100x5	1	6499	S355	95.54	95.54
	M16 8.8	8	60	8.8	0.17	1.34
Razem:		16				110.5
					Spoiny 1.8%	1.99
					Razem:	112.49
					x 1	112.49
WB_St-8	wykonać x	1				
1095	BL10x260x130	1	260	S355	2.65	2.65
1094	BL10x280x110	1	280	S355	2.42	2.42
1092	BL5x110x60	2	110	S355	0.26	0.52
1091	BL5x110x40	2	110	S355	0.17	0.35
1061	RHS100x5	1	2137	S355	31.41	31.41
	M16 8.8	8	60	8.8	0.17	1.34
Razem:		15				38.69
					Spoiny 1.8%	0.7
					Razem:	39.39
					x 1	39.39
WB_St-9	wykonać x	1				
1104	BL5x110x50	2	110	S355	0.22	0.43
1094	BL10x280x110	1	280	S355	2.42	2.42
1092	BL5x110x60	1	110	S355	0.26	0.26
1091	BL5x110x40	1	110	S355	0.17	0.17
1090	BL10x300x150	1	300	S355	3.53	3.53
1062	RHS100x5	1	2044	S355	30.05	30.05
	M16 8.8	8	60	8.8	0.17	1.34
Razem:		15				38.2
					Spoiny 1.8%	0.69
					Razem:	38.89
					x 1	38.89
WB_St-10	wykonać x	1				
1094	BL10x280x110	2	280	S355	2.42	4.84
1092	BL5x110x60	2	110	S355	0.26	0.52
1091	BL5x110x40	2	110	S355	0.17	0.35
1057	RHS100x5	1	3633	S355	53.4	53.4
	M16 8.8	8	60	8.8	0.17	1.34
Razem:		15				60.45
					Spoiny 1.8%	1.09
					Razem:	61.53
					x 1	61.53
					Całość razem:	1233.44

STOSOWANE MATERIAŁY

Stal profilowa – S355JR, S235JR

UWAGI:

1. Poziomy podano w metrach, a wymiary w milimetrach.
2. Rozpatrywać z rysunkami projektów branżowych.
3. Wszystkie spoiny pachwinowe jeżeli nie opisano inaczej, wykonać na grubość 0,7 cieńszego z łączonych elementów przy spoinie jednostronnej, na 0,5 przy spoinie dwustronnej.
4. Spoiny doczołowe wykonać na pełną grubość elementu
5. Zabezpieczenie antykorozyjne zgodnie z opisem technicznym
6. Lokalizacja zgodnie z rysunkami zestawczymi

POZIOM PORÓWNAWCZY
±0,00 = +215,4mnpm

PKiMSA "Carboautomatyka" S.A.
ul. Budowlanych 168
43-100 Tychy www.carbo.com.pl

P.P.P. IdeaPro Sp. z o.o.
67-100 Nowa Sól,Polska
ul. Dolnośląska 8
tel. +48 606 149 728
ideapro@ideapro.com.pl

GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA
Zakład Ochrony Wód
Pl. Gwarków 1, 40-166 Katowice
tel.: 032 259 24 66, 032 259 24 80, fax: 032 259 21 54

REW.	ZMIANA	DATA	PODPIS

Tytuł Projektu: Budowa linii do produkcji materiałów nawozowych (w postaci zarówno granulowanej jak i jednolitej ziemistej) z ustablilizowanych osadów ściekowych pochodzących z oczyszczalni ścieków w Tuchowie i Ciążkowicach

Inwestor: Spółka Komunalna „Dorzecze Białej" Sp. z o.o. 33-170 Tuchów, ul. Jana III Sobieskiego 69C

Stadium: PROJEKT TECHNICZNY

Adres inwestycji: 33-170 Tuchów, ul. Jana III Sobieskiego 69C

Nr Rysunku: CA-P2/2421-PT-B-WB-02.11

Nazwa obiektu: WIATA BOKSÓW

Nr projektu: CA-P2/2421

Skala: 1:10

Tytuł rys.: Elementy konstrukcji wiaty Stężenia WB_St-1 do WB_St-10

Format: A0

Arkusz: 1/1

Branża: BUDOWLANA	Nr upr.	Data	Podpis
Projektował: A.Bartosz	SLK/6567/PBKb/16	08.2023	
Sprawdził: A.Jelonek	SLK/5123/PWBKb/15	08.2023	
Opracował: A.Bartosz	SLK/6567/PBKb/16	08.2023	

Niniejsza dokumentacja stanowi przedmiot praw autorskich PKiMSA Carboautomatyka S.A.
Jakiekolwiek jej wykorzystanie w części lub całości w celach innych niż określone w umowie wymaga pisemnej zgody PKiMSA Carboautomatyka S.A.