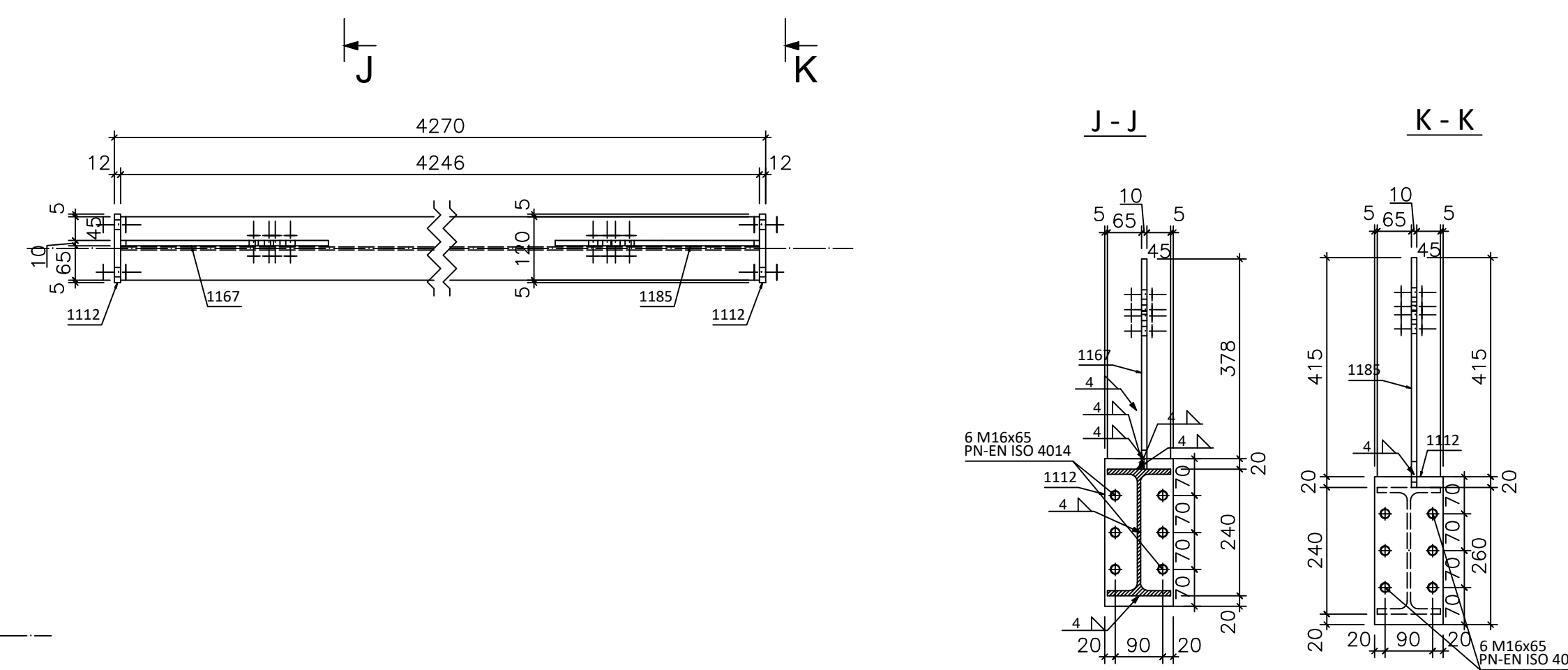
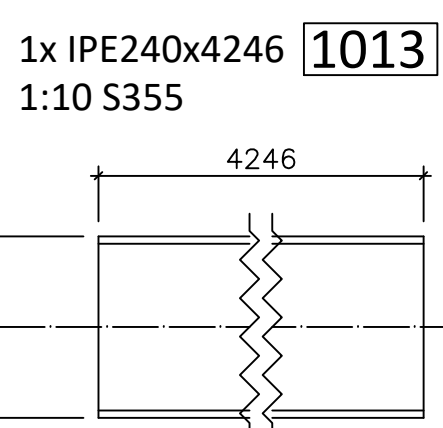
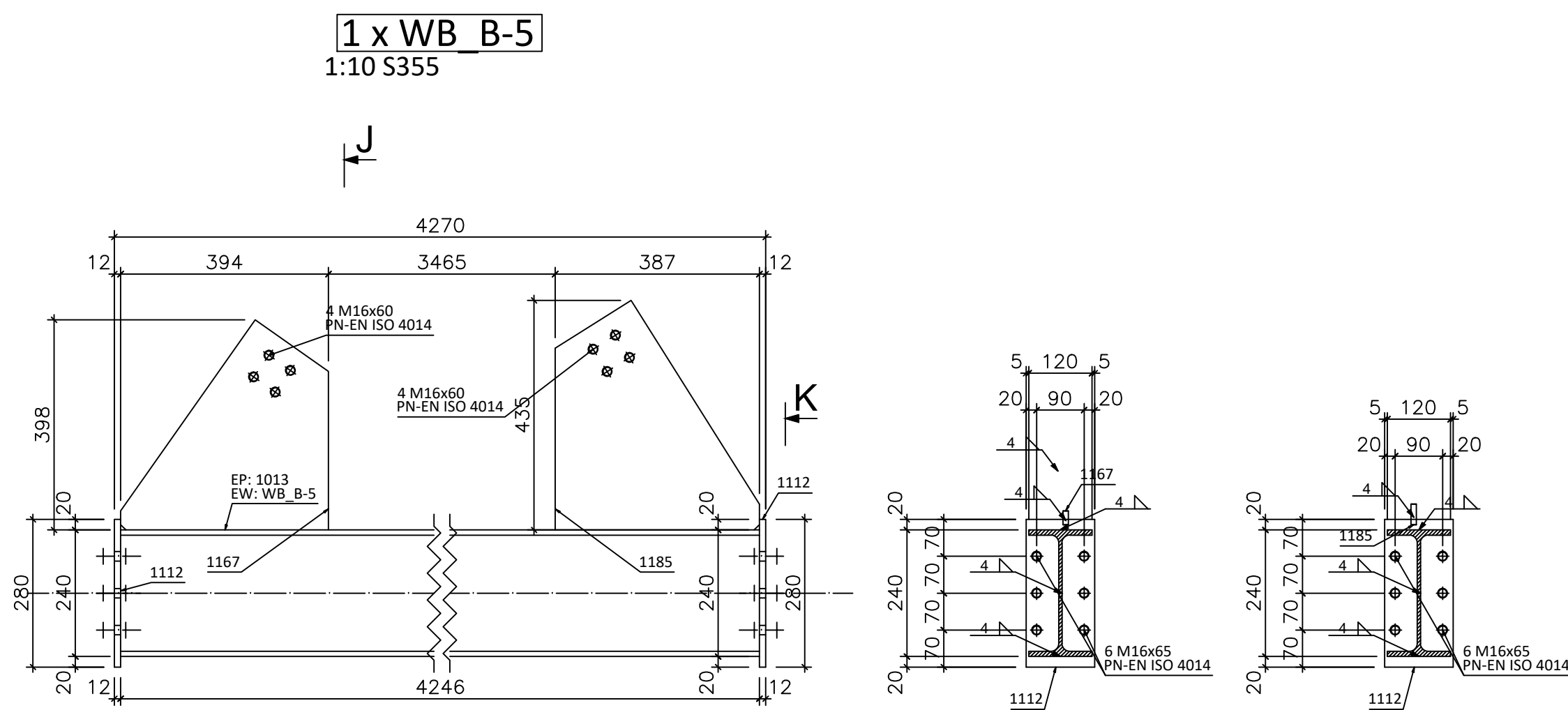
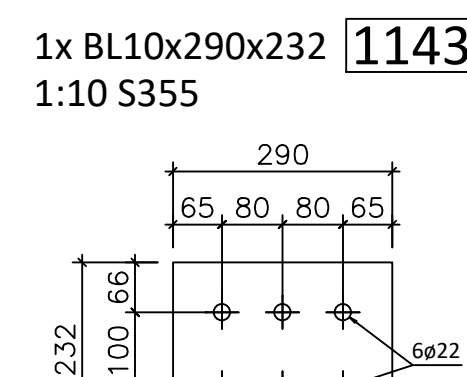
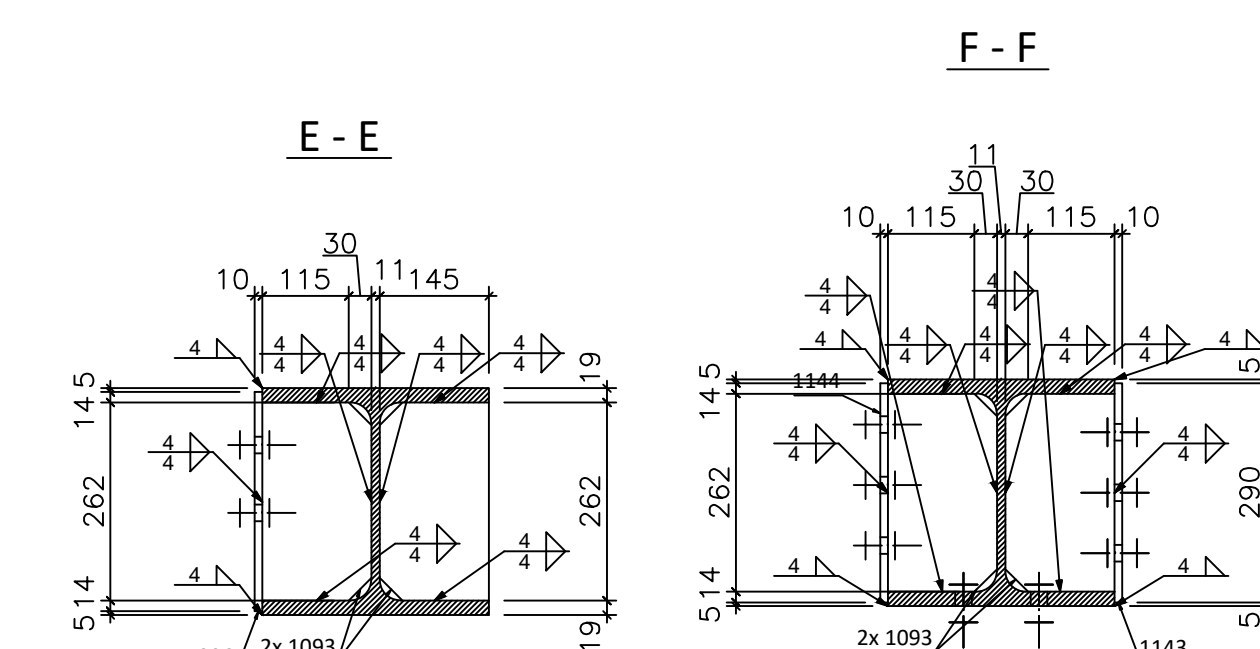
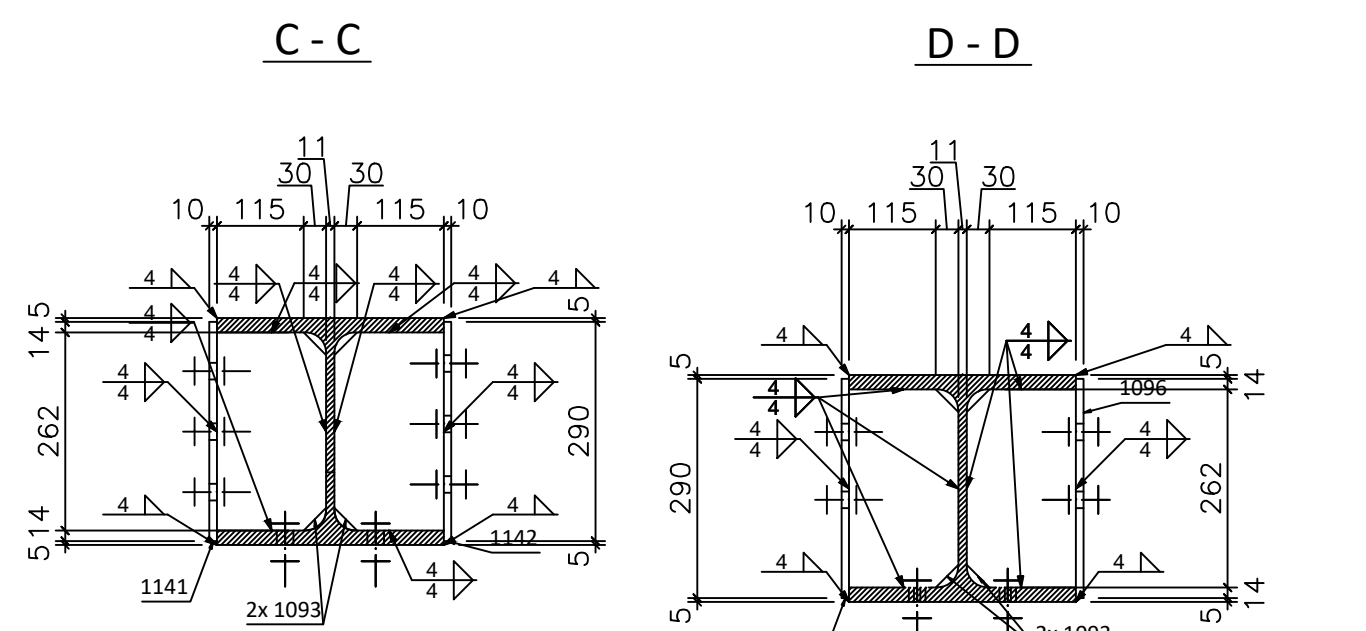
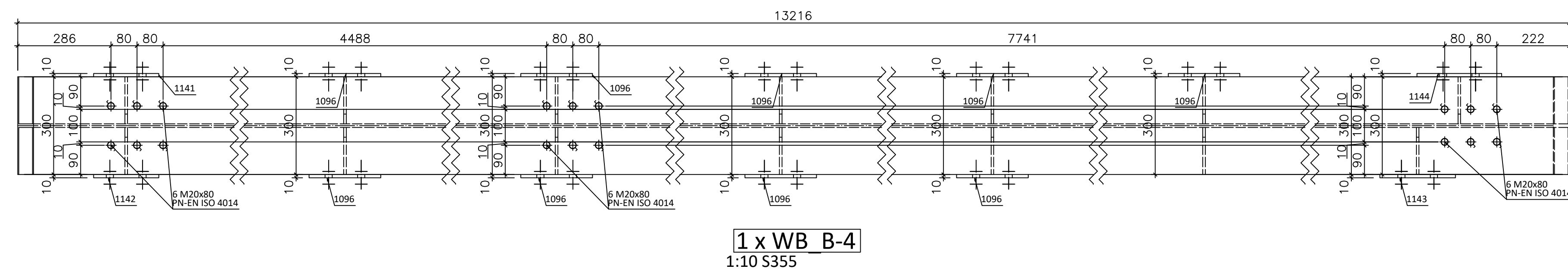
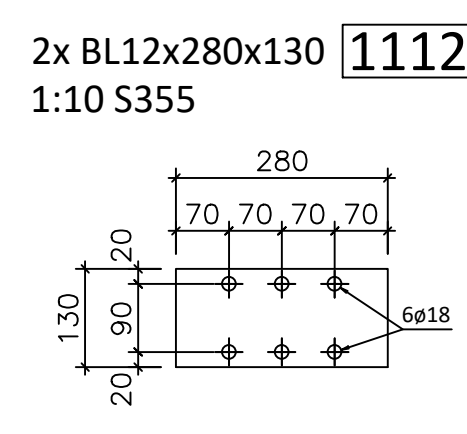


Prozyna	Nazwa	Ilość [szt]	Długość [mm]	Materiał	Waga [tzt, kg]	Waga cat. [kg]
WP B-1	wykonak x	2				
1130	BL10x20x270	1	280	S355	5,8	5,8
1110	BL10x25x200	1	260	S355	4,08	4,08
1012	1PE240	1	4701	S355	144,32	144,32
M20 8.8		6	75	8.8	0,34	0,22
Razem:		9			156,21	7,81
					Sporyn 1,8%	2,82
					Razem:	159,04
					x 1	316,02
WP B-2	wykonak x	2				
1129	BL10x600x600	1	600	S355	25,97	25,97
1097	BL10x320x260	2	320	S355	6,53	13,06
1002	1PE320	1	5780	S355	283,8	283,8
M20 8.8		12	70	8.8	0,32	3,89
Razem:		16			326,72	5,88
					Sporyn 1,8%	5,88
					Razem:	332,6
					x 2	665,21
WP B-3	wykonak x	1				
1197	BL10x180x160	1	180	S355	2,71	2,71
1138	BL10x200x180	1	200	S355	2,60	2,86
1135	BL10x200x180	1	200	S355	1,93	1,93
1134	BL10x200x180	1	200	S355	2,83	2,83
1016	M16160	1	1783	S355	75,96	75,96
M16 8.8		4	70	8.8	0,19	0,77
Razem:		9			87,06	

[illegible]

STOSOWANE MATERIAŁY

- UWAGI:
1. Poziomy podano w metrach, a wymiary w milimetrach.
 2. Rozpatrywac z rysunkami projektów branżowych.
 3. Wszystkie spoiny podchwinowe jeżeli nie opisano inaczej, wykonać na grubość 0,7 cieższej z łączonych elementów przy spoinie jednostronnej, na 0,5 przy spoinie dwustronnej.
 4. Spoiny doczołowe wykonać na pełną grubość elementu
 5. Zabezpieczenie antykorozyjne zgodnie z opisem technicznym
 6. Lokalizacja zgodnie z rysunkami zestawiskami

POZIOM PORÓWNAWCZY
 $\pm 0,00 = +215,8 \text{ mnpm}$

[illegible]