



2. REGIONALNA BAZA LOGISTYCZNA
04-470 Warszawa, ul. Marsa 110

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Lp.	Wyszczególnienie	Dane
1.	Przedmiot zamówienia	Dostawa komór gazowych KLOSZ wz. PANTERA 93
2.	Ilość	wg opisu
3.	CPV	19500000-1
4.	Inne normy	Nie przewiduje się
5.	Oferty częściowe (zadania)	Nie
6.	Oferty równoważne	Nie
7.	Wymogi techniczne	Zgodnie z załącznikiem nr 1 do opisu przedmiotu zamówienia
8.	Usługi dodatkowe	Nie dotyczy

ZAŁĄCZNIK NR 1 DO OPISU PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Marka/typ asortymentu:

1.1. Komora gazowa KLOSZ wz. PANTERA 93

<i>Lp.</i>	<i>NAZWA</i>	<i>Jm.</i>	<i>Ilość podstawowa</i>	<i>Ilość opcjonalna</i>
1.	Komora gazowa KLOSZ wz. PANTERA 93	szt.	60	60

2. Dane szczegółowe przedmiotu zamówienia:

2.1. Wymagania techniczne komory KLOSZ:

2.1.1. Wymiary:

- wysokość (bez haka): 1300÷1400 mm;
- średnica części walcowej: 800÷850 mm;
- wysokość części walcowej: 900÷950 mm;
- wysokość części stożkowej: 400÷450 mm.

2.1.2. Materiały:

- tkanina zasadnicza: Cordura, kolor maskujący, reemisja w podczerwieni.
- obręcz Ø 800÷850 mm 2 szt.: wykonane z włókna węglowego, szklanego lub innego tworzywa sztucznego o Ø 10 mm nie wchodzącego w reakcje chemiczne ze środkiem testującym typu RN.;
- nici: stylonowe;
- hak z talerzem: wykonany z metalu o Ø 5 mm zabezpieczony przed korozją. Talerz przymocowany do haka na stałe, zabezpieczony przed korozją. Poniżej talerza, hak wygięty w sposób umożliwiający zaczepienie kawałka materiału.

2.2. Wykonanie komory KLOSZ: zszywanie poszczególnych elementów komory KLOSZ powinna odbywać się maszynowo. Gęstość ściegu podwójnego powinna wynosić 24-36 ściegów na 100 mm. Wszystkie szwy powinny być zakończone ściegiem wstecznym na odległości co najmniej 15 mm. Końce nici powinny być obcięte. Pociągnięcie nici nie powinno naruszać szwu. Niedopuszczalna jest falistość powierzchni tkaniny oraz pomarszczenie wynikające z szycia. Komora KLOSZ nie powinna posiadać uszkodzeń mechanicznych oraz zanieczyszczeń.

2.3. Oznakowanie komory KLOSZ: w górnej części na wewnętrznej stronie komory należy umieścić informację zawierającą:

- datę produkcji;
- symbol dostawcy;
- nr kontrolera;
- znak KJ;
- numer partii.

3. Gwarancja, serwis, zabezpieczenie w części zamienne:

Na wyrób, o którym mowa w pkt. 1.1 Wykonawca musi udzielić gwarancji na okres co najmniej 2 lat.

4. Miejsce dostawy:

2. Regionalna Baza Logistyczna Warszawa, Skład Komorowo,
ul. Kościelna b/n, 07-310 Ostrów Mazowiecki

5. Termin Dostawy:

- do 30.09.2025r.

6. Oznakowanie wyrobu kodem kreskowym:

Wyrób należy oznakować kodem kreskowym zgodnie z Decyzją nr 3/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do Resortu Obrony Narodowej. Dostarczony wyrób powinien być oznakowany zgodnie z §4 ust.1 pkt.5 (grupa materiałowa 5) ww. decyzji. Zastosowane etykiety powinny spełniać wymagania określone w §5 dla grupy materiałowej 5 ww. decyzji.

Zamawiający zobowiąże Wykonawcę do przekazania wypełnionej Karty wyrobu w postaci elektronicznej (format MS Excel) do Odbiorcy wyrobu zamówienia wskazanego w pkt 13. W karcie wyrobu Wykonawca powinien umieścić numer GTIN i dane uzupełniające wyrobu (zgodnie z załącznikiem nr 6 ww. decyzji). Wykonawca kartę wyrobu powinien przekazać do Odbiorcy zamówienia najpóźniej w dniu dostawy (opcjonalnie 14 dni przed dostawą). Odbiorca wnioskuje o wprowadzenie identyfikatorów GTIN w systemie informatycznym JIM.

7. Opakowanie: zgodnie z opisem w Jednolitym Indeksie Materiałowym.

8. Inne Informacje: wyrób powinien być nowy, kategorii pierwszej z roku produkcji 2025. Zamawiający oczekuje przedstawienia przez Wykonawcę do akceptacji wzoru produkcyjnego Komory Gazowej Klosz.