

Załącznik nr 2 do postępowania Open Nexus nr 1052852

„Specyfikacja techniczna przedmiotu zamówienia”

1. ciśnienie robocze max. 16 bar
2. wykonanie zgodnie z normą PN-EN 14339
3. całość wykonana z materiałów odpornych na korozję
4. głowica, uchwyt kłowy, stopa, kolumna z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400, epoksydowane
5. wrzeciono ze stali nierdzewnej 1.4021
6. trzpień wykonany ze stali nierdzewnej 1.4307
7. kaptur ochronny z PE
8. tłok uszczelniający z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400 z nawulkanizowaną powłoką elastomerową, dopuszczoną do kontaktu z wodą pitną
9. uszczelnienie wrzeciona (O-ringi) osadzone ze wszystkich stron w materiale odpornym na korozję
10. całkowite odwodnienie kolumny w stanie zamkniętym – ilość wody pozostałej „zero”
zabezpieczone przed ciśnieniowym wypływem wody z odwodnienia
11. samoczynne odwodnienie z odcięciem ciśnienia wody
12. kolano odwadniające z PE
13. możliwość wymiany wszystkich części wewnętrznych bez konieczności odkopywania hydrantu,
14. głębokość zabudowy Rd: 1,0 lub 1,25 lub 1,5 m
15. hydrant wyposażony w system zabezpieczający użytkownika podczas nieprawidłowego demontażu zespołu uruchamiającego pod ciśnieniem
16. obwodowe uszczelnienie tłoka na obrobionej maszynowo stopie żeliwnej o chropowatości w miejscu uszczelnienia Ra 1.6
17. kołnierz przyłączeniowy zwymiarowany i owiercony zgodnie z EN 1092-2 PN16
18. zabezpieczenie antykorozyjne (wewnątrz i zewnątrz) poprzez pokrycie żywicą epoksydową w technologii fluidyzacyjnej, zapewniające minimalną grubość powłoki 250 µm, przyczepność min. 16 N/mm², odporność na przebicie metodą iskrową 3000V.
19. 10-letni okres gwarancji