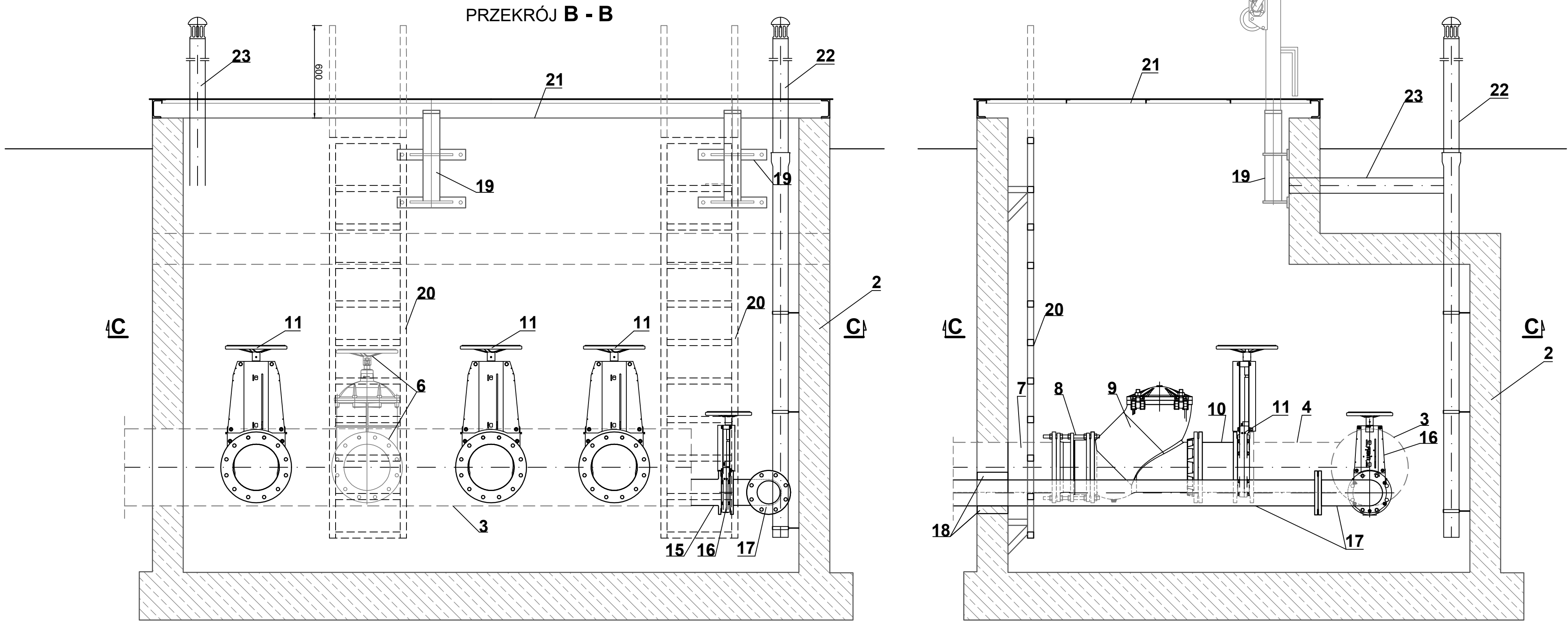


Oznaczenia:	
L.p.	Nazwa elementu
1	Istniejący zbiornik Øw 5,0 m przepompowni ścieków
2	Istniejąca komora zasuw - konstrukcja do przebudowy wg rys. szczegółowego
3	Istniejący kolektor połączeniowy DN 500 - stal nierdzewna
4	Istniejący króciec kołnierzyowy DN 300 - stal nierdzewna
5	Istniejący króciec kołnierzyowy DN 300 stal nierdzewna - do usunięcia, otwór po króćcu zaślepić
6	Istniejąca armatura wraz z odcinkiem przewodu tłocznego Dn 300 - do usunięcia, otwór w ścianie komory zamurować
7	Istniejący przewód tłoczny DN 300 stal nierdzewna zakończony kołnierzem
8	Projektowana kształtka montażowo-demontażowa DN 300
9	Projektowany zawór zwrotny DN 300 kołnierzyowy kulowy do ścieków
10	Prostka dwukołnierzowa DN 300 - stal nierdzewna - długość dopasować w trakcie montażu
11	Zasuwa nożowa międzykołnierzowa DN 300 PN10
12	Projektowany króciec kołnierzyowy DN 300 stal nierdzewna
13	Przewód tłoczny DN 300 stal nierdzewna
14	Przejście szczelne dla rury DN 300
15	króciec kołnierzyowy DN150 (168,3) - stal nierdzewna
16	Zasuwa nożowa międzykołnierzowa DN 150 PN10 - spust ścieków z przewodu tłocznego
17	Rurociąg spustowy stalowy nierdzewny DN 150 (168,3) - prowadzić ze spadkiem 1% w kierunku przepompowni, w celu montażu w istniejącej komorze przepompowni ścieków w ścianie komory wykonać otwór, zamontować przejście szczelne, wewnątrz komory odtworzyć wykładzinę z żywicy i mat z włókna szklanego, rurociąg sprowadzić do wysokości 1,0 m ponad dno dopływu ścieków do komory, odcinek pionowy wewnątrz komory dopuszcza się wykonać z rury PE De180 SDR 11
18	Przejście szczelne dla rury DN 150
19	Podstawa żurawika - ścienna - typ dopasowany do żurawików stosowanych przez TW Sp. z o.o. (np. ZSW 40)
20	Drabina stalowa nierdzewna - stopnie antypoślizgowe, pochwyt zejściowy wys. 0,6 m ponad komorę, chowany (składany) do środka komory, pochwyt musi posiadać blokadę zabezpieczającą przed złożeniem
21	Pokrywa stalowa wg rys. szczegółowego konstrukcyjnego przebudowy komory
22	Rura nawiewna DN 100
23	Rura wywiewna DN 100

Uwaga:

- elementy stalowe wykonać ze stali nierdzewnej 316 (1.4401) i poddać obróbce pasywacyjnej
- minimalne grubości rur ze stali nierdzewnej  
<DN400 mm → 3 mm  
≥ DN400 mm → (DN/100) - 1
- istniejącą armaturę wymienić na nową
- w przypadku stwierdzenia przecieków pomiędzy rurami a ścianami komory należy je zlikwidować poprzez zamontowanie nowych przejść szczelnych



Wykonawca:		Wielobranżowe Przedsiębiorstwo Usługowo-Produkcyjne <b>Melbud s.c.</b> ul. Tramwajowa 12 87-100 Toruń		
Inwestor:		Toruńskie Wodociągi Sp. z o.o. ul. Rybaki 31-35; 87-100 Toruń		
Przebieganie:		Modernizacja przepompowni ścieków sanitarnych PS-5 zlokalizowanej na terenie bazy TW Sp. z o.o. przy ul. Rybaki w Toruniu		
Treść rysunku:		Komora zasuw i zaworów zwrotnych (KZZ) - br sanitarna		
projektant br. sanitarna:		mgr inż. Radosław Wiśniewski		Specjalność: instalacja sanitarna KUP/0156/POCS/09
sprawdzający br. sanitarna:		mgr inż. Marcin Graczyk		Specjalność: instalacja sanitarna KUP/0047/POCS/05
Data:		25.06.2024r.	skala: 1:20	nr rysunku: 4.0
				nr strony: 13