

Załącznik nr 1 do postępowania Open Nexus nr 1052852

„Specyfikacja techniczna przedmiotu zamówienia”

1. Hydrant nadziemny z pojedynczym lub podwójnym zamknięciem DN 80.
2. Głębokość zabudowy Rd: 1250 mm.
3. Ciśnienie robocze (maksymalne): 16 bar.
4. Mrozoodporny system automatycznego odwodnienia.
5. Kołnierz przyłączeniowy wykonany zgodnie z PN-EN 1092-2:1999 DN 80 PN 10, PN 16.
6. Zabezpieczenie antykorozyjne (wewnątrz i zewnątrz) poprzez pokrycie farbą / żywicą epoksydową zapewniające minimalną grubość powłoki 250 µm, odporność na przebicie metodą iskrową 3000V zgodnie z zaleceniami jakościowymi i odbiorowymi wynikającymi ze znaku jakości RAL 662 potwierdzone Certyfikatem GSK lub równoważnym dokumentem wystawionym przez inną, niezależną jednostkę badawczą dla: produktu, materiału i procesu.
7. Konstrukcja umożliwiająca wymianę wewnętrznych części hydrantu bez konieczności odkopywania / demontażu hydrantu.
8. Hydrant powinien posiadać dwa odejścia - nasady typu Storz o średnicy DN 75 mm, wykonane ze stopu aluminium zgodnie z PN-91/M-51024 oraz PN-91/M-51038.
9. Korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego min. GGG-40 i/lub ze stali nierdzewnej i/lub ze stali 1.0037 ocynkowanej ogniowo.
10. Wszystkie części wykonane z materiałów odpornych na korozję.
11. Wykonanie zgodnie z normą PN-EN 14384:2009.
12. Okres gwarancji: minimum 2 lata.