**Załącznik nr 1**

**Wykaz Prac Naprawczych – Naprawa bieżąca chłodnic oleju SG L i PB   
na ORP WODNIK**

| **Lp.** | **Nazwa obiektu**  **Opis niesprawności** | **Szczegółowy opis prac potrzebnych do wykonania**  **w trakcie naprawy** | **Uwagi** |
| --- | --- | --- | --- |
| **1.** | **Chłodnica oleju Lewa i Prawa Burta**  **Typ:** OZ-15/50-B F 50 m2  **Masa**: 1110 kg  **Niesprawności:**  Zdegradowane rurki wymiennika ciepła. Zużycie protektorów cynkowych,  Uszkodzenie uszczelki klingerytowej na przegrodzie. | **Wykonać** **naprawę bieżącą chłodnicy oleju SG L i PB na ORP WODNIK zgodnie z Dokumentacja techniczną urządzenia oraz wymaganiami producenta. Wykonawca wykona niżej wymienione czynności nawet gdy instrukcja SpW o tym nie mówi:**   1. Demontaż elementów wchodzących w skład części wodnej  (tj. komory zwrotnej oraz pokrywy); 2. Demontaż wsadu rurkowego wymiennika ciepła; 3. Pobranie wymiarów niezbędnych do wykonania elementów:   - Wsad wymiennika ciepła – 2 kpl.  - Uszczelka klingerytowa z przegrodą grubość 3 mm – 2 szt.  - O-ring gumowy śr. 9 mm – 4 szt.  - O-ring gumowy śr. 5 mm – 2 szt.  - Protektory cynkowe – 8 szt.  - Śruby – 2 kpl.  - Podkładki - 2 kpl.   1. Wykonanie próby ciśnieniowej; 2. Odnowienie wewnętrznej powłoki epoksydowej w części wodnej – dostosować ilość zabezpieczenia epoksydowego zgodnie  z technologią; 3. Montaż podzespołów urządzenia wraz z elementami uszczelniającymi; 4. Przeprowadzić próbę poprawności działania zabezpieczenia  w obecności of. mechanika. |  |

**UWAGA**: Pomocnicze procesy technologiczne: pod tym pojęciem rozumie się wszystkie procesy wynikające z przyjętej technologii wykonania prac mające na celu uzyskanie zapisanego w danym punkcie wykazu efektu. Do takich procesów zalicza się m. in.: demontaż, przygotowanie drogi transportu, zabezpieczenie na czas montażu, montaż, zabezpieczenie miejsca pracy, niezbędne narzędzia (przyrządy, materiały) do wykonania danej pracy.

Wszystkie materiały i urządzenia będące dostawą Wykonawcy przeglądu/naprawy/montażu muszą być z bieżącej produkcji   
(nie starsze niż dwa lata) oraz posiadać świadectwa jakości lub certyfikat wyrobu, a ponadto w przypadku urządzeń ujętych   
w „Katalogu norm eksploatacji SpW techniki morskiej DTU-4.22.7.01 (B) – świadectwo producenta lub klasyfikacyjne.   
W przypadku braku możliwości zagwarantowanie ww. zapisów Wykonawca złoży wniosek o odstępstwo do Dowódcy JW.