



1 REGIONALNA BAZA LOGISTYCZNA

1. Regionalna Baza Logistyczna
Komendant
plk Janusz Kryszpin

Nr.....10643/2025
16.04.2025
VI 78-600 Wałcz VI

1RBLog-SZP.2612.22.2025
Wałcz, 16 kwietnia 2025 r.

KOMUNIKAT PUBLICZNY NR 5

dotyczy: zmiany treści SWZ w postępowaniu o udzielenia zamówienia publicznego prowadzonym w trybie podstawowym bez przeprowadzenia negocjacji na dostawę wraz z montażem zespołu sprężarkowego do zasilania stacji wytwarzania mieszanin oddechowych, nr sprawy 20/2025.

Uprzejmie informuję, że w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonym w trybie podstawowym bez przeprowadzenia negocjacji na dostawę wraz z montażem zespołu sprężarkowego do zasilania stacji wytwarzania mieszanin oddechowych, nr sprawy 20/2025, zgodnie z art. 286 ust. 1 i 7 ustawy Prawo zamówień publicznych (t. j. Dz. U. z 2024 r., poz. 1320) Zamawiający dokonał zmiany Specyfikacji Warunków Zamówienia poprzez:

- zmianę § 7 ust. 26 „Projektowanych postanowień umowy” stanowiących Załącznik nr 3 do SWZ,
- dodanie ust. 30 do § 7 „Projektowanych postanowień umowy” stanowiących Załącznik nr 3 do SWZ,
- zmianę Danych Uzupełniających stanowiących załącznik nr 1 do Umowy.

W związku z powyższym zmienione zapisy SWZ otrzymują następujące brzmienie:

I. Załącznik nr 3 do SWZ „Projektowane postanowienia umowy” - § 7 ust. 26:

26. Odpowiedzialność Wykonawcy z tytułu rękojmi za wady fizyczne i prawne nie jest wyłączona. Strony termin realizacji uprawnień Zamawiającego z tytułu rękojmi za wady określają na 24 miesiące na wykonaną Dostawę oraz 24 miesiące na dostarczone elementy wyposażenia oraz wykonane prace montażowe na nowo wmontowane podzespoły, części i urządzenia od dnia podpisania przez Odbiorcę „Protokołu odbioru technicznego”. **W przypadku gwarancji udzielonej na okres dłuższy niż 24 miesiące, okres rękojmi jest tożsamy z okresem gwarancji. Niezależnie od uprawnień z tytułu gwarancji przysługują Zamawiającemu prawa z tytułu rękojmi.**

II. Załącznik nr 3 do SWZ „Projektowane postanowienia umowy” - § 7 ust. 30:

30. **W okresie gwarancyjnym wszystkie naprawy i obsługi wykonuje serwis Wykonawcy. Wykaz części potrzebnych do wykonania serwisu określa producent urządzenia.**

III. Załącznik nr 1 do Umowy „Dane Uzupełniające” otrzymuje brzmienie zgodnie z załącznikiem nr 1 do niniejszego pisma.

Załączniki: 1 na 6 str.

1 – „Dane Uzupełniające”

Dokonane w niniejszym komunikacie zmiany stanowią integralną część Specyfikacji Warunków Zamówienia oraz zamieszczone zostaną na platformie zakupowej <https://platformazakupowa.pl> Wykonawca składający ofertę winien uwzględnić powyższe zmiany SWZ.

KOMENDANT
1. REGIONALNEJ BAZY LOGISTYCZNEJ

plk Janusz KRYSZPIN

Wyk. Elżbieta Ćwierotka
tel. 261 472 324

tel. 261 472 424
1rblog@ron.mil.pl
<https://1rblog.wp.mil.pl>

ul. Ciasna 7
78 – 600 Wałcz

DANE UZUPEŁNIAJĄCE

na dostawę wraz z montażem zespołu sprężarkowego do zasilania stacji wytwarzania mieszanin oddechowych

1. Pozycja planu:

- Nie dotyczy

2. Środki przeznaczone na realizację zadania:

- Nie dotyczy

3. Przedmiot zamówienia:

Dostawa wraz z montażem zespołu sprężarkowego do zasilania stacji wytwarzania mieszanin oddechowych ma zapewnić poprawną pracę przetłaczarek¹ stacji wytwarzania mieszanin oddechowych (SWMO).

3.1 Realizacja przedmiotu umowy musi zawierać:

3.1.1 Usługę demontażu obecnie eksploatowanej sprężarki² do zasilania powietrzem SWMO wraz z jej elementami podlegającymi wymianie (zbiornik powietrza, chłodnica oleju, instalacja ciśnieniowa, itp.).

3.1.2 Usługę dostosowanie pomieszczenia zespołu sprężarek do wymagań określonych przez producenta dostarczonej sprężarki poprzez:

- wymianę drzwi wejściowych wraz z wewnętrzną kratą zabezpieczającą do pomieszczenia zespołu zasilania powietrzem SWMO umożliwiającą wymianę w pomieszczeniu elementów zespołu sprężarki. Dostarczone i zamontowane drzwi w kolorze RAL 7035 wraz z ościeżnicą z uszczelką pęczniącą muszą być:
 - stalowe płaszczowe pełne o odporności ogniowej 30 min (EI30),
 - przeznaczone do użytku zewnętrznego,
 - wyposażone w próg opadający, stalowy bolec antywyważeniowy oraz klamkę i zamek wpuszczany zapadkowo-zasuwkowy wraz z wkładką patentową w klasie antywłamaniowej „C”.
- dostosowanie (wzmocnienie) miejsc posadowienia sprężarki i zbiornika do wymagań określonych przez ich producentów,
- modyfikację systemu żaluzji i czerpni powietrza z nawiewem dla chłodzenia dostarczonej sprężarki,
- wykonanie instalacji zrzutu ogrzanego powietrza ze sprężarki na zewnątrz budynku zgodnie z zasadami określonymi w dokumentacji technicznej dostarczonej sprężarki (temp pracy, ilość ogrzanego powietrza);
- należy wykonać wentylację z opcją nadmuchu ciepłego powietrza na pobliski warsztat z możliwością przełączenia wydmuchu na zewnątrz pomieszczenia.
- dopuszcza się prace rozbiórkowe w celu umożliwienia demontażu i montażu zespołu sprężarkowego;
- wymianę około 112 metrów instalacji pneumatycznej, 6 metrów w budynku sprężarkowni, 6 metrów w pomieszczeniu z przetłaczarkami,

¹ dwóch przetłaczarek Haskel AGT 32/62, zamontowanych i eksploatowanych w WTM 1. RBLog (gwarancja ważna do listopada 2025r., gwarant f. Ocean-Tech Sp. z o.o.)

² sprężarka Alup Kompressoren

20 metrów w magazynie za sprężarkownią, 20 metrów na korytarzu oraz około 20 metrów w trzech pobliskich pomieszczeniach.

- 3.1.3 Dostawę wraz z montażem do SWMO 1 kpl. bezolejowej sprężarki śrubowej chłodzonej powietrzem, do zasilania 2 przetłaczarek Haskel AGT 32/62, o parametrach nie gorszych niż:
- zasilanie 400V/50 HZ trójfazowe,
 - ciśnienie powietrza nie mniejsze niż 12 bar,
 - wydajność umożliwiająca pracę 2 przetłaczarek Haskel AGT 32/62 (nie mniejsza niż 4 m³/min – mierzona przy ciśnieniu roboczym 12 bar),
 - produkcja sprężonego powietrza w klasie czystości **pierwszej** nie niższej niż zalecana przez producenta w/w przetłaczarek, **jakość powietrza wg. ISO 8573.1 – klasa jakości powietrza pierwsza,**
 - **dopuszcza się montaż osuszacza powietrza jako osobnego urządzenia.**

Sprężarkę należy dostarczyć z n/w wyposażeniem:

- a) łapy do zakotwienia;
 - b) wyłącznik zasilania głównego;
 - c) zintegrowany osuszacz ziębiczny;
 - d) termistory i podgrzewacze antykondensacyjne;
 - e) konwerter częstotliwości;
 - f) automatyczny zrzut kondensatu;
 - g) system sterowania i monitoringu umożliwiający kontrolę pracy silnika napędowego oraz regulację ciśnienia w systemie, wyposażony w nie mniejszy niż 3” kolorowy wyświetlacz o wysokiej rozdzielczości z czytelnymi piktogramami;
 - h) wymaganą ilość zestawów obsługowych (ZO) i zestawu narzędzi (ZN) do zabezpieczenia obsługi sprzętu przez użytkownika w czasie gwarancji oraz przez okres 1 roku po jej zakończeniu;
 - i) **osuszacz adsorpcyjny.**
- 3.1.4 Dostawę wraz z montażem do systemu zasilania SWMO pionowego zbiornika powietrza o pojemności 1500 dm³ i ciśnieniu nie mniejszym niż **12 bar**, o wymiarach umożliwiających jego zamontowanie w pomieszczeniu sprężarki. Wyposażonego w niezbędne przyłącza do zabezpieczenia pracy w/w sprężarki zasilającej 2 w/w przetłaczarki.
- 3.1.5 Wykonawca zainstaluje, podłączy i uruchomi sprężarkę (patrz pkt. 3.1.3) wraz ze zbiornikiem powietrza (patrz. pkt. 3.1.4) do układu zasilania powietrzem SWMO. Montażu należy dokonać zgodnie z zasadami określonymi w dokumentacji technicznej producenta sprężarek.

- 3.2 Wykonawca opracuje i uzgodni z Użytkownikiem i Organem Logistycznym pakiet logistyczny poziomu pierwszego do dostarczonego zespołu sprężarkowego do zasilania stacji wytwarzania mieszanin oddechowych, zgodnie ze wzorem przekazanym przez Organ Logistyczny i dostarczy wraz z przedmiotem Dostawy:

- 3.2.1 Zestawy Części Zamiennych ZCzZ-1 - przeznaczone do napraw bieżących realizowanych przez użytkowników (ang. Corrective maintenance – level „OLM”) - naprawy nie wymagające specjalistycznej wiedzy technicznej, możliwe do realizacji w warunkach eksploatacji bieżącej. Wykonawca dostarczy ZCzZ-1 w ukompletowaniu zapewniającym wykonywanie napraw bieżących na poziomie I (możliwych do realizacji przez obsługę WTM);

- 3.2.2 Zestawy Obsługowe³ (ZO-1) – zestaw zawierający części zamienne, materiały eksploatacyjne niezbędne do realizacji obsługi technicznego przez użytkowników (ang. Preventive maintenance - level „OLM”) – standardowe czynności obsługowe nie wymagające specjalistycznej wiedzy technicznej, możliwe do realizacji przez użytkownika, w warunkach warsztatowych. Wykonawca dostarczy ZO-1 w ilości zapewniającej wykonywanie wszystkich obsługiwanych technicznych na poziomie I, w całym okresie gwarancji i następnych 12 miesięcy;
- 3.2.3 Zestawy Narzędzi (ZN-1) – narzędzia specjalistyczne oraz wyposażenie diagnostyczne, niezbędne do wykonywania obsługiwanych technicznych oraz napraw bieżących przez użytkowników w oparciu o zestawy ZCzZ-1 i ZO-1. Wykonawca dostarczy ZN-1 w ukompletowaniu niezbędnym do realizacji wszystkich zadań obsługowo-naprawczych na poziomie I (wymiana części z ZCzZ-1, realizacja obsługiwanych technicznych na poziomie I).
- 3.3 Wykonawca w ramach realizacji Dostawy przeprowadzi szkolenie dla obsługi (użytkowników) – 3 osoby, zgodnie z poniższymi założeniami:
- 3.3.1 Szkolenie powinno się składać z części teoretycznej i praktycznej.
- 3.3.2 Szkolenie należy przeprowadzić w oparciu o opracowaną i zatwierdzoną dokumentację techniczną i szkoleniową.
- 3.3.3 Po zakończeniu szkolenia uczestnicy powinni legitymować się certyfikatem z wyszczególnionym zakresem uprawnień, stosownie do zakresu odbytego szkolenia.
- 3.3.4 Wykonawca powinien zapewnić szkolenie w języku polskim (możliwość wykorzystania tłumacza w razie konieczności) oraz dostarczyć wszystkie materiały oraz pomoce szkoleniowe niezbędne do jego przeprowadzenia, wykonane w polskiej wersji językowej, dla każdego szkolonego.
- 3.3.5 Szkolenie dla obsługi WTM (użytkownik) powinno obejmować minimum:
- budowę, przeznaczenie i zasadę działania,
 - zasady wykorzystania,
 - zagadnienia związane z bezpieczną eksploatacją,
 - bieżące utrzymanie, przeglądy i konserwację,
 - diagnostykę umożliwiającą dokonanie sprawdzenia poprawności pracy i wykrywanie ewentualnych niesprawności,
 - zasady wykonywania zadań obsługowo – naprawczych na poziomie pierwszym z wykorzystaniem zestawów obsługowych (ZO-1), zestawów części zamiennych (ZCzZ-1) i zestawów specjalistycznych narzędzi (ZN-1).
- 3.3.6 Zestaw materiałów szkoleniowych (plansze poglądowe, prezentacje multimedialne, filmy lub inne), wykorzystywane do zabezpieczenia procesu szkolenia Wykonawca zabezpiecza na swój koszt.
- 3.3.7 Przekazane materiały winny być uzupełnieniem do dokumentacji technicznej (stanowiąc podręczną pomoc dydaktyczną dla szkolonego).
- 3.4 Wymagania w zakresie budowy instalacji sprężonego powietrza (do zasilania stacji wytwarzania mieszanin oddechowych):
- 3.4.1 Instalację należy wykonać z nw. materiałów, spełniających niżej opisane technologie wytworzenia:
- armaturę i rurociągi należy wykonać ze stali ocynkowanej dwustronnie lub miedzi,

³ Zestaw obsługowy (ZO) – zestaw przeznaczony do realizacji konkretnego obsługi technicznego SpW, podlegający zużyciu w całości podczas tego obsługi np. ZO dla obsługi miesięcznej, ZO dla obsługi co 500 rbh itp.

- b) zapewniającą zachowanie czystości gazów zgodnie z obowiązującymi normami obronnymi dla powietrza oraz gazów oddechowych i jego komponentów oraz zapewniającą wysoki stopień szczelności instalacji o grubości ścianki i maksymalnym ciśnieniu roboczym określonym wymaganiami producenta sprężarki,
- c) przy złączach rurowych stosować metodę połączeń za pomocą dwóch pierścieni zaciskowo-uszczelniających, **system połączeń mapress** oraz metodę lutowania i spawania,
- d) węże ciśnieniowe z tworzyw sztucznych muszą być odporne na uszkodzenia mechaniczne i proces starzenia,
- e) złącza przyłączeniowe wg DIN 477,
- f) wszystkie zrzuty z zaworów odwadniających urządzeń i instalacji wyprowadzone do zbiorczego zbiornika kondensatu;
- g) doboru zaworów bezpieczeństwa dla instalacji przesyłowych należy dokonać zgodnie z normą PN-82/M-74101 „Armatura przemysłowa. Zawory bezpieczeństwa. Wymagania i badania”. Urządzenia zabezpieczające muszą zapewniać bezpieczeństwo instalacji przed niekontrolowanym wzrostem ciśnienia roboczego,
- h) instalacja elektryczna i ochrona wykonana wg obowiązujących przepisów w tym zakresie.

4. Pozycja na liście uzbrojenia – nie dotyczy.

5. Dokumentacja techniczna:

5.1 Wykonawca wraz z nowym sprzętem dostarczy

Instrukcję Użytkownika, która powinna dotyczyć konkretnej konfiguracji pozyskiwanego SpW i być adresowana do odpowiednio wyszkolonego personelu użytkującego i utrzymującego SpW. Zawartość tej instrukcji powinna być zakresem szczegółowości dostosowana do kwalifikacji personelu oraz kompetencji, jakie w procesie eksploatacji personel ten powinien posiadać.

W przypadku dostarczenia dodatkowo oryginalnej dokumentacji w języku innym niż polskim, Wykonawca oprócz tej dokumentacji dostarczy jej tłumaczenie na język polski.

Wykonawca nie później niż na 30 dni przed przekazaniem SpW, powinien przedstawić Instrukcję Użytkownika do uzgodnienia z OL oraz akceptacji Zamawiającemu. Wykonawca winien dokonać niezbędnych zmian w dokumentacji wynikających z procesu jej uzgadniania i zatwierdzania.

6. Ochrona informacji niejawnych:

Przedmiot dostawy oraz realizacja procesu zamówienia nie są związane z dostępem do informacji niejawnych.

7. Ocena zgodności wyrobu – nie dotyczy.

8. Certyfikacja:

8.1. Wszystkie urządzenia będące przedmiotem dostawy muszą posiadać certyfikat CE, tj. deklarację producenta, że wyrób spełnia wymagania wszystkich odnoszących się do niego dyrektyw Unii Europejskiej.

9. Wymagania metrologiczne

9.1 W dokumentacji urządzeń pomiarowych muszą być zawarte informacje o procedurach/zasadach serwisu i obsług okresowych (legalizacji, wzorcowania jeżeli jest wymagane) tych urządzeń, w tym obligatoryjnie informacje:

- a) czasookres wykonywania,
- b) metody,
- c) wykaz ośrodków, które są uprawnione do wykonywania obsług.

9.2 Dla dostarczonego wyposażenia pomiarowego Wykonawca zapewni i zrealizuje bezpłatne wykonywanie wszystkich wymaganych czynności obsługowych i serwisowych w okresie, na który została udzielona gwarancja.

10. Nadzorowanie jakości:

10.1 Przedmiot Dostawy i Usługi podlega odbiorowi technicznemu przez komisję z WTM 1. RBLog (Użytkownik) z którego zostaną sporządzone Protokoły Odbioru Technicznego (*załącznik nr 3 do Umowy*). Odbiór przedmiotów Dostawy i Usługi przeprowadzony będzie we wskazanym miejscu Dostawy i Usługi tj. WTM 1. RBLog, Gdynia Oksywie, ul. Śmidowicza 48, na podstawie oględzin zewnętrznych, pomiarów, stanu ukończenia, poprawności opisów, poprawności pracy urządzenia, posiadania wymaganych świadectw certyfikatów, zgodnie z dokumentacją techniczną wyrobu.

11. Wymagania gwarancyjne oraz serwisowe:

- 11.1 Podmiotem uprawnionym do dochodzenia roszczeń z tytułu gwarancji i rękojmi jest użytkownik SpW, tj. WTM 1. RBLog.
- 11.2 Wykonawca udzieli gwarancji na okres **24 lub 36 miesięcy (zostanie wpisany okres gwarancji zgodny z oświadczeniem Wykonawcy pod formularzem ofertowym)** na dostarczone elementy wyposażenia oraz wykonane prace montażowe, licząc od daty podpisania Protokołu Odbioru Technicznego.
- 11.3 Roszczenia gwarancyjne zgłoszone będą w formie protokołu reklamacyjnego w terminie nieprzekraczającym 3 dni roboczych od daty wystąpienia niesprawności.
- 11.4 Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia niesprawności lub wymiany elementu na nowy (w przypadku braku możliwości usunięcia niesprawności), w ciągu 10 dni roboczych od dnia otrzymania protokołu reklamacyjnego.
- 11.5 Na czas trwania reklamacji wykonawca zapewni części zamienne umożliwiające poprawną pracę systemów.
- 11.6 Termin gwarancji ulega wydłużeniu o czas od daty zgłoszenia reklamacji do przekazania Zamawiającemu asortymentu po naprawie gwarancyjnej.
- 11.7 Jeżeli w wykonaniu swoich obowiązków Wykonawca dostarczył zamiast wyrobu wadliwego taki sam wyrób wolny od wad, termin gwarancji biegnie na nowo od chwili jego dostarczenia.
- 11.8 Wymianę wyrobu Wykonawca dokona bez żadnej dopłaty, nawet gdy w międzyczasie ceny na taki wyrób uległy zmianie.
- 11.9 W przypadku wystąpienia dwóch napraw (tego samego egzemplarza wyrobu) w okresie trwania gwarancji, Wykonawca zobowiązany jest do wymiany przedmiotu umowy na nowy oraz do dostarczenia go na własny koszt do wskazanego Odbiorcy.
- 11.10 Wykonawca zapewni bezpłatny serwis przez okres na który została udzielona gwarancja, w tym uwzględni i wykona wszystkie niezbędne przeglądy, obsługi techniczne, kalibracje, wzorcowania, certyfikacje, aktualizacja oprogramowania wymagane do zachowania gwarancji i prawidłowego użytkowania dostarczonych urządzeń i sprzętu.
- 11.11 Wszystkie koszty transportu związane z realizacją serwisu/gwarancji leżą po stronie wykonawcy.
- 11.12 Wykonawca dostarczy Kartę Gwarancyjną z podaniem danych teleadresowych do zgłaszania roszczeń.
- 11.13 **W okresie gwarancyjnym wszystkie naprawy i obsługi wykonuje serwis Wykonawcy. Wykaz części potrzebnych do wykonania serwisu określa producent urządzenia.**

12. Klauzula kodyfikacyjna – nie dotyczy.

13. Dozór techniczny:

Jeżeli elementy systemu oraz urządzenia wymagają dozoru technicznego to zgłoszenie do odbioru wykonywanych prac objętych umową, rejestracja i zgłoszenie do WDT armatury, instalacji, urządzeń roboczych i urządzeń zabezpieczających leży w zakresie obowiązków

Użytkownika. Użytkownik może pismem do WDT przekazać tą odpowiedzialność i związane z nią czynności przygotowawcze (przekazanie odpowiedniej dokumentacji, badań, certyfikatów itd.) Wykonawcy.

14. Ochrona środowiska – nie dotyczy.

15. Uprawnienia wymagane od wykonawcy - nie dotyczy.

16. - Termin realizacji – zgodnie z umową

17. Miejsce realizacji umowy:

WTM 1. RBLog Gdynia, Gdynia Oksywie ul. Śmidowicza 48, 81-103 Gdynia.

18. Inne wymagania i ustalenia:

- 18.1. Dopuszcza się przeprowadzenie wizji lokalnej (porównanie DU do SWZ ze stanem faktycznym) po ustaleniu terminu z użytkownikiem i OL.
- 18.2. Użytkownik WTM 1. RBLog udostępni do wglądu schemat instalacji sprężonego powietrza i systemu wytwarzania mieszanin oddechowych.
- 18.3. Minimum 14 dni przed zakończeniem przedsięwzięć przewidzianych do realizacji Wykonawca przedstawi do zatwierdzenia Zamawiającemu plan prób zdawczo-odbiorczych dla poszczególnych urządzeń oraz całości.
- 18.4. Po zatwierdzeniu planu Wykonawca przeprowadzi próby zdawczo-odbiorcze w obecności Zamawiającego i Użytkownika.
- 18.5. Po przeprowadzeniu prób Wykonawca sporządzi protokół odbioru technicznego z realizacji zadań. Realizacja zadań zostanie zakończona po pisemnym potwierdzeniu odbioru wykonanych prac przez komisję powołaną przez Zamawiającego w wymienionym wyżej protokole.
- 18.6. Urządzenia będące przedmiotem dostawy muszą pochodzić z produkcji nie starszej niż z roku 2024 r., bez śladów użytkowania (nie dotyczy kalibracji, wzorcowania, legalizacji).
- 18.7. Wszelkie szczegóły dotyczące realizacji umowy, rozmieszczenia sprzętu, przeznaczonego do montażu, dostępu do pomieszczeń i innych niezbędnych danych do właściwej realizacji umowy przez Wykonawcę, mają być uzgadniane z przedstawicielem WTM 1. RBLog, wyznaczonym do nadzorowania przedmiotowej umowy.
- 18.8. **Użytkownik/Odbiorca udostępni Wykonawcy sprzęt do demontażu i montażu urządzeń tj. wózka widłowego z operatorem, sztaplarki oraz wózka do przewozu palet.**
- 18.9. Wykonawca przekaze osobie wyznaczonej do nadzoru realizacji umowy ze strony WTM 1. RBLog dane (własne pozyskane od podwykonawców) niezbędne do identyfikacji i indeksacji, zgodnie z zasadami Jednolitego Indeksu Materiałowego (JIM) wszystkich elementów będących przedmiotem dostawy. Dane zgodne z **załącznikiem nr 7 do Umowy.**
- 18.10. Kopię umowy należy przesłać poprzez sieć MILNET-Z do:
 - WTM 1. RBLog na adres: ddosz255@milnet-z.ron.int.
 - STM IWsp SZ na adres: mwandachowicz478@milnet-z.ron.int;
- 18.11. Za koordynację zadania z ramienia zamawiającego odpowiada Kierownik Działu Sprzętu Ratowniczego WTM 1. RBLog, który zobowiązany jest do niezwłocznego informowania OL w razie wystąpienia problemów w realizacji zamówienia.
- 18.12. Do kontaktów roboczych w zakresie dotyczącym opisu przedmiotu zamówienia wyznaczeni zostali n.w. żołnierze:
 - z WTM 1. RBLog – st. chor. szt. mar Dariusz Dosz - tel. 261 266 732, 723 624 150,
 - z 1 RBLog – st. chor. szt. mar. Krzysztof Wnuczko - tel. 261 472 294.

