Obraz zawierający tekst, Czcionka, logo, Grafika

Opis wygenerowany automatycznie

**Załącznik Nr 11 do SWZ**

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (OPZ)**

na zadanie pn.:

**Dostawa ładowarki kołowej w ramach zadania „Budowa instalacji do fermentacji odpadów ulegających biodegradacji w Instalacji Komunalnej w Bierkowie”.**

1. **Opis Przedmiotu zamówienia**
2. Wykonawca dostarczy oraz uruchomi przedmiot umowy w Zakładzie Unieszkodliwiania Odpadów (ZUO) w miejscowości Słupsk, ul. Komunalna 1, 76-200 Słupsk.
3. Przedmiot zamówienia winien być fabrycznie nowy, a rok produkcji nie późniejszy niż 2024 r., wolny od wad fizycznych i prawnych.
4. Wykonawca dostarczy Zamawiającemu dokumenty, których wykaz znajduje się w dalszej części OPZ, tj. m.in. instrukcję obsługi i schematy w języku polskim oraz inne dokumenty, które zapewnią Zamawiającemu prawidłową eksploatację i zabezpieczą go przed roszczeniami ze strony osób trzecich z tytułu naruszenia praw autorskich, patentowych, znaku towarowego, licencji lub innych.
5. Dostawa stwierdzona będzie protokołem odbioru, dokonanym po uruchomieniu urządzenia sporządzonym według załącznika do wzoru umowy (załącznik nr 10 do SWZ).
6. Przygotowana maszyna winna posiadać aktualne badanie techniczne / wymagany przegląd, jeżeli obowiązek ten wynika z obowiązujących przepisów prawa.
7. Wykonawca na potrzeby przeprowadzenia odbioru oraz uruchomienia przedmiotu zamówienia zapewni niezbędną ilość paliwa.
8. Wykonawca przeprowadzi szkolenie (min. 3 godz.) dla wskazanego przez Zamawiającego personelu w ilości maksymalnie 3 osób, w zakresie obsługi (z wykonaniem pokazu na różnych rodzajach materiału) oraz konserwacji przedmiotu zamówienia.

Szkolenie zostanie przeprowadzone, w datach i godzinach ustalonych z Zamawiającym (min. 3 godziny). Przewidywane godziny szkolenia 09:00 - 13:00.

1. Po dniu odbioru Zamawiający uzgodni z Wykonawcą termin szkolenia, o którym mowa   
   w punkcie 7. Wyznaczony termin nie może przypadać na okres dłuższy niż 1 tydzień od dnia odbioru. Przeprowadzone szkolenia zostaną potwierdzone protokołem podpisanym przez strony. Wzór protokołu stanowi załącznik do wzoru umowy (załącznik nr 10 do SWZ).
2. **Wymagania dotyczące gwarancji i rękojmi za wady**

Wymagania dotyczące gwarancji i rękojmi za wady zostały określone we wzorze umowy stanowiący załącznik nr 10 do SWZ.

1. **Szczegółowy opis zamówienia**

Ładowarka kołowa o następujących parametrach:

**1. Parametry podstawowe:**

1.1 Urządzenie fabrycznie nowe, rok produkcji nie wcześniejszy niż 2024,

1.2 Rama skrętna, kąt 40,

1.3 Napęd na obie osie 4x4 z automatyczną blokadą dyferencjału przedniego mostu,

1.4 Cztery biegi do przodu, trzy biegi do tyłu,

1.5 Poziom hałasu podczas pracy ładowarki przy jej maksymalnym obciążaniu wewnątrz  
 kabiny nie przekracza 72 dB,

1.6 Rewers wentylatora z możliwością ustawienia parametrów załączania.

**2. Silnik:**

2.1 Silnik wysokoprężny wyprodukowany przez producenta maszyny, z turbo doładowaniem o

mocy min. 250 KM chłodzony cieczą,

2.2 Silnik spełnia wymagania przepisów Tier 4F bez konieczności stosowania filtra cząstek   
 stałych – DPF.

**3. Układ napędowy:**

3.1 Skrzynia biegów umożliwiająca zmianę biegów pod obciążeniem,

3.2 System inteligentnego rozłączania sprzęgła ograniczający uciąg trakcyjny podczas prac   
 załadowczych, umożlwiający max obroty silnika przy małych prędkościach jazdy dla  
 optymalnego sterowania ramieniem ładowarkowym,

3.3 Cztery koła równe z ogumieniem wysokiej wytrzymałości klasy premium, w rozmiarze  
 23,5 x 25 klasa bieżnika opon L5.

**4. Sterowanie:**

4.1 Przełącznik kierunku jazdy na joysticku pozwalający na szybką zmianę kierunku podczas  
 wykonywania prac ładunkowych,

4.2 Awaryjne podtrzymanie pracy układu kierowania.

**5. Parametry robocze:**

5.1 Minimalna wysokość załadunku jednostek transportowych min. 4.010 mm liczona od  
 podłoża,

5.2 Układ hydrauliczny zasilany przez dwie pompy wielotłoczkowe o wydajności min. 280  
 l/min, ciśnienie max. 220 bar,

5.3 Pojemność układu hydraulicznego: min. 180l,

5.4 Zbiornik paliwa: min. 220 l,

5.5 Minimalna waga robocza: 19 ton ze standardowym wyposażeniem.

**6. Osprzęt roboczy:**

6.1 Łyżka ładowarkowa z lemieszem o pojemności 5,0 m3 wysokiego wysypu z dociskiem,  
 wyposażona w wagę bez legalizacji do ważenia odpadów **\***.

**7. Wyposażenie i wymagania dodatkowe:**

7.1Ładowarkowe szybkozłącze hydrauliczne,

7.2 Amortyzacja łyżki ładowarkowej,

7.3 Automatyczna blokada dyferencjału,

7.4 Radio z systemem nagłośnienia,

7.5 Wprowadzona instalacja elektryczna w kabinie do podłączania radiotelefonu Motorola wraz   
 z przetwornicą 12 V,

7.6 Alarm cofania,

7.7 Apteczka,

7.8 Gaśnica proszkowa 2 kg,

7.9 Skrzynka narzędziowa,

7.10 Światła tylne zabezpieczone przed uszkodzeniem,

7.11 Pełne błotniki kół,

7.12 Osłona świateł przednich,

7.13 Kamera cofania,

7.14 Przewody elektryczne oraz ich połączenia odporne na wilgoć,

7.15 Główny wyłącznik prądu,

7.16 Osłona przedniej szyby kabiny (krata oczko 10x10),

7.17 Dodatkowe światła robocze oświetlające tor jazdy do tyłu maszyny,

7.18 Centralne smarowanie,

7.19 Dolne osłony wałów napędowych,

7.20 System kontroli GPS zgodny z systemem, którego używa Zamawiający, tj. ELETE GPS:

lokalizator GPS, Interfejs CAN (odczyt zużycia paliwa, obroty silnika).

**8. Kabina:**

8.1Kabina operatora klimatyzowana,

8.2 Kabina nadciśnieniowa zapewniająca wstrzymanie napływu kurzu i pyłu przez uszczelki,

8.3 Kabina ROPS/FOPS,

8.4 Podgrzewane lusterka wsteczne,

8.5 Regulowana kolumna kierownicy,

8.6 Ergonomiczny fotel kierowcy,

* 1. Filtr antyodorowy i antypyłowy kabiny.

1. **Układ hamulcowy:**
   1. Hamulce hydrauliczne wielotarczowe zanurzone w oleju, działające na wszystkie koła,

9.2 Hamulec postojowy, elektryczno- mechaniczny, działający na wyjściowy wał napędowy.

1. **Poniższa dokumentacja w języku polskim:** 
   1. Instrukcja obsługi,
   2. Certyfikat CE (dla produktu spełniającego normy europejskie) lub deklaracja zgodności maszyny wprowadzonej do obrotu, wystawiona przez producenta urządzenia,
   3. Książka gwarancyjna (gwarancja 36 miesięcy), która zawiera przeglądy serwisowe wraz   
      z dojazdem, robocizną oraz materiałami eksploatacyjnymi wymaganymi zgodnie z DTR,
   4. Katalog części w wersji elektronicznej oraz papierowej wraz z wykazem części zużywających się podczas prawidłowej eksploatacji,
   5. DTR ładowarki kołowej,
   6. Schemat instalacji elektrycznej,
   7. Schemat instalacji hydraulicznej.

Zamawiający będzie wymagał powyższych dokumentów na etapie odbioru.

**\*** ładowarka musi być dostosowana do pracy z ww. łyżką oraz musi zachować pełną stateczność i funkcjonalność podczas pracy (jazdy i manewrowania) z podaną łyżką wypełnioną materiałem