**Załącznik nr 1**

**WYKAZ PRAC**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Nazwa SpW.  Opis stanu technicznego,  niesprawności,  nr dokumentacji technicznej | Szczegółowy opis prac potrzebnych do wykonania w trakcie naprawy, uwzględniając nazwę i ilość materiałów | UWAGI |
| 1. | Łódź robocza MK 500 | 1. Wykonać przegląd lub wymianę osprzętu łodzi Mk500, zabezpieczając pomocnicze procesy technologiczne, w tym  1.1. Wykonać przegląd warstw laminatu i włókien szklanego/węglowego w zależności od miejsca ubytku kadłuba i nadbudówki łodzi. W razie konieczności usunięcia ubytków wykonać uzupełnienie powłoki malarskiej.  1.2. Wykonać czyszczenie kadłuba sztywnego łodzi z użyciem środków zalecanych przez producenta, pokryć kadłub farbą antyosmozową.  - farba antyosmozowa 10l | Wg  technologii  wykonawcy  Wg  technologii  wykonawcy  Wg  technologii  wykonawcy |
| 2. | Silnik spalinowy łodzi roboczej  FNM ATM 100  (1 szt.) | 2. Przeprowadzić przegląd roczny silnika ATM 100 (1 szt.) łodzi roboczej zgodnie z instrukcją eksploatacji, zabezpieczając pomocnicze procesy technologiczne, w tym:  2.1. Wykonać wymianę filtra paliwa;  - filtr paliwa 2 kpl  2.2. Wykonać wymianę oleju j filtra oleju, wraz z uszczelnieniem filtra;  - filtr oleju z uszczelką  - olej smarny SAE 5W 40 - 4 kg  2.3. Wykonać wymianę filtra powietrza;  - filtr powietrza - wg technologii wykonawcy  2.4. Wyczyścić korek oleju i korek zaworu odpowietrzającego;  2.5. Wykonać wymianę filtra wody zaburtowej;  2.6. Wyczyścić gniazdo rury wymiennika ciepła;  2.7. Wymienić olej w przekładni.  - wg potrzeb i technologii wykonawcy | zgodnie z instrukcją producenta  Wg  technologii  wykonawcy  Wg  technologii  wykonawcy  Wg  technologii  wykonawcy  Wg  technologii  wykonawcy  Wg  technologii  wykonawcy  Wg  technologii  wykonawcy  Wg  technologii  wykonawcy |
| 3. | Zdanie prac | Po wykonaniu całego zakresu prac, zdać prace Komisji JW. na podstawie protokołu zdawczoodbiorczego, w tym: sprawdzić działanie łodzi przy współdziałaniu załogi w wykonanych prac:  Uruchomić napęd na postoju (sprawdzić prace układu w tym dostępne parametry pracy).  - MPS wg potrzeb - użytkownik  Sprawdzić pracę napędu podczas ruchu łodzi, pływanie przez co najmniej 1 h. w tym w reżimie mocy znamionowej (sprawdzić pracę układu oraz dostępne parametry pracy);  - MPS wg potrzeb – użytkownik  Zdemontowane części zdać załodze. Sporządzić raport z zaleceniami co do eksploatacji na najbliższy czas (1 rok) oraz z zaleceniami na następny przegląd roczny. Dokonać stosownych wpisów w formularzach łodzi i silników. |  |

DANE TECHNICZNE Łodzi roboczej:

Typ łodzi: Mk500

Nr seryjny: MK 500-OO.OO.OO.O

Producent: MARKOS Spółka z o.o.

Układ napędowy: 1 x Silnik spalinowy FNM ATMIOO   
1 x Silnik elektryczny TORQEEDO 1231-00 Cruise 2.0 RL 29,4V 2000W   
Dokumentacja dostępna na okręcie

UWAGA:

Pomocnicze procesy technologiczne — pod tym pojęciem rozumie się wszelkie procesy wynikające z przyjętej technologii wykonania prac mające na celu uzyskanie zapisanego w danym punkcie wykazu efektu. Do takich procesów zalicza się m.in.: demontaż, przygotowanie drogi transportu, zabezpieczenie na czas montażu, montaż, zabezpieczenie miejsca pracy, niezbędne narzędzia (przyrządy, materiały) do wykonania danej pracy.