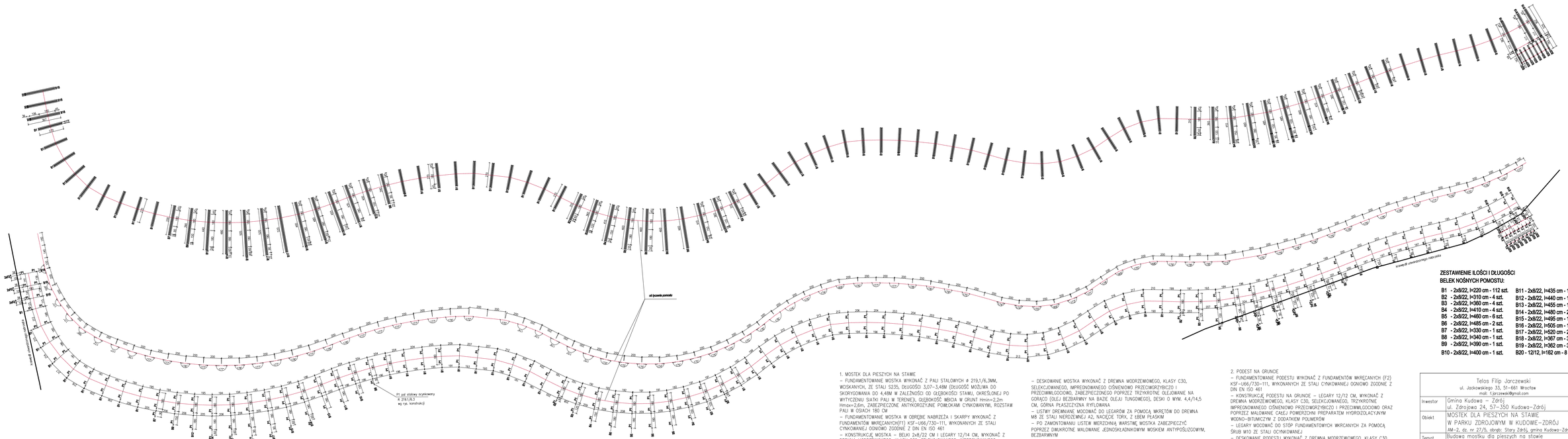

ZESTAWIENIE ILOŚCI I DŁUGOŚCI BELEK NOŚNYCH POMOSTU:

B1 - 2x8/22, l=220 cm - 112 szt.	**B11 - 2x8/22, l=435 cm - 1 szt.**
B2 - 2x8/22, l=310 cm - 4 szt.	**B12 - 2x8/22, l=440 cm - 1 szt.**
B3 - 2x8/22, l=360 cm - 4 szt.	**B13 - 2x8/22, l=455 cm - 1 szt.**
B4 - 2x8/22, l=410 cm - 4 szt.	**B14 - 2x8/22, l=480 cm - 2 szt.**
B5 - 2x8/22, l=460 cm - 6 szt.	**B15 - 2x8/22, l=495 cm - 1 szt.**
B6 - 2x8/22, l=485 cm - 2 szt.	**B16 - 2x8/22, l=505 cm - 1 szt.**
B7 - 2x8/22, l=330 cm - 1 szt.	**B17 - 2x8/22, l=520 cm - 2 szt.**
B8 - 2x8/22, l=340 cm - 1 szt.	**B18 - 2x8/22, l=367 cm - 3 szt.**
B9 - 2x8/22, l=390 cm - 1 szt.	**B19 - 2x8/22, l=362 cm - 3 szt.**
B10 - 2x8/22, l=400 cm - 1 szt.	**B20 - 12/12, l=162 cm - 8 szt.**

1. MOSTEK DLA PIESZYCH NA STAWIE
– FUNDAMENTOWANIE MOSTKA WYKONAĆ Z PALI STALOWYCH Ø 219,1/6,3MM, WOSKAWYCH, ZE STALI S235, DŁUGOŚCI 3,07–3,48M (DŁUGOŚĆ MOŻLIWA DO SKORYGOWANIA DO 4,48M W ZALEŻNOŚCI OD GŁĘBOKOŚCI STAWU, OKREŚLONEJ PO WYTYCZENIU SIATKI PALI W TERENIE), GŁĘBOKOŚĆ WBICIA W GRUNT Hmin=2,2m; Hmax=2,6m, ZABEZPIECZONE ANTYKOROZYJNIE POWŁOKAMI CYNKOWANYMI, ROZSTAW PALI W OSIACH 180 CM
– FUNDAMENTOWANIE MOSTKA W OBRĘBIE NABRZEŻA I SKARPY WYKONAĆ Z FUNDAMENTÓW WKRĘCANYCH(F1) KSF–U66/730–111, WYKONANYCH ZE STALI CYNKOWANEJ OGNIOWO ZGODNIE Z DIN EN ISO 461
– KONSTRUKCJĘ MOSTKA – BELKI 2x8/22 CM I LEGARY 12/14 CM, WYKONAĆ Z DREWNA MODRZEWIOWEGO, KLASY C30, SELEKCJOWANEGO, IMPREGNOWANEGO CIŚNIENIOWO PRZECIWGRZYBCZO I PRZECIWWILGOCIOWO, ZABEZPIECZONEGO POPRZEZ TRZYKROTNE OLEJOWANIE NA GORĄCO (OLEJ BEZBARWNY NA BAZIE OLEJU TUNGOWEGO)
– BELKI MOCOWAĆ DO PALI ZGODNIE Z RYS. KONSTRUKCYJNYMI
– LEGARY ŁĄCZYĆ Z BELKAMI SYSTEMOWYMI ŁĄCZNIKAMI CIESIELSKIMI KĄTOWYMI OBUSTRONNYM, ZE STALI OCYNKOWANEJ ORAZ GWOŹDZIAMI CIESIELSKIMI PIERŚCIENIOWANYMI Ø4
– DESKOWANIE MOSTKA WYKONAĆ Z DREWNA MODRZEWIOWEGO, KLASY C30, SELEKCJOWANEGO, IMPREGNOWANEGO CIŚNIENIOWO PRZECIWGRZYBCZO I PRZECIWWILGOCIOWO, ZABEZPIECZONEGO POPRZEZ TRZYKROTNE OLEJOWANIE NA GORĄCO (OLEJ BEZBARWNY NA BAZIE OLEJU TUNGOWEGO), DESKI O WYM. 4,4/14,5 CM, GÓRNA PŁASZCZYZNA RYFLOWANA
– LISTWY DRENWANE MOCOWAĆ DO LEGARÓW ZA POMOCĄ WKRĘTÓW DO DREWNA M8 ZE STALI NIERDZEWNEJ A2, NACIĘCIE TORX, Z LBEM PŁASKIM
– PO ZAMONTOWANIU LISTEW WIERZCHNIA WARSTWĘ MOSTKA ZABEZPIECZYĆ POPRZEZ DWUKROTNE MALOWANIE JEDNOSKŁADNIKOWYM WOSKIEM ANTYPOŚLIZGOWYM, BEZBARWNYM

2. PODEST NA GRUNCIE
– FUNDAMENTOWANIE PODESTU WYKONAĆ Z FUNDAMENTÓW WKRĘCANYCH (F2) KSF–U66/730–111, WYKONANYCH ZE STALI CYNKOWANEJ OGNIOWO ZGODNIE Z DIN EN ISO 461
– KONSTRUKCJĘ PODESTU NA GRUNCIE – LEGARY 12/12 CM, WYKONAĆ Z DREWNA MODRZEWIOWEGO, KLASY C30, SELEKCJOWANEGO, TRZYKROTNIE IMPREGNOWANEGO CIŚNIENIOWO PRZECIWGRZYBCZO I PRZECIWWILGOCIOWO ORAZ POPRZEZ MALOWANIE CAŁEJ POWIERZCHNI PREPARATEM HYDROIZOLACYJNYM WODNO–BITUMICZYM Z DODATKIEM POLIMERÓW
– LEGARY MOCOWAĆ DO STOP FUNDAMENTOWYCH WKRCANYCH ZA POMOCĄ ŚRUB M10 ZE STALI OCYNKOWANEJ
– DESKOWANIE PODESTU WYKONAĆ Z DREWNA MODRZEWIOWEGO, KLASY C30, SELEKCJOWANEGO, IMPREGNOWANEGO CIŚNIENIOWO PRZECIWGRZYBCZO I PRZECIWWILGOCIOWO, DESKI O WYM. 4,4/14,5 CM, GÓRNA PŁASZCZYZNA RYFLOWANA
– DESKOWANIE POMOSTU MOCOWAĆ DO LEGARÓW ZA POMOCĄ WKRĘTÓW DO DREWNA M8 ZE STALI NIERDZEWNEJ A2, NACIĘCIE TORX, Z LBEM PŁASKIM
– PO ZAMONTOWANIU LISTEW WIERZCHNIA WARSTWĘ PODESTU ZABEZPIECZYĆ POPRZEZ DWUKROTNE MALOWANIE JEDNOSKŁADNIKOWYM WOSKIEM ANTYPOŚLIZGOWYM, BEZBARWNYM

Telos Filip Jarczewski
ul. Jackowskiego 33, 51–661 Wrocław
mail: f.jarczewski@gmail.com

Inwestor	Gmina Kudowa – Zdrój ul. Zdrojowa 24, 57–350 Kudowa–Zdrój	1:200
Obiekt	MOSTEK DLA PIESZYCH NA STAWIE W PARKU ZDROJOWYM W KUDOWIE–ZDROJU AM–2, dz. nr 27/5, obręb: Stary Zdrój, gmina Kudowa–Zdrój	branża ARCH. PT
Temat	Budowa mostku dla pieszych na stawie w Parku Zdrojowym w Kudowie – Zdroj	data 15.01.2025
Tytuł rysunku	RZUT PALI I FUNDAMENTÓW WKRĘCANYCH RZUT BELEK KONSTRUKCJI MOSTKA	nr rys. A_01
Projektant architektura	mgr inż. arch. Agnieszka Pisecka upr. proj. 17/DOKK/2012	
Opracowanie	inż. arch. Filip Jarczewski	