



**10 BRYGADA LOGISTYCZNA W OPOLU**  
45-820 Opole, ul. Domańskiego 68

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

### CZĘŚĆ NR 1

na wykonanie naprawy cysterny paliwowej CD-10

Warunki, jakie powinien spełniać oferent ubiegający się o zamówienie (np. uprawnienia, obowiązki wynikające z aktów prawnych w zakresie świadczenia przedmiotu zamówienia)	Dokumenty potwierdzające spełnienie wymaganych warunków (np. certyfikaty, atesty, koncesje, zezwolenia, decyzje, protokoły, inne wynikające z przepisów prawa)
Zgodnie z Ustawą o Dozorze Technicznym (Dz. U. 2025 poz. 135 t.j.) Wykonawca powinien posiadać uprawnienia w zakresie naprawy do zbiorników cystern do przewozu materiałów niebezpiecznych i urządzeń do napełnienia i opróżniania zbiorników transportowych, bądź posiadać technologię ich naprawy uzgodnioną i nadzorowaną przez organ właściwej jednostki dozoru technicznego.	Aktualne uprawnienia wydane w formie decyzji administracyjnej przez właściwą jednostkę dozoru technicznego bądź uzgodnioną technologię naprawy
Doświadczenie w zakresie realizacji napraw cystern paliwowych w Jednostkach Organizacyjnych Resortu Obrony Narodowej	Referencje bądź poświadczenie należytego wykonania umowy z ostatnich 3 lat, wydane przez właściwego Kierownika Jednostki Organizacyjnej Resortu Obrony Narodowej
Wykonawca powinien mieć wdrożony system zarządzania jakością ISO 9001	Certyfikat ISO 9001

- Zamawiający nie przewiduje wizji lokalnej (ogłędzin).**
- Wykonawca zobowiązany będzie w ramach realizowanych usług dokonać niezbędnych napraw zespołów, podzespołów pojazdu, z wymianą części zamiennych celem uzyskania pozytywnego wyniku badania dozorowego i badania technicznego.
- Wykonawca w obecności Inspektora WDT ustali procedurę oraz zorganizuje i przeprowadzi przy użyciu własnych narzędzi/materiałów (w tym medium) niezbędne próby wymagane do wykonania badania wynikającego z ostatniej decyzji WDT.
- Wykonawca powinien naprawić bądź wymienić elementy/części wchodzące w zakres naprawy oraz w razie konieczności usunąć inne niesprawności niezbędne do prawidłowego działania wyspecyfikowanych przez Zamawiającego podzespołów/mechanizmów.
- Wszelkie niesprawności lub wady sprzętu wykryte na etapie realizacji usługi niepozwalające do uzyskania prawidłowego działania wyspecyfikowanych przez Zamawiającego podzespołów/mechanizmów Wykonawca usunie na swój własny koszt i ryzyko. **Brak dokonania ogłędzin sprzętu nie zwalnia Wykonawcy z tego obowiązku.**
- Wymienione części zamienne podwozia i nadwozia muszą być dopuszczone przez producenta cysterny do ich stosowania.

7. Przekazanie cysterny do naprawy odbywa się u Użytkownika SpW.
8. Transport cysterny do siedziby Wykonawcy będzie realizowany przez Wykonawcę umowy na jego koszt i odpowiedzialność.
9. Odbiór cystern paliwowych po naprawie odbywa się u Użytkownika (późniejszego Odbiorcy) na podstawie protokołu przyjęcia/przekazania nie później niż 7 dni przed końcem trwania umowy.
10. Odbioru jakościowego/technicznego cystern po naprawie dokonują upoważnieni Użytkownicy na podstawie „Protokołu przyjęcia/przekazania” oraz dwóch egzemplarzy dokumentu wewnętrznego dotyczącego zmiany użytkownika.
11. Podczas odbioru pojazdu po wykonanej naprawie Zamawiający zastrzega sobie prawo do wykonania próby drogowej na odcinku co najmniej 50 km z możliwością przejazdu przez stację diagnostyczną. Wszelkie koszty wykonania powyższej próby spoczywać będą na Wykonawcy.
12. Transport cystern z siedziby Wykonawcy po wykonanej naprawie do Użytkownika/Zamawiającego będzie realizowany przez Wykonawcę, na jego koszt i odpowiedzialność.
13. Wykonawca odpowiada za zagospodarowanie bądź utylizację, zgodnie z ustawą z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 t.j.) oraz innymi powszechnie obowiązującymi aktami prawnymi, wymienionych w procesie naprawy technicznych środków materiałowych, które nie przedstawiają wartości użytkowej (nie kwalifikują się do dalszego użytkowania) za wyjątkiem podzespołów wymienionych w dalszej części opisu przedmiotu zamówienia, które zostaną zwrócone Zamawiającemu na podstawie „Zestawienia technicznych środków materiałowych, które zostały zdemontowane z SpW i przekazane Użytkownikowi, jako kwalifikujące się do dalszego użytkowania”.
14. Wykonawca bezwzględnie zwróci Zamawiającemu po naprawie niżej wymieniane w procesie wymiany części takie jak:
  - a. silni spalinowe i ich osprzęt (w tym rozruszniki , alternatory, prądnico-rozruszniki, turbosprężarki, głowice silników, pompy wtryskowe, wtryskiwacze);
  - b. zespoły układów napędowych i transmisji (w tym mosty, skrzynie przekładniowe ich pomp, skrzynie rozdzielcze oraz biegów, wały napędowe, koła nośne, wahacze);
  - c. elementy innych układów takie jak sprężarki powietrza, pompy hamulcowe, przekładnie kierownicze, serwomechanizmy układu kierowniczego i hamulcowego);
  - d. elementy innych układów.
15. Podczas odbioru cystern paliwowych będą posiadać wymienione na nowe filtry oraz układy zasilania sprzętu będą napełnione do nominalnych pojemności produktami tożsamymi, zgodnie z tabelą nr 2.
16. Po wykonanej naprawie cysterny powinny:
  - a. posiadać wypełnioną dokumentację indywidualną z naniesionymi w zakładzie zmianami oraz wykazem materiałów użytych do naprawy;
  - b. certyfikat mycia/neutralizacji zbiornika – EFTCO oraz świadectwo wystawione przez Wykonawcę (w języku polskim) potwierdzające czystość zbiornika;
  - c. certyfikat mycia/neutralizacji węzła dystrybucyjnego (w języku polskim i angielskim) potwierdzający czyszczenie węzła dystrybucyjnego;
  - d. decyzję zezwalającą na eksploatację wraz z protokołem z badania cysterny do przewozów materiałów niebezpiecznych, wystawiony przez WDT;
  - e. dokumenty wymagane przez WDT, do uzyskania dopuszczenia do ruchu drogowego oraz pozostałe dokumenty zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Obrony Narodowej z dnia 9 listopada 2012 r. w sprawie warunków krajowego przewozu towarów niebezpiecznych środkami transportu należącymi do Sił Zbrojnych Rzeczypospolitej Polskiej lub środkami transportu, za które Siły Zbrojne Rzeczypospolitej Polskiej są odpowiedzialne (Dz. U. z 2024 r. poz. 514 t.j.) w celu przedłużenia na wniosek Użytkownika ważności „Świadectwa dopuszczenia pojazdu do przewozu niektórych materiałów niebezpiecznych”, wystawionego przez Szefa właściwej delegatury WDT;

- f. dokumentację gwarancyjną precyzyjnie informującą o warunkach gwarancji na wyroby nie posiadające kart gwarancyjnych Wykonawca dostarcza zbiorcze świadectwo jakości lub deklarację zgodności;
  - g. posiadać protokół z badania zaworu oddechowego;
  - h. posiadać protokół z pomiaru rezystancji izolacji, połączeń wyrównawczych i uziemiających.
17. Urządzenia kontrolno-pomiarowe węzła dystrybucyjnego naprawianych pojazdów powinny mieć wymagane cechy i świadectwa uwierzytelnienia (wzorcowania/legalizacje) wydane przez Urząd Miar. W tym celu Wykonawca w obecności Inspektora Urzędu Miar zorganizuje i przeprowadzi przy użyciu własnych narzędzi/materiałów niezbędne próby wymagane do uzyskania aktualnego świadectwa wzorcowania/legalizacji.
18. Po wykonanej naprawie cysterny:
- a. powinny zachować dotychczasowe możliwości wykonania operacji technologicznych. Muszą spełniać wymagania dla pojazdu typu FL zgodnie z działem 9.2 Europejskiej Umowy dotyczącej międzynarodowego przewozu towarów niebezpiecznych (ADR edycja 2023-2025);
  - b. posiadać konstrukcje, urządzenia i wyposażenie oraz oznakowanie zgodne z Działem 6.8 Europejskiej Umowy dotyczącej międzynarodowego przewozu towarów niebezpiecznych (ADR edycja 2023-2025);
  - c. pokrycia powierzchni narażonych na bezpośredni kontakt z produktami naftowymi powinny być odporne na ich oddziaływanie;
  - d. powinny mieć sprawne technicznie i zamontowane tak jak przewiduje konstrukcja pojazdu wszystkie elementy zbiornika i instalacji. Mechanizmy te powinny działać prawidłowo, bez zacięć i zgrzytów, zwarć. Niedopuszczalne jest wystąpienie jakichkolwiek nieszczelności/wycieków płynów eksploatacyjnych z wyżej wymienionych układów;
  - e. wszystkie zespoły, podzespoły i mechanizmy pojazdu zamontowane w trakcie naprawy powinny być zgodnie z dokumentacją konstrukcyjną, zmontowane tak jak przewidują warunki techniczne producenta;
  - f. wszystkie spawane, zgrzewane i nitowane połączenia elementów muszą być wykonane zgodnie z dokumentacją technologiczną, zapewniające odpowiednią trwałość, funkcjonalność i estetyczny wygląd;
  - g. śruby i nakrętki powinny być dokręcone momentami zgodnie z Polską Normą;
  - h. wszelkie przewody i ich połączenia powinny być szczelne, niedopuszczalne są ubytki powietrza w układzie pneumatycznym;
  - i. parametry techniczne wszystkich remontowanych zespołów, układów i mechanizmów winny spełniać wymagania określone przez producenta jak dla nowego pojazdu;
  - j. wszystkie urządzenia, zespoły i mechanizmy winny włączać się płynnie, bez zacięć i zgrzytów;
  - k. podwozie pojazdu winno być pomalowany z zewnątrz lakierem khaki RAL 6006 półmat;
  - l. powłoki nie powinny wykazywać rys, pęknięć pęcherzy, miejsc niepokrytych i innych wad obniżających ich własności antykorozyjne oraz pogarszających wygląd zewnętrzny pojazdu;
  - m. podwozie, profile zamknięte podwozia i nadwozia, winny być zakonserwowane odpowiednimi środkami antykorozyjnymi;
  - n. niedopuszczalne są nierówności powstałe od uszkodzeń mechanicznych;
  - o. mieć wymienione na nowe wszystkie zamki, zawiasy i uszczelki uszkodzonych szafek bocznych, sprężyn gazowych – teleskopy szafek bocznych i szafki agregatu;
  - p. wymienione na nowe uszczelki włączów, uszczelki pokryw wlewu, uszczelki zaworów oddechowych, uszczelkę gniazda listwy pomiarowej, uszczelkę pneumatycznego czujnika poziomu.

Tab. nr 2

Lp.	Zespół samochodu	Nazwa materiału eksploatacyjnego
1	Silnik	Olej SAE 15W-40
2	Mosty napędowe	Olej przekładniowy SAE 80W-90
3	Skrzynia rozdzielcza	
4	Skrzynia biegów	Olej ZF ECOFLUID M 75W-80
		Olej przekładniowy 75W-80
5	Wyciągarka	Olej przekładniowy SAE 75W-90
6	Układ hydrauliczny/odchylania kabiny	Olej hydrauliczny NATO H-515
8	Układ wspomagania kierownicy	Olej przekładniowy ATF
9	Sterowanie sprzęgła	Płyn DOT-4
10	Układ chłodzenia	Płyn do chłodziw
		Płyn do chłodziw MB 325.3
		Płyn do chłodziw MB 325.5/326.5
11	Punkty smarne	Smar litowy ŁT-42
		Smar litowy NLGI 2
		Smar litowy kompleksowy NLGI 2
12	Konserwacja	Wazelina techniczna
13	Klimatyzacja	Czynnik chłodniczy R134a
		Olej do klimatyzacji PAG 46
	Układ hydrauliczny armatury	Aeroshell Fluid 41

## **Cysterna paliwowa - dystrybutor CD-10 na podwoziu JELCZ P662.34**

**o nr rej. UG 01776 Numer VIN – SUJ6622206000110**

### **Stwierdzone niesprawności:**

1. Korozja drzwi bocznych dystrybucji;
2. Luz na sworzniu dolnym ramienia zwrotnicy lewa strona;
3. Wyciek oleju ze skrzyni rozdzielczej;
4. Wyciek oleju z turbiny;
5. Nieszczelny układ pneumatyczny;
6. Skorodowane wycieraczki;
7. Niesprawna pompa paliwa węzła dystrybucyjnego;
8. Spękanie przewody układu hydraulicznego węzła dystrybucyjnego;
9. Odspojenia farby na całej powierzchni osadnika od strony wewnętrznej zbiornika;
10. Nieszczelny zawór odwadniający „denny” ZD25;
11. Zerwany kosz wlewowy;
12. Uszkodzona/ pęknięta pokrywa włazu;
13. Korozja zewnętrznej strony zbiornika cysterny w obszarze osadnika i wsporników mocujących zbiornika do ramy pojazdu;
14. Przerdzewiałe pokrywy szafek bocznych.

### **Zakres naprawy:**

Do pełnego odtworzenia sprawności technicznej w tym:

1. Usunięcie ognisk korozji drzwi bocznych dystrybucji, w przypadku konieczności wymiana poszycia na nowe;
2. Regeneracja turbiny;
3. Weryfikacja, regeneracja, uszczelnienie skrzyni rozdzielczej;
4. Sprawdzenie oraz naprawa elementów układu pneumatycznego;
5. Sprawdzenie instalacji elektrycznej edc, abs, podnoszenia kabiny;
6. Oczyszczenie, uzupełnienie ubytków powłoki wewnętrznej oraz zewnętrznej zbiornika;
7. Odtworzenie powłoki ochronnej wewnętrznej zbiornika (dokumentacja zastosowanej farby ochronnej zbiornika dołączona do dokumentacji cysterny);
8. Wymiana elementów opisanych pod poz. 2, 6, 14;
9. Wykonanie dokumentacji naprawy i zatwierdzenie jej w WDT dotyczącej poz. 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13;
10. Wykonanie badania metrologicznego przewodów rozładunkowych DN75 oraz dostarczenie pozytywnej decyzji WDT.