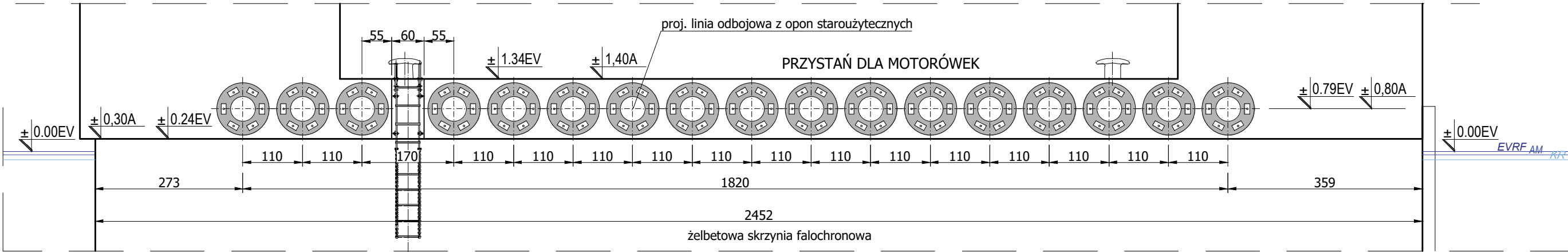
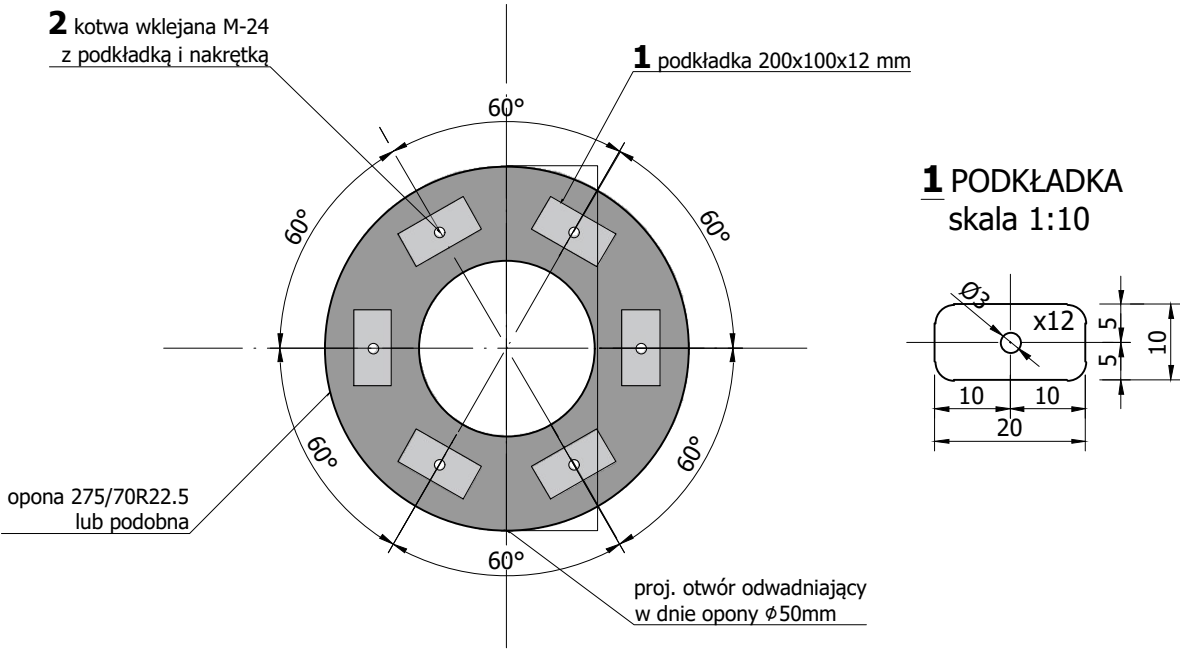


PROJEKTOWANA LINIA ODBOJOWA  
skala 1:75



SCHEMAT MOCOWANIA OPON  
skala 1:20



Zestawienie stali profilowej dla 1 szt. odbojnicy (opony)

L.P.	Nazwa i wymiar elementu [mm]	Długość [m]	ilość [szt]	Masa [kg]		
				jedn.	1 szt.	ogółem
1	Podkładka 200x100x12	-	6	-	1,88	11,28
2	Kotwa wklejana M24, l=250mm (kpl)	-	6	-	0,94	5,64
RAZEM kg:						17

Do zamocowania: 12 szt.

Uwagi:

- Wymiary podano w [cm].
- Rzędne wysokościowo w układzie PL-EVRF2007-NH
- Pręty nr 2 wkleić na żywicę epoksydową.
- Trzpienie śrub M24 nie powinny wystawać z nakrętki więcej niż na dwa zwoje gwintu.
- Należy wybierać opony jak najmniej zużyte i jednakowych rozmiarów. Istnieje możliwość wykorzystania istniejących opon o ile nie będą uszkodzone.
- Krawędzie podkładek należy stępić.
- Zastosować stal S275.

TYTUŁ PROJEKTU <b>REMONT WYSPI CUMOWNICZEJ PRZY PIRSIE RUDOWYM W PORCIE PÓŁNOCNYM W GDAŃSKU</b>			
INWESTOR Zarząd Morskiego Portu Gdańsk S.A.	DATA V 2024	FAZA PROJEKTU <b>PT</b>	
NR UMOWY/PROJEKTU G/015/ZIH/2024	BRANŻA hydrotechniczna		
 www.wuprohyd.pl ul. Kopernika 78, 81-456 Gdynia tel. 58 622 37 87 e-mail: biuro@wuprohyd.pl	ZESPÓŁ PROJEKTOWY	UPRAWNIENIA	PODPIS
	projektował, opracował: mgr inż. PIOTR CZAPIEWSKI	nr upr. ZAP/0082/PBH/22 spec. hydrotechn. b.o.	
	projektował, opracował: mgr inż. MAGDALENA NARLOCH	nr upr. POM/0057/PBH/23 spec. hydrotechn. b.o.	
	sprawdzał: mgr inż. PIOTR PAWŁOWSKI	nr upr. POM/0139/POOK/12 spec. konstr.-bud. b.o.	
TYTUŁ RYSUNKU <b>Rysunek konstrukcyjny odbojnic z opon</b>		SKALA 1:80 1:20 1:10	NR RYSUNKU <b>10</b>