

Skřęarka SK1 POURTIER 23110 - zakres czynności

ZAKRES MECHANICZNY	
1. Nawijarka:	
1.1.	- Sprawdzenie zużycia łożysk i przekładni
1.2.	- Naprawa ogrodzeń
1.3.	- Koła stalowe jezdne – sprawdzenie – ewentualna regeneracja
1.4.	- Wały kół nawijarki wraz z łożyskami i uszczelnieniami – wymiana
1.5.	- Zabierak – wymiana
1.6.	- Naprawa układacza
1.7.	- Torowisko - sprawdzenie i ewentualna niwelacja
2. Zespół kół odciągowych	
2.1.	- Sprawdzenie stanu technicznego łożysk i uszczelniaczy oraz kół zębatych wymiana jeśli są zużyte
2.2.	- Wymiana klocków i membran hamulcowych
2.3.	- Sprawdzenie stanu powierzchni stykającej się z żył
3. Urządzenia przedskrętu	
3.1.	- Sprawdzenie ewentualna regeneracja
4. Kosze:	
4.1.	- Tarcze i okładziny hamulcowe szpul – wymiana
4.2.	- Klocki hamulcowe – wymiana
4.3.	- Zaciski hamulcowe – czyszczenie, ewentualna regeneracja
4.4.	- Sprawdzenie przekładni pasowych - łożyska, uszczelniacze, pasy - regulacja
4.5.	- Modernizacja jarzm mocowania szpul - dostosowanie do szpul wg normy DIN ... (jak na SK-6)
4.6.	- Sprawdzenie przekładni zabudowy
4.7.	- Modernizacja zdawacza sznurka uszczelniającego na koszach
5. Urządzenia załadownicze koszy :	
5.1.	- Sprawdzenie przekładni, łożysk, uszczelniaczy, wałów cardana
5.2.	- Regulacja pozycji podestów względem koszy
5.3.	- Regeneracja układów blokowania szpul
5.4.	- Wymiana prowadnic szpul na posadzce
6. Zdawacz	
6.1.	- Sprawdzenie stanu technicznego łożysk i uszczelniaczy oraz kół zębatych wymiana jeśli są zużyte
6.2.	- Wykonanie ogrodzeń
6.3.	- Odtworzenie układu pozycjonowania bębna w zdawczu
7. Pozostałe elementy maszyny	
7.1.	- Sprawdzenie stanu technicznego wymiana elementów jeśli są zużyte lub naprawa
7.2.	- Koło prowadzące żyłę z zespołu kół odciągowych - do nawijarki sprawdzenie łożyski itp..
7.3.	- Zacisk żyły przy kole odciągowym - wymiana okładzin
7.4.	- Urządzenie do czyszczenia żyły za kołami odciągowymi
ZAKRES ELEKTRYCZNY I PNEUMATYCZNY	
8 Sterowanie i napędy	
8.1.	- Zaprojektowanie nowego sterowania opartego na elementach firmy SIEMENS (SIMATIC, SINAMICS)
8.2.	- Wykonanie nowego sterowania i nowych szaf sterowniczych wraz z pulpitemi sterowniczymi.
8.3.	- Wymiana okablowania maszyny, przycisków, elementów starowniczych krańcówki, czujniki itp..
8.4.	- Przegląd i naprawa silników AC z wymianą łożysk
8.5.	- Przegląd i naprawa silników DC z wymianą łożysk i szczotek
8.6.	- Przegląd i ewentualna naprawa pozostałych elementów elektrycznych
8.7.	- Wykonanie nowej instalacji oświetlenia miejscowego maszyny
8.8.	- Modernizacja o licznik laserowy
9. Pneumatyka	
9.1.	- Wykonanie nowego systemu pneumatyki (projekt, zakup części i montaż)
9.2.	- Wymiana połączeń pneumatycznych gietkich
9.3.	- Sprawdzenie, wymiana uszczelnień siłowników pneumatycznych i pozostałych elementów pneumatyki
10. Ogólne	
10.1.	- Naprawa istniejącego ogrodzenia maszyny i ewentualny zakup montaż nowych ogrodzeń
10.2.	- Całościowe czyszczenie maszyny
10.3.	- Całościowe malowanie
10.4.	- Uruchomienie maszyny po modernizacji i remoncie
10.5.	- Wykonanie dokumentacji maszyny, oraz certyfikat WE