



| ZESTAWIENIE URZĄDZEŃ | | | | | | |
|----------------------|--|---|---------|-------------------------------|-----------|----------------------|
| Lp. | Nazwa urządzenia | Parametry | Ilość | Materiał | Masa [kg] | Uwagi |
| 1 | Krata zgrzebłowa z kłapami rewizyjnymi wyposażona w zespół napędowy przystosowany do softstaru i falownika | - szerokość kanału: 1200mm; - głębokość kanału: 1900mm; - efektywna szerokość kraty: ok. 1099mm; - prześwit: 15mm; - moc silnika: ok.3,0kW; - nachylenie: 80°; - przepustowość: 334l/s | 4 szt. | stal nierdz. AISI316L | ok.3000,0 | - |
| 2 | Prasa śrubowa płuczka wyposażona w lej zasypowy, rurę transportową, króciec odpływowy DN100 do odprowadzenia odcieku oraz zawory elektromagnetyczne (szt. 4) | - wydajność: max. 2,8m³/h; - stopień odwodnienia: ok.25-45%; - zapotrzebowanie na wodę płuczącą: 1,2l/s; p=3-4 bar - średnica ślimaka: ok.250mm; - długość prasy: 2313mm; - długość rury transportowej: ok.10,5m; - moc zespołu napędowego: 7,5kW | 1 kpl. | stal nierdz. AISI316L | - | - |
| 3 | Prasa śrubowa płuczka wyposażona w lej zasypowy, rurę transportową, króciec odpływowy DN100 do odprowadzenia odcieku oraz zawory elektromagnetyczne (szt. 4) | - wydajność: max. 2,8m³/h; - stopień odwodnienia: ok.25-45%; - zapotrzebowanie na wodę płuczącą: 1,2l/s; p=3-4 bar - średnica ślimaka: ok.250mm; - długość prasy: 2554mm; - długość rury transportowej: ok.4,0m; - moc zespołu napędowego: 4,0kW | 1 kpl. | stal nierdz. AISI316L | - | - |
| 4 | Przenośnik spiralny poziomy wyposażony we wlot skratek | - nachylenie: 0°; - długość koryta: 2500mm - szerokość koryta: 285mm; - wysokość koryta: 290mm; - średnica zewnętrzna spirali: 240mm; - moc silnika: ok.1,5kW; - wydajność: 1,5m³/h; | 2 kpl. | stal nierdz. AISI316L | - | - |
| 5 | Pompa suchostojąca wyposażona w ramę do montażu w pozycji poziomej lub pionowej przystosowana do pracy ciągłej z przetwornicą częstotliwości | Q = 390l/s; H = 16m; P = 90kW; | 4 szt. | - | 1556,0 | - |
| 6 | Pompa zatapialna wyposażona w stopę sprzęgającą oraz prowadnicę do ewakuacji | Q = 0-21l/s; H = 2,5-8,0m; P = 1,5kW; | 2 szt. | - | 74,0 | - |
| 7 | Mieszadło zatapialne szybkoobrotowe | Øśmigła 300mm; P = 2,95kW; | 2 szt. | żeliwo, stal nierdz. AISI316L | 57,0 | - |
| 8 | Przepływomierz elektromagnetyczny | DN300; PN10; Q=360÷1404,0m³/h | 4 szt. | - | 57,5 | wg. wytycznych AKPIA |
| 9 | Zasuwa nożowa z napędem elektrycznym | DN300; PN10; P=ok.0,75 kW; o ciśnieniu rob. 1,6 bar | 4 szt. | żeliwo, stal nierdz. AISI316L | 113,0 | - |
| 10 | Zawór zwrotny kłapowy z przeciwwagą i tłumikiem hydraulicznym do montażu na poziomie | DN300; PN10 | 4 szt. | żeliwo, stal nierdz. AISI316L | 92,0 | - |
| 11 | Kompensator kolnierzowy | DN300; PN10 | 4 szt. | guma, stal nierdz. AISI316L | 26,6 | - |
| 11a | Czujnik ciśnienia | - | 4 szt. | - | - | wg. wytycznych AKPIA |
| 12 | Zasuwa nożowa z napędem ręcznym | DN100; PN10; o ciśnieniu rob. 1,6 bar | 4 szt. | żeliwo, stal nierdz. AISI316L | 15,0 | - |
| 13 | Wstawka montażowa | DN300; PN10 | 4 szt. | żeliwo, stal nierdz. AISI316L | 73,0 | - |
| 13a | Naped elektryczny wieloobrotowy - ON/OFF | P=3ph/400V/50Hz//AP | 12 szt. | - | - | - |
| 13b | Naped elektryczny wieloobrotowy - ON/OFF | P=3ph/400V/50Hz//AP | 4 szt. | - | - | - |
| 14 | Rurociąg ze stali nierdzewnej. Na rurociągu zabudować: · kolnierz luźny DN500; PN10 - 1 szt., · wywijkę kolnierzową DN500 - 1 szt., · zwężkę symetryczną DN500/300; L=450mm - 1 szt., · łuk 90°; R=450mm; DN300 - 1 szt., · kolnierz luźny DN300; PN10 - 1 szt., · wywijkę kolnierzową DN300 - 1 szt., | DN300; Ø323,9x4; L=ok.1,8 m | 4 kpl. | stal nierdz. AISI316L | - | - |
| 15 | Rurociąg ze stali nierdzewnej. Na rurociągu zabudować: · kolnierz luźny DN300; PN10 - 2 szt., · wywijkę kolnierzową DN300 - 2 szt., · łuk 90°; R=450mm; DN300 - 1 szt., · łuk 30°; R=450mm; DN300 - 1 szt., · króciec stalowy; DN100; Ø114,3x4; L=200mm; - 1 szt., · kolnierz luźny DN100; PN10 - 1 szt., · wywijkę kolnierzową DN100 - 1 szt., | DN300; Ø323,9x4; L=ok.3,2 m | 4 kpl. | stal nierdz. AISI316L | - | - |
| 16 | Rurociąg ze stali nierdzewnej. Na rurociągu zabudować: · kolnierz luźny DN300; PN10 - 2 szt., · wywijkę kolnierzową DN300 - 2 szt., · łuk 90°; R=450mm; DN300 - 2 szt., · króciec stalowy z gwintem zewnętrznym G1/2", L=20 mm; DN15; Ø21,3x2,77; L=50mm - 1 szt. | DN300; Ø323,9x4; L=ok.4,0 m | 4 kpl. | stal nierdz. AISI316L | - | - |
| 17 | Rurociąg ze stali nierdzewnej. Na rurociągu zabudować: · kolnierz luźny DN100; PN10 - 1 szt., · wywijkę kolnierzową DN100 - 1 szt., · łuk 90°; R=150mm; DN100 - 2 szt., · łuk 45°; R=150mm; DN100 - 2 szt., | DN100; Ø114,3x4; L=ok.4,6 m | 4 kpl. | stal nierdz. AISI316L | - | - |
| 18 | Króciec ze stali nierdzewnej. Na króćcu zabudować: · kolnierz luźny DN300; PN10 - 2 szt., · wywijkę kolnierzową DN300 - 2 szt., | DN300; Ø323,9x4; L=ok.0,2 m | 4 kpl. | stal nierdz. AISI316L | - | - |
| 19 | Króciec ze stali nierdzewnej. Na króćcu zabudować: · kolnierz luźny DN80; PN10 - 2 szt., · wywijkę kolnierzową DN80 - 2 szt., · łuk 90°; R=120mm; DN80 - 2 szt., · łuk 45°; R=120mm; DN80 - 1 szt., | DN80; Ø88,9x4; L=ok.0,8 m | 2 kpl. | stal nierdz. AISI316L | - | - |
| 20 | Rurociąg z rur PVC. Na rurociągu zabudować: · kolano 45° DN100 - 4 szt., | DN100; Ø110; L=ok.0,5m | 2 kpl. | PVC; SN4 | - | - |

UWAGA:
1. Dostawca urządzeń zobowiązany jest przed wykonaniem i dostawą urządzeń, przeprowadzić inwentaryzację obiektów w których mają zostać zainstalowane.
2. Wycięcie pod nową kratę w stropie kanału, szczelne przejścia przez ściany, wsporniki rurociągów wg. proj. konstrukcyjnego.
3. Doprowadzenie wody do pras śrubowych skratek w ilości 1,2l/s, p=3-4bar do każdej, wentylacja wg. proj. instalacyjnego.

| | | | | | |
|---|--|---|--|---------------------------------|--|
| | | BPBK Wrocław Sp. z o.o. 52-010 Wrocław ul. Opolska 11-19 lok. 1 | | Nr rys. S12-6/2021 Rev. | |
| Nazwa i adres obiektu budowlanego: Przetwarzalnia i rozbiórka Przetwornic Głównych we Wrocławiu przy ul. Toruńskiej 36/42 oraz budowa niezbędnej infrastruktury technicznej | | | | | |
| Obiekt: Przetwarzalnia Główna we Wrocławiu ul. Toruńska 36/42 | | | | | |
| Tytuł rys.: Przetwarzalnia główna - rzut na poziomie 50.00 i 47.00 | | | | | |
| Skala: 1:50 | | Nr rysunku: PWT-02 | | | |
| Strona: T - technologia | | Nr stron: 1 | | Data: 10.07.2023 | |
| Projektant: mgr inż. Dariusz Mielęcki | | Wzrost: 27190UW | | Podpis: 10.07.2023 | |
| Specjalność: Instalacyjna | | Wzrost: 107/DOŚ/07 | | Podpis: 10.07.2023 | |
| Sprawdzący: mgr inż. Rafał Ochawa | | Wzrost: 107/DOŚ/07 | | Podpis: 10.07.2023 | |
| Specjalność: Instalacyjna | | Wzrost: 107/DOŚ/07 | | Podpis: 10.07.2023 | |
| Asystent: Leszek Fertig | | Wzrost: 107/DOŚ/07 | | Podpis: 10.07.2023 | |
| Specjalność: | | Wzrost: 107/DOŚ/07 | | Podpis: 10.07.2023 | |