

SR.272.d.12.2025.PW

Odpowiedź na zadane pytanie

(wszyscy Wykonawcy ubiegający się o udzielenie zamówienia publicznego)

dotyczy zamówienia pn : Zakup i dostawa fabrycznie nowej ładowarki teleskopowej.

Zamawiający, działając zgodnie z art. 284 ust. 2 i 6 ustawy z dnia 11 września 2019 roku Prawo zamówień publicznych (tj. Dz. U. z 2024 r. poz. 1320), publikuje treść zapytania Wykonawcy wraz z wyjaśnieniami Zamawiającego:

Pytanie:

W opisie ładowarki teleskopowej w punkcie 8 ppkt c określono funkcję wytrząsania łyżki oraz automatyczny powrót osprzętu do zadanej wartości. Proszę o wyjaśnienie zasady działania tych funkcji w bardziej opisowy sposób abyśmy mogli poprawnie zinterpretować intencję Zamawiającego co do uzyskanych korzyści z zastosowania tych funkcji.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, że funkcja wytrząsania łyżki pozwala na energiczne potrząśnięcie łyżką, w celu szybkiego opróżnienia jej z materiału. Automatyczny powrót osprzętu do wartości zadanej to funkcja automatycznego ustawienia osprzętu do zaprogramowanej wcześniej pozycji. Pomaga przyspieszyć cykl pracy

i zwiększyć powtarzalność ruchów.

Pytanie:

W punkcie 9 ppkt b. osie powinny być wyposażone w synchronizowanie automatyczne. Proszę o wyjaśnienie na czym ma polegać automatyzm synchronizacji. Czy chodzi o wyrównanie prędkości obrotu kół względem siebie czyli mechanizm różnicowy czy może ma być to funkcja, która będzie powodowała sygnalizację wyrównania kół względem siebie lub powodowała, że koła będą wyrównywały swoje położenie bez kontroli operatora.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, że funkcja osi synchronizowanych automatycznie oznacza, że system automatycznie synchronizuje ustawienie kół osi przedniej i tylnej bez potrzeby ręcznej synchronizacji. Zapewnia to równoległe i bezpieczne prowadzenie maszyny.

Pytanie:

W punkcie 13 ppkt a. określony został system automatycznie utrzymujący osprzęt w linii pionowej. Proszę o wyjaśnienie tej funkcji ponieważ wysięgnik ładowarki teleskopowej posiada stabilizację osprzętu w pozycji poziomej a linię pionu można korygować wysuwem teleskopu ale może dochodzić do zmiany i odchyłu w pionie.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, że system automatycznie utrzymujący osprzęt w linii pionowej podczas podnoszenia lub opuszczania wysięgnika automatycznie koryguje kąt osprzętu, tak aby pozostał on pionowo względem podłoża. Zapewnia to bezpieczny transport ładunku oraz większą precyzję i komfort pracy.

Pytanie:

Podpunkt b opisuje stabilizator ciężaru. Proszę o wyjaśnienie opisanego wyposażenia. W standardowym wyposażeniu ładowarki posiadają przeciwwagę, która ma za zadanie balansować ciężar w łyżce lub na widłach.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, że stabilizator ciężaru ma na celu amortyzowanie ramienia, co zapobiega podskakiwaniu osprzętu podczas jazdy. System ten zwiększa stabilność, zwłaszcza podczas jazdy po nierównościach z podniesionym ładunkiem oraz zmniejsza ryzyko rozsypania lub uszkodzenia ładunku i znacznie wydłuża żywotność sprzętu.

WICESTAROSTA

-

Lubomir Głowacki