

.....  
(pieczęć wykonawcy)

Rok produkcji podwozia: .....2025 .....  
Rok produkcji zabudowy: .....2025.....  
Rodzaj pojazd bezpylny 3-osiowy  
Ilość 1 szt.  
TYP/MARKA .....

## SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

### ZADANIE nr 3

- Dostawa fabrycznie nowego samochodu typu śmieciarka o objętości skrzyni ładunkowej min. 19 m<sup>3</sup> z automatycznym urządzeniem do opróżniania pojemników (od 120 l do 1100 l) zasilanego olejem napędowym.**
- Podstawowe parametry techniczne śmieciarki stanowiące przedmiot niniejszego zamówienia.**

#### 2.1 Podwozie samochodowe ciężarowe

L.p.	Parametry techniczne bezwzględnie wymagane	Potwierdzenie spełnienia warunków
1.	Układ napędowy 6x2 z osią tylną wleczoną skrętną	
2.	Moc silnika pojazdu nie mniejsza niż 320 KM	
3.	Dopuszczalna masa całkowita 26 000 kg	
4.	Silnik wysokoprężny zasilany olejem napędowym 5 lub 6-cylindrowy spełniający wymagania EURO 6	
5.	Filtr paliwa z podgrzewanym separatorem wody	
6.	Zawieszenie przednie na resorach parabolicznych + stabilizator	
7.	Zawieszenie tylne pneumatyczne	
8.	Nośność przedniej osi min. 8 t	
9.	Nośność mostu min.11,5 t - nośność 3 osi min 8 t.	
10.	Most napędowy z blokadą mechanizmu różnicowego	
11.	Trzecia oś skrętna – z ogumieniem pojedynczym	
12.	Rozstaw osi 1÷2: 3500÷3950 mm	
13.	Przystawka odbioru mocy dopasowana do obsługi zabudowy	
14.	Układ EBS zapobiegający blokowaniu kół	
15.	Układ przeciwoślizgowy ASR	
16.	Układ przytrzymywania hamulca uniemożliwiającego poruszenie pojazdu po zatrzymaniu do momentu naciśnięcia pedału gazu (popularna nazwa Auto-Hold)	
17.	Hamulce tarczowe na osiach tylnych i osi przedniej	
18.	Skrzynia biegów zautomatyzowana bez pedału sprzęgła z możliwością manualnego wybierania biegów.	
19.	Kabina krótka, 3 osobowa w kolorze białym	
20.	Kabina wyposażona w instalację radiową i antenową oraz radio	
21.	Kierownica z lewej strony z regulowaną kolumną kierowniczą	
22.	Metalowe kratki zabezpieczające tylne lampy	
23.	Wyciszenie hałasu do max 82 dB, wyciszenie silnika	
24.	Klimatyzacja kabiny	
25.	Fotel kierowcy z zagłówkiem i na zawieszeniu pneumatycznym	
26.	Wykładzina podłogi kabiny z tworzywa + dywaniki gumowe	
27.	Zewnętrzna osłona przeciwsłoneczna szyby przedniej	
28.	Osuszacz powietrza, suchy filtr powietrza	
29.	Zwrotnice wyposażone w punkty smarne	
30.	Lusterka wsteczne podgrzewane (prawe i lewe) i regulowane elektrycznie	

31.	Lusterko krawężnikowe i rampowe	
32.	Skrzynka akumulatorowa z dwoma akumulatorami min 170 Ah	
33.	Ręczny, główny wyłącznik prądu na zewnątrz pojazdu	
34.	Kliny pod koła – 2 szt. z uchwytem zamontowanym do ramy samochodu	
35.	Koło zapasowe dostarczone luzem z ogumieniem tożsamym jak w pojeździe	
36.	Chłapacze standardowe	
37.	Przyłącze elektryczne do zabudowy	
38.	Ogranicznik prędkości do 90 km/h	
39.	Centralny zamek z pilotem umożliwiającym zamknięcie drzwi kabiny w czasie pracy silnika; 2 elektrycznie sterowane szyby góra/dół	
40.	Sygnal dźwiękowy ostrzegawczy przy biegu wstecznym	
41.	Tachograf cyfrowy z ważną legalizacją i zgodny z EC	
42.	Gaśnica min. 5 kg zainstalowana na wieszaku wewnątrz kabiny	
43.	Trójkąt ostrzegawczy	
44.	Podnośnik dostosowany do pojazdu	
45.	Przewód do pompowania kół z zaworem umożliwiającym jego podłączenie do instalacji podwozia, oraz przewód z uchwytem do przedmuchiwania suchych nieczystości	
46.	Profesjonalny klucz do odkręcania kół ze zmiennikiem momentu obrotowego	
47.	Skrzynka narzędziowa i zbiornik na wodę do mycia rąk zamocowana przy ramie na zewnątrz kabiny	
48.	Komplet pokrowców na siedzenia	
49.	Lampa ostrzegawcza LED EP 2LW długa w kolorze białym z błysnikami i z napisem MPGK Katowice umieszczona na kabinie pojazdu	
50.	Oświetlenie LED przestrzeni bocznej -pomiędzy osiami pojazdu	
51.	Lampy tylne zespolone typu LED	
52.	Lampy robocze LED z boku pojazdu (minimum po 1 z każdej strony)– skierowane do tyłu lub w dół- oświetlające przestrzeń w okolicy kół tylnych osi i końca zabudowy	
53.	Lampy do jazdy dziennej zintegrowane z reflektorami	
54.	Gniazdo zapalniczki + dodatkowe gniazdo zasilające o napięciu 12V, 18 A w kabinie, korzystające z elektronicznego reduktora napięcia	

## 2.2 Zabudowa

L.p.	Parametry techniczne bezwzględnie wymagane	Potwierdzenie spełnienia warunków
1.	Skrzynia ładunkowa o pojemności ładunkowej na odpady min. 19 m <sup>3</sup> ,	
2.	Zabudowa skrzyniowa przystosowana do transportu odpadów z dużą ilością odcieków, odpowiednie uszczelnienie całej zabudowy, zbiornik ze stali szlachetnej na odcieki montowany pod zabudową wraz z zaworem kulowym, podwyższona burta przednia	
3.	Pojemność wanny zasypowej nie mniejsza niż 1,5 m <sup>3</sup> , krawędź zasypu na wysokości max 1400 mm	
4.	Zwis tylny maksimum 2600 mm	
5.	Dno wanny zasypowej wykonane z jednego kawałka blachy trudnościeralnej (granica plastyczności min. 1100 N/mm <sup>2</sup> ), gr. min. 10 mm, pozostałe elementy odwłoka z blachy o podwyższonej odporności na ścieranie o gr. min. 6 mm	
6.	Hydrauliczny – liniowy system ugniatania odpadów	
7.	Minimalny stopień zagęszczenia 1 : 5 z możliwością zmiany ciśnienia (stopnia zagęszczenia) w układzie hydraulicznym, regulowanym na pulpicie w kabinie kierowcy w kilku wariantach pracy (odpady komunalne, surowce wtórne i odpady wielkogabarytowe)	
8.	Autonomiczne urządzenie zasypowe z mechanizmem opróżniającym pojemniki przystosowane do współpracy z pojemnikami od 120 l do 1100 l, mocowane na śruby do odwłoka skrzyni zabudowy	
9.	Automatyczny mechanizm opróżniający pojemniki (zasyp automatyczny)	

	z możliwością przełączenia w tryb manualny, z płynnym (bezsłownikowym) systemem unosząco-wywracającym: - pełna automatyka opróżniania dla pojemników dwukołowych; - półautomatyczny system opróżniania dla pojemników czterołowych	
10.	Automatyczny system podnoszenia urządzenia załadowczego do pozycji transportowej po wrzuceniu biegu	
11.	Czas opróżniania pojemnika do maksimum 12 sek.	
12.	Możliwość pracy urządzenia załadowczego w cyklu załadunku pojedynczego i załadunku automatycznego	
13.	Układ uwalniania zakleszczonych przedmiotów	
14.	Kamera wraz z mikrofonem umieszczona z tyłu pojazdu oraz monitor i głośnik zamieszczone w kabinie kierowcy umożliwiające komunikację pomiędzy kierowcą i ładowaczem	
15.	Wyłączniki bezpieczeństwa	
16.	Sterowanie urządzeniem zasypowym umieszczone po obu stronach posiadające funkcję natychmiastowego zatrzymania urządzenia, bez możliwości dokończenia rozpoczętego cyklu pracy	
17.	Sterowanie płytą wypychającą na skrzyni ładunkowej i z pulpitu umieszczonego w kabinie kierowcy	
18.	Możliwość wykonania przez kierowcę autodiagnozy sprawności układu elektrycznego z odczytem w kabinie na pulpicie pojazdu	
19.	Składane stopnie dla ładowaczy wraz czujnikami (jazda do przodu z prędkością maksymalną 30 km/h, jazda do tyłu wykluczona)	
20.	Ostrzegawcze pasy odblaskowe na odwołoku i kabinie kierowcy	
21.	Reflektor roboczy LED zamontowany na odwołoku	
22.	Lampy ostrzegawcze LED LZP-LF z błysnikami 2 szt.: jedna szt. z przodu, druga szt. z tyłu zabudowy (nie wystające ponad obrys zabudowy)	
23.	Uchwyty do mocowania łopat i mioteł montowane na zabudowie wraz z łopata i miotłą	
24.	Gaśnica montowana na zabudowie pojazdu	
25.	Podpory zabezpieczające dla prac konserwacyjnych klapy	
26.	Boczne osłony przeciwnajzdowe	
27.	Błotniki na tylne koła	
28.	Dodatkowa lampa robocza LED skierowana do tyłu pojazdu podłączona do czujnika cofania z możliwością jej odłączenia	
29.	Zabudowa wielokrotnie gruntowana i lakierowana w kolorze białym	
30.	Rama pomocnicza skrzyni ładunkowej jednolita na całej długości	
31.	Skrzynia ładunkowa wykonana z blach o grubości minimum 3 mm ze stali ST 52 (lub stali o wyższej jakości) wszystkie elementy skrzyni spawane spawem ciągłym	
32.	Podłoga skrzyni ładunkowej wykonana z blachy o grubości min 4 mm o dużej odporności na ścieranie	
33.	Kłapa (otwór) w podłodze zabudowy umożliwiający dostęp do skrzyni biegów	
34.	Prowadnice : - płyty wypychającej wykonane z materiału odpornego na ścieranie grubości 8 mm; - płyty zgniatającej grubości min. 5 mm z materiału odpornego na ścieranie	
35.	Nieprogressywny system automatycznego smarowania dwuliniowy, równoległy o ciśnieniu roboczym w systemie minimum 100 bar, system wyposażony w sterownik w kabinie kierowcy z diodowym panelem informującym o poziomie smaru w zasobniku pompy i spadku ciśnienia w systemie. System smarowania obejmuje zabudowę i podwozie.	
36.	Zabudowa musi odpowiadać odpowiednim obowiązującym dyrektywom i posiadać CE, parametry dotyczące skrzyni ładunkowej i wanny załadowczej wg EN 1501 -1	

### 3. Warunki dodatkowe :

1.	Zamawiający zastrzega sobie możliwość sfinansowania przedmiotu zamówienia przez wybraną firmę leasingową	
2.	Serwis zlokalizowany w promieniu max. 50 km w linii prostej od siedziby Zamawiającego - Katowice	
3.	Wykonawca przedstawi referencje dot. minimum dwóch dostaw wykonanych przez dostawcę w ciągu ostatnich 3 lat przed wszczęciem postępowania pojazdu specjalistycznego typu śmieciarka, który posiadał cechy : <ul style="list-style-type: none"><li>- dopuszczalna masa całkowita 26 000 kg</li><li>- układ napędowy 6x2 z osią tylną skrętna</li><li>- zabudowa o pojemności ładunkowej min. 19 m<sup>3</sup></li><li>- tylny system opróżniania pojemników z mechanizmem automatycznym przystosowanym do pojemników o pojemności od 120 l do 1100 l</li></ul>	
4.	Wykonawca jest odpowiedzialny za dostarczenie przedmiotu zamówienia którego parametry będą zgodne ze świadectwem homologacji.	
5.	Wykonawca przeprowadzi nieodpłatnie kalibrację tachografu w terminie 3 dni od momentu zarejestrowania pojazdu we wskazanym punkcie legalizacyjnym, oddalonym od siedziby zamawiającego nie więcej niż 30 km	
6.	Wykonawca dostarczy przedmiot zamówienia do siedziby Zamawiającego w nieprzekraczalnym terminie 16 tygodni od dnia podpisania umowy. Za datę odbioru rozumie się protokolarne przekazanie Zamawiającemu kompletnego pojazdu wraz z niezbędnymi dokumentami do rejestracji pojazdu.	
7.	Wykonawca dostarczy niżej wymienione dokumenty : <ol style="list-style-type: none"><li>1. dokumenty homologacyjne niezbędne do zarejestrowania kompletnego pojazdu w Wydziale Komunikacji</li><li>2. instrukcja obsługi pojazdu</li><li>3. książka gwarancyjna pojazdu</li><li>4. książka gwarancyjna zabudowy</li><li>5. katalog części zamiennych podwozia</li><li>6. katalog części zamiennych zabudowy</li><li>7. instrukcja obsługi podwozia</li><li>8. instrukcja obsługi zabudowy</li></ol>	
9.	Wykonawca zapewni udzielenie gwarancji : <ul style="list-style-type: none"><li>- na podwozie 24-miesięcznej pełnej gwarancji licząc od daty odbioru przedmiotu zamówienia</li><li>- na zabudowę 36-miesięcznej pełnej gwarancji licząc od daty odbioru przedmiotu zamówienia</li></ul>	
10.	Wykonawca przeszkoli nieodpłatnie 2 ekipy wywozowe (2 kierowców + 2 ładowaczy w zakresie prawidłowej i bezpiecznej eksploatacji i obsługi pojazdów	