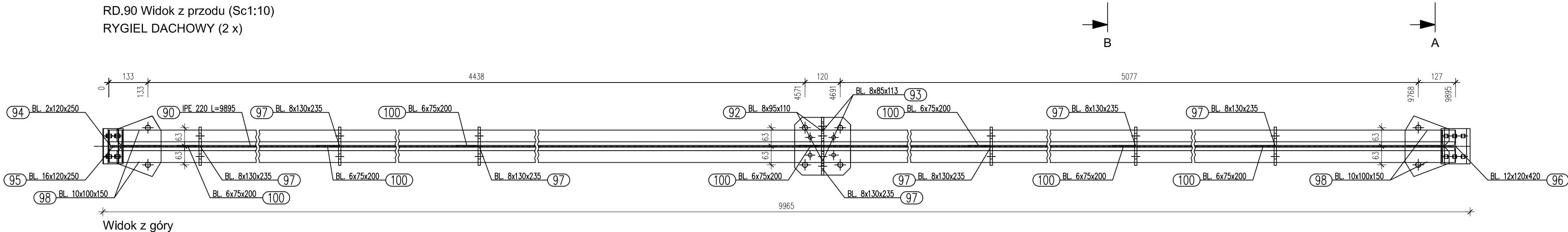
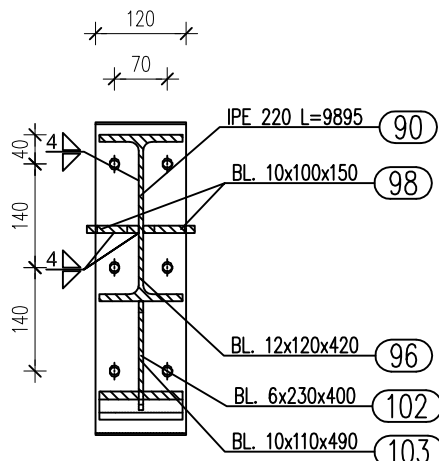


RD.90 Widok z przodu (Sc1:10)

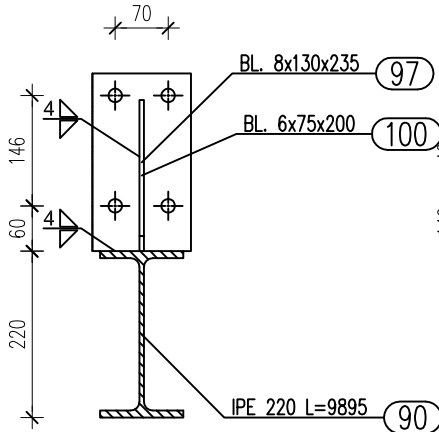
RYGIEL DACHOWY (2 x)



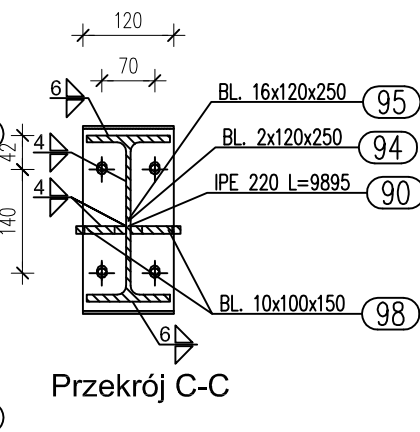
Widok z góry



Przekrój A-A



Przekrój B-B



Przekrój C-C

SZT.	POZ.	NAZWA	DŁUGOŚĆ	WAGA	STAL
2	RD.90	RYGIEL DACHOWY	9965	299.7	S355JR
2	90	IPE 220	9895	259.7	S355JR
4	92	BL. 8x95x110	110	0.6	S355JR
4	93	BL. 8x85x113	113	0.4	S355JR
2	94	BL. 2x120x250	120	0.5	S355JR
2	95	BL. 16x120x250	120	3.8	S355JR
2	96	BL. 12x120x420	120	4.8	S355JR
14	97	BL. 8x130x235	130	1.9	S355JR
8	98	BL. 10x100x150	150	0.9	S355JR
4	99	BL. 10x95x190	190	1.4	S355JR
14	100	BL. 6x75x200	200	0.5	S355JR
2	102	BL. 6x230x400	400	1.5	S355JR
2	103	BL. 10x110x490	490	4.2	S355JR
12		M12x55 PN-EN ISO4014	55	0.0	8.8
8		M12x75 PN-EN ISO4014	75	0.0	8.8
Całkowita masa: 599 kg					

SPOINY NIEOPISANE:

- POSZCZEGÓLNE ELEMENTY ŁĄCZYĆ ZE SOBĄ ZA POMOCĄ SPOIN PACHWINOWO-OBWODOWYCH.
- GRUBOŚCI SPOIN "a" STOSOWAĆ W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW:
 - RURA Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW,
 - BLACHA LUB KSZTAŁTOWNIK WALCOWANY Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI RURY LECZ NIE WIĘCEJ NIŻ 0,7 GRUBOŚCI BLACHY LUB KSZTAŁTOWNIKA,
 - POZOSTAŁE ELEMENTY; a= 0,7 GRUBOŚCI CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW W PRZYPADKU SPOIN CZOŁOWYCH STOSOWAĆ SPOINY O PEŁNYM PRZĘKROJU.

AUTORSKA PRACOWNIA PROJEKTOWA – ARCHITEKT M. WOJTECKI 15–427 Białystok, ul. Lipowa 18 A, lok. 14 Tel. 502 779 221			
projekt: Hala magazynowo–garażowa na potrzeby Obwodu Drogowo–Mostowego nr 1 ul. Torowa 12, 16–100 Sokółka			
branża: KONSTRUKCJA		data: 29.10.2021	
nr rys. Ks–29	rysunek: RYGIEL DACHOWY: RD.90	skala: 1:10	
opracował: mgr inż. M. Maliszewski	nr uprawnień: PDL/0008/PWBKb/17	podpis:	
sprawdził: mgr inż. H. Maliszewska	nr uprawnień: Bł 16/81	podpis:	
współpraca:	nr uprawnień:	podpis:	