

Przebudowa drogi gminnej nr 246089G
Klasy L od ulicy Sportowej do początku działki nr 53/6 obręb 0020
Tabela warstwy wyrównaczej i frezowania

ODCINEK I

Pikietaż	SZER. JEZDNIU	pow. frezow.	pow. w. wyrów.	Objętość frezow.	Objętość w. wyrów.	POW. JEZDNI
0	11,14	0,401	0			
				7,71	0,00	157,78
14,65	10,4	0,65	0			
				20,43	0,00	134,42
40,5	0	0,93				
				27,10	6,12	220,66
84,5	10,03	0,302	0,278			
				9,35	28,31	554,27
141	9,59	0,029	0,724			
				0,49	27,28	329,11
174,6	10	0	0,9			
				0,00	24,56	328,37
207	10,27	0	0,616			
				0,84	10,89	146,02
221,4	10,01	0,117	0,896			
				0,91	11,59	155,06
237	9,87	0	0,59			
				0,38	17,52	306,45
267	10,56	0,025	0,578			
				0,68	31,86	540,00
321	9,44	0	0,602			
				0,00	11,57	151,52
337	9,5	0	0,844			
				0,00	9,80	104,39
348	9,48	0	0,937			
				0,40	6,69	94,90
358	9,5	0,08	0,4			
				6,38	30,40	723,90
434	9,55	0,088	0,4			
				6,88	15,39	314,00
467	9,48	0,329	0,533			
				12,03	32,29	606,08
531	9,46	0,047	0,476			
				4,00	27,97	604,16
595	9,42	0,078	0,398			
				2,40	16,58	303,52
627	9,55	0,072	0,638			
				3,12	16,90	304,16
659	9,46	0,123	0,418			
				8,61	14,79	305,40
691,3	9,45	0,41	0,498			
				9,61	14,81	223,97
715	9,45	0,401	0,752			
				4,42	7,26	104,01
726	9,46	0,402	0,568			
				16,13	7,19	239,84
751,3	9,5	0,873	0			
				141,867	369,74	6951,98
				Objętość frezow. W m^3	Objętość w. wyrów. m^3	Powierzchnia jezdni
	średnia grubość			0,020	0,053	

Przebudowa drogi gminnej nr 246089G
Klasy L od ulicy Sportowej do początku działki nr 53/6 obręb 0020
Tabela warstwy wyrównaczej i frezowania

ODCINEK II

Pikietaż	SZER. JEZDNIU	pow. frezow.	pow. w. wyrów.	Objętość frezow.	Objętość w. wyrów.	POW. JEZDNI
863	10	0,37	0,4			
				14,52	21,12	528,00
915,8	10	0,18	0,4			
				4,54	11,59	252,00
941	10	0,18	0,52			
				5,96	51,64	662,00
1007,2	10	0	1,04			
				2,34	32,80	426,00
1049,8	10	0,11	0,5			
				3,83	55,51	638,00
1113,6	10	0,01	1,24			
				15,39	27,87	362,00
1149,8	10	0,84	0,3			
				10,30	7,23	198,00
1169,6	10	0,2	0,43			
				4,03	24,00	384,00
1208	10	0,01	0,82			
				0,26	63,70	520,00
1260	10	0	1,63			
				1,33	41,80	380,00
1298	10	0,07	0,57			
				1,22	21,75	348,00
1332,8	10	0	0,68			
				0,00	18,97	186,00
1351,4	10	0	1,36			
				0,26	63,12	526,00
1404	10	0,01	1,04			
				0,26	63,14	524,00
1456,4	10	0	1,37			
				0,00	52,97	486,00
1505	10	0	0,81			
				7,11	24,04	418,00
1546,8	10	0,34	0,34			
				71,34	581,25	6838,00
				Objętość frezow. W m^3	Objętość w. wyrów. m^3	Powierzchnia jezdni
	średnia grubość			0,010	0,085	

SUMA ODCINKE I i II

				213,20	950,99	13789,98
				Objętość frezow. W m^3	Objętość w. wyrów. m^3	Powierzchnia jezdni
	średnia grubość			0,02	0,07	

Frezowanie nierówności w przekrojach poprzecznych średnio 2cm
Warstwa wyrównawcza (uzupełnienie) po dodatkowym frezowaniu średnio 1cm
Ogółem frezowanie h=0,02+0,02=0,04m
Ogółem warstwa wyrównawcza h=0,07+0,01=0,08m