

Kraków, 16.10.2024

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 130006197
Montaż nowej linii Conform Cu

Szanowni Państwo,

Prosimy o przedłożenie Państwa najlepszej oferty handlowej na wykonanie prac mechanicznych i elektrycznych związanych z montażem nowej linii produkcyjnej – Conform Cu 400 w zakładzie produkcyjnym w Krakowie przy ul. Wielickiej 114.

Zakres prac;

1. Rozładunek elementów linii z dwóch kontenerów

- Rozładunek elementów linii z dwóch kontenerów oraz transport na miejsce montażu (teren zakładu Kraków)
- Wykaz elementów linii znajdujących się w kontenerach;

ZARZĄD SPÓŁKI

Monika Cupiał-Zgryzek
Prezes Zarządu**Piotr Mirek**
Członek Zarządu**Bartłomiej Zgryzek**
Wiceprezes Zarządu**Zakład Kraków-Wielicka**
ul. Wielicka 114
30-663 Kraków, Polskawww.tfkable.comT: (+48) 12 652 50 00
F: (+48) 12 652 51 56

TELE-FONIKA Kable S.A., 32-400 Myślenice, ul. Hipolita Cegielskiego 1, wpisana jest do Rejestru Przedsiębiorców prowadzonego przez Sąd Rejonowy dla Krakowa – Śródmieścia w Krakowie, XII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod Nr KRS: 0000491666. REGON: 270543582, NIP: 626-000-43-86, Kapitał Zakładowy: 759 000 000 PLN (w całości opłacony).

member of the association

PACKING LIST

装箱单

To Messrs: TELE -FONIKA Kable S.A.
Zakład Kraków - Wielicka, ul. Wielicka 114, 30-663
Kraków, Polska
Tel : (+48) 12 652 50 00
Fax : (+48) 12 652 51 56

Invoice NO: YJ2024-026 / YJB2024-193
Date: 2024.9.24.

C/No 箱号	Descriptions 品名	Quantity 数量	Gross Wt. (公斤KGS)	Net Wt. (公斤KGS)	Measurement 立方米M3
	MFCCE400 CONTIUNOUS EXTRUSION MACHINERY (Containers loaded as per below packing details :) 40'HQ: TCLU9284380	1 SET			
MFCCE400-1	Main Machine	1 PKG	15 500	15 000	550x170x230 cm
MFCCE400-2	Big take up	1 PKG	3 600	3 300	240x223x230 cm
MFCCE400-3	Electrical cabin	1 PKG	450	400	130x71x230 cm
MFCCE400-4	Hydraulic station	1 PKG	1 000	900	170x121x212 cm
MFCCE400-5	Computer console	1 PKG	80	50	77x77x128 cm
MFCCE400-6	Tools	1 PKG	350	300	70x70x90 cm
MFCCE400-10	Spare parts (YJB2024-193)	1 PKG	460	430	63x63x73 cm
		7 PKGS	21 440	20 380	41,79
	40'HQ: TLLU4204056				
MFCCE400-7	Cooling system & straightening device	1 PKG	2 200	2 000	440x202x200 cm
MFCCE400-8	Rod take up	1 PKG	1 145	950	200x170x220 cm
MFCCE400-9	Rod take up electrical cabin	1 PKG	730	550	206x145x150 cm
		3 PKGS	4 075	3 500	29,74
	TOTAL :	10 PKGS	25 515 KGS	23 880 KGS	71,53 M3

For and on behalf of
上海亚再电工会设备制造有限公司

2. Montaż mechaniczny

- Rozmieszczenie i ustawienie elementów linii zgodnie z załączonym lay-outem
 - Pay-off
 - Straightening&Cutting
 - Main extrusion machine
 - Cooling&anti-oxidation system
 - Drying, length counting
 - Turn table rod coiler
 - LSP 1600 take up machine
 - Hydraulic&lubricate system
 - Elektrial control system – cabinet, Panel control 2 pcs

**Connecting
Globally**

- Kotwienie elementów linii - zastosowanie kotew chemicznych (dla głównej wyłaczarki – Main extrusion machine kotwy 12 szt dostarcza producent maszyny, pozostałe kotwy po stronie wykonawcy)
- Ułożenie i wypoziomowanie szyn pod urządzenie take up (nawijarkę) – szyny oraz główne kotwy wyłaczarki po ustawieniu zalewa firma budowlana

3. Montaż elektryczny

- Wykonanie tras kablowych (zgodnie z załączonym rysunkiem) na wysokości 3m z zastosowaniem 10 szt słupów podporowych (profil 80x80 z podstawą, malowanych na kolor zielony ral 6029)
- Koryta kablowe (baks grubość 1 mm), do wysokości 3 m zabezpieczone osłoną, uziemione na całej długości
- Ułożenie kabli oraz wykonanie wewnętrznych połączeń wg załączonej dokumentacji
- Wykonanie dodatkowego „odpływu” w głównej szafie zasilającej dla urządzenia „Turn table rod coiler” (moc urządzenia 10 kW) – montaż nowej kasety bezpiecznikowej lub zabezpieczeń na szynie jeżeli będzie dostępność miejsca.
- Wszystkie kable dostarcza zleceniodawca
- Wykonanie pomiarów ochronny dla ułożonych kabli – przedstawienie protokołu

4. Wykonanie połączeń hydraulicznych

- Wykonanie połączeń między agregatem hydrauliczny, a główną wyłaczarką – węże hydrauliczne 10 szt dostarcza producent maszyny. Węże ułożone luźno na posadce, należy zabezpieczyć przed uszkodzeniem blachą ryflowaną.

5. Wykonanie przyłączy wody technologicznej

- Wykonanie przyłącza do obecnej instalacji DN 100 rurą DN80 (połączenia kołnierzowe) o łącznej długości 30m (rura czarna, spawana, malowana na kolor zielony, nowy główny zawór odcinający)
- Przyłącz do dwóch wymienników (połączenia kołnierzowe) znajdujących się przy wannie chłodzącej, wraz z wykonaniem odpływów z wymienników do głównego odpływu zlokalizowanego przy wannie chłodzącej

- Wykonanie przyłącza wody technologicznej z rury DN80 do trzech punktów (wymienników) znajdujących się przy agregacie hydraulicznym, wykonanie instalacji odpływu z wymienników do głównego odpływu wody technologicznej zlokalizowanej przy wannie chłodzącej
- Zastosowanie manometrów pomiaru temperatury i ciśnienia przy każdym wymienniku (zasilenie i odpływ)
- Zastosowanie zaworów przy wymiennikach- umożliwiających demontaż serwisowy
- Wykonanie połączenia wanny chłodzącej z główną wyłaczarką linii (rury ocynk 3 szt ½ cala + 1 rura 1 cal) długość instalacji 20m (prowadzona górą pod korytami kablowymi), zastosowanie manometrów pomiaru temperatury na zasilaniu i odpływie)

6. Wykonanie przyłączy instalacji sprężonego powietrza

- Wykonanie przyłącza sprężonego powietrza do obecnej instalacji znajdującej się na ścianie budynku dla wykonania 4 szt przyłączy na linii (wymagane przyłącza 4 punkty ½ cala, zawory odcinające)
- Główny przyłącz instalacji sprężonego powietrza powinien uwzględniać główny zawór odcinający dla całej linii oraz stację przygotowania powietrza (odwadniacz, regulator ciśnienia)

7. Asysta przy uruchomieniu

- Prosimy o wycena asysty dwóch pracowników (mechanik + automatyk) przy uruchomieniu linii pod nadzorem techników z Chin – 100 RBH dla każdego pracownika

8. Montaż zabezpieczenia dla wózków widłowych

- Montaż belki ograniczającej (ogranicznika wysokości) dla wózków widłowych między słupem hali, a konstrukcją stalową pieca (konieczność obrócenia nagrzewnicy) – do omówienia na wizji lokalnej!

Kontakt w przypadku pytań z zakresu technicznego oraz wizji lokalnej:

Dariusz Kras dariusz.kras@tfkable.com, tel. 665-810-938

Z poważaniem

Dariusz Kras