CZĘŚĆ II

 DANE TECHNICZNE

– *zasuwy z ruchomymi kołnierzami dla wody pitnej z żeliwa sferoidalnego – miękko uszczelnione, klinowe z gładkim i pełnym przelotem od Ø 80 do Ø 150*

Warunki ogólne:

* Armatura musi być wyprodukowana przez jednego producenta.
* Należy podać producentów określonych materiałów.
* W przypadku, gdy Wykonawca załącza karty katalogowe na wyroby, których sam nie produkuje, to karty katalogowe muszą być kartami producenta, w przypadku kserokopii musi być ona poświadczona za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę.
* Okres udzielania gwarancji na dostarczony towar wynosi 3 lata – licząc od daty produkcji.
* W okresie obowiązywania umowy, dostawie podlegać ma armatura z datą produkcji 2024/2025.

###### Warunki techniczne

# Zasuwy z ruchomymi kołnierzami

1. **Wykonanie**
* Wymiary kołnierzy i ich odwiercenie na ciśnienie PN 10 zgodnie z obowiązującymi normami.
1. **Długość zabudowy**
* Zgodna z L ≤ F5 wg DIN 3202.

# Średnica

# DN 50mm, 80 mm, 100 mm, 150 mm.

Wnętrze kadłuba zasuwy ma mieć prosty przepływ bez przewężeń i gniazda w miejscu zamknięcia. Równoprzelotowa średnica otworu ma być równa średnicy nominalnej (nie dopuszczamy innych rozwiązań materiałowych).

1. **Ciśnienie**
* Min.: 1,0 MPa.
1. **Materiał**
* ***Korpus, pokrywa i klin*** wykonane z żeliwa sferoidalnego minimum EN-GJS-400-15 (wg DIN GGG 40).

Otwory śrub montażowych w kołnierzach muszą być wykonane w równej odległości od osi otworu przelotowego medium.

* Dopuszczamy nierozłączne metody połączenia obudowy z zasuwą: bezzawleczkowe (gwintowane, zatrzaskowe) lub blokowane zawleczką ze stali nierdzewnej
* Połączenie obudowy teleskopowej z zasuwą musi być ze sobą kompatybilne
* **Trwałe oznaczenie** na korpusie zasuw, tj.: producent, średnica, ciśnienie, klasa żeliwa

oraz rok produkcji.

* ***Klin*** - całkowicie pokryty gumą/elastomerem EPDM (nie dopuszczamy powleczenia klina gumą NBR)
* ***Trzpień (wrzeciono)***  - wykonany z ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem (nie dopuszczamy innych rozwiązań materiałowych).
* ***Nakrętka w klinie*** – materiał mosiądz (nie dopuszczamy innych rozwiązań materiałowych)

**Wszystkie elementy zasuwy muszą mieć gładkie powierzchnie i być pozbawione zadziorów i ubytków.**

1. **Uszczelnienie**
* Uszczelnienie trzpienia (wrzeciona) typu o-ring (minimum dwa o-ringi),

 - guma/elastomer EPDM lub NBR

# Zabezpieczenie antykorozyjne

* Wszystkie elementy żeliwne zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz zasuwy zabezpieczone farbą proszkową produkowaną na bazie żywic epoksydowych. Grubość powłoki epoksydowej nie mniejsza niż 250 mikronów i nie większa niż 800 mikronów.
* Powłoka antykorozyjna armatury w czasie obowiązywania umowy musi przejść pozytywnie badania grubości powłoki i odporności na uderzenie (test obciążnika spadającego z wysokości 1 m z pracą uderzeniową 5 Nm).

## Wymagane dokumenty – dostarczone do oferty

* Karta katalogowa producenta oferowanych materiałów, która powinna zawierać co najmniej zdjęcie bądź rysunek zamawianej zasuwy, opis materiałowy wraz z podaniem dokładnych wymiarów.
* Aktualny atest PZH.

(W przypadku, gdy producent posiada jeden atest higieniczny na całokształt produkowanej armatury objętej przedmiotem zamówienia, dopuszczamy załączenie tylko jednego egzemplarza).

* Certyfikat zgodności lub Deklaracja właściwości użytkowych lub Aprobata techniczna.
* Certyfikat RALna zabezpieczenie antykorozyjne lub inny dokument wydany przez niezależną jednostkę badawczą, potwierdzający wykonanie następujących badań:

 - kontrola czystości powierzchni odlewu - wymagana czystość minimum SA2,5
 - badanie grubość powłoki epoksydowej (zakres dopuszczalny od 250 do 800

 mikronów)

 - badanie odporność na przebicie prądem stałym,

 - badanie przyczepności powłoki.

 - badanie odporności powłoki na uderzenia (test obciążnika spadającego z wysokości 1 m z pracą uderzeniową 5 Nm).

 Dokument wydany przez niezależną jednostkę badawczą

 na zabezpieczenie antykorozyjne Zamawiający uznaje za ważny przez 24

 miesiące od dnia jego wydania.

 Przez cały okres obowiązywania umowy Zamawiający wymaga od Oferenta

 aktualnych wyników badań zabezpieczenia antykorozyjnego armatury objętej

 niniejszym postępowaniem (potwierdzonych certyfikatem RAL lub innym

 dokumentem wydanym przez niezależną jednostkę badawczą)